



NETAJI SUBHAS OPEN UNIVERSITY

STUDY MATERIAL

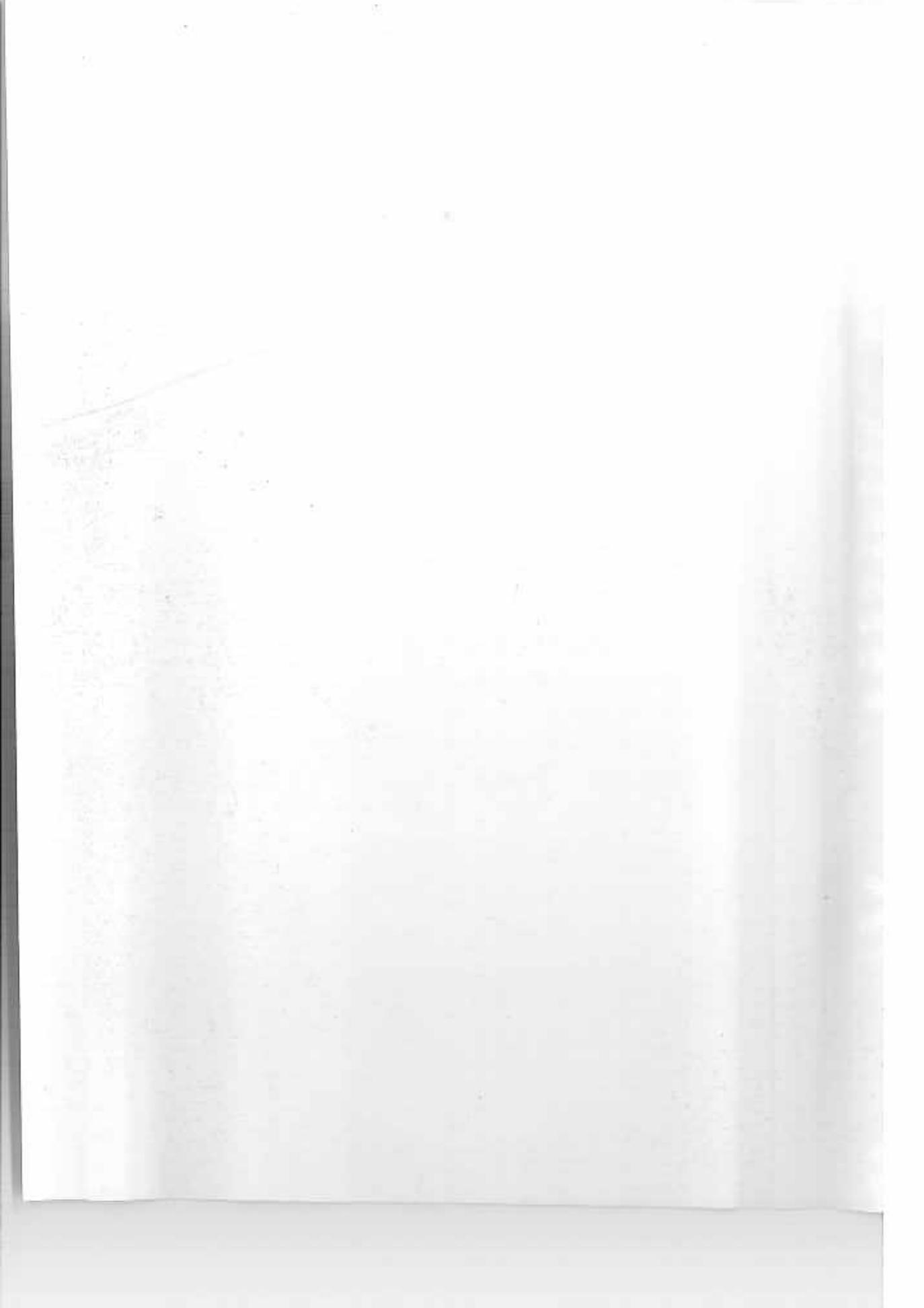
**ELECTIVE CHEMISTRY
HONOURS**

ECH - 09

PHYSICAL CHEMISTRY – III

Dynamics of Chemical reactions
and macromolecules

Block - 2



ଆକ୍ରମଣ

ନେତାଜି ଶୁଭାୟ ମୁକ୍ତ ବିଶ୍ୱବିଦ୍ୟାଳୟର ସ୍ନାତକ ଶ୍ରେଣିର ଜନ୍ୟ ଯେ-ପାଠକ୍ରମ ଥର୍ତ୍ତିତ ହେଁବେ, ତାର ଲକ୍ଷ୍ମୀଯ ବୈଶିଷ୍ଟ୍ୟ ହଲ ପ୍ରତିଟି ଶିକ୍ଷାର୍ଥୀଙ୍କେ ତାଁର ପରମାନନ୍ଦତୋ କୋନାଓ ବିଷୟେ ସାମାନ୍ୟକ (honours) ଗୁରେ ଶିକ୍ଷାଗ୍ରହଣେର ସୁଯୋଗ କରେ ଦେଇଯା । ଏ-କ୍ଷେତ୍ରେ ବ୍ୟକ୍ତିଗତଭାବେ ତାଁଦେର ଶ୍ରହଣ କ୍ଷମତା ଆଗେ ଥେବେଇ ଅନୁମାନ କରେ ନା ନିଯେ ନିଯାତ ମୂଲ୍ୟାଳୟରେ ମଧ୍ୟ ଦିଯେ ସେଟା ଥିବ କରାଇ ଯୁକ୍ତିମୁକ୍ତ । ସେଇ ଅନ୍ୟାଯୀ ଏକାଧିକ ବିଷୟେ ସାମାନ୍ୟକ ମାନେର ପାଠ-ଉପକରଣ ରଚିତ ହେଁବେ ଓ ହେଁ—ସାର ମୂଳ କାଠାମୋ ଥିବାକୃତ ହେଁବେ ଏକଟି ମୁଚ୍ଚିତ୍ତ ପାଠକ୍ରମେର ଭିତ୍ତିତେ । ଇହିରା ଗାନ୍ଧୀ ମୁକ୍ତ ବିଶ୍ୱବିଦ୍ୟାଳୟରେ ଓ ରବୀନ୍ଦ୍ର ମୁକ୍ତ ବିଦ୍ୟାଳୟରେ କେନ୍ଦ୍ର ଓ ରାଜ୍ୟର ଅନ୍ତର୍ଗତ ବିଶ୍ୱବିଦ୍ୟାଳୟମୁକ୍ତରେ ପାଠକ୍ରମ ଅନୁସରଣ କରେ ତାର ଆଦର୍ଶ ଉପକରଣଗୁଲିର ସମସ୍ତରେ ରଚିତ ହେଁବେ ଏହି ପାଠକ୍ରମ । ସେଇ ସଙ୍ଗେ ମୁକ୍ତ ହେଁବେ ଅଧ୍ୟୋତ୍ସବ ବିଷୟେ ନତୁନ ତଥ୍ୟ, ମନନ ଓ ବିଶେଷଜ୍ଞଙ୍କ ସମାବେଶ ।

ଦୂର-ମୃଷ୍ଟାରୀ ଶିକ୍ଷାଦାନେର ସ୍ଥିକୃତ ପାର୍ଥିତ ଅନୁସରଣ କରେଇ ଏହିବ ପାଠ-ଉପକରଣ ଲେଖାର କାଜ ଚଲଛେ । ବିଭିନ୍ନ ବିଷୟେର ଅଭିଜ୍ଞ ପଦ୍ଧିତମଙ୍ଗଳୀର ସାହାଯ୍ୟ ଏ-କାଜେ ଅପରିହାର୍ୟ ଏବଂ ସାଧାରଣ ନିରଳମ ପରିଶ୍ରମେ ଲେଖା, ସମ୍ପାଦନା ତଥା ବିନ୍ୟାସକର୍ମ ମୁମ୍ପରେ ହେଁବେ ତାଁର ସକଳେଇ ଧନ୍ୟବାଦେର ପାତ୍ର । ଆସଲେ, ଏହା ସକଳେଇ ଅଲକ୍ଷ୍ୟ ଥେବେ ଦୂର-ମୃଷ୍ଟାରୀ ଶିକ୍ଷାଦାନେର କାର୍ଯ୍ୟକ୍ରମେ ଅଂଶ ନିଜେରେ; ଯଥନିହି କୋନାଓ ଶିକ୍ଷାର୍ଥୀଙ୍କ ଏହି ପାଠ୍ୟବନ୍ଧୁନିଚିରେ ସାହାଯ୍ୟ ନେବେନ, ତଥନିହି ତିନି କାର୍ଯ୍ୟର ଏକାଧିକ ଶିକ୍ଷକମଙ୍ଗଳୀର ପରୋକ୍ଷ ଅଧ୍ୟାପନାର ତାବେ ସୁବିଧା ପେଯେ ଯାଇଛେ ।

ଏହିବ ପାଠ ଉପକରଣରେ ଚର୍ଚା ଓ ଅନୁଶୀଳନେ ଯତ୍ନା ମନୋନିବେଶ କରବେଳ କୋଣୋ ଶିକ୍ଷାର୍ଥୀ, ବିଷୟେର ଗଭୀରେ ଯାଓୟା ତାଁର ପକ୍ଷେ ତତ୍ତ୍ଵ ସହଜ ହବେ । ବିସ୍ୟବନ୍ତ ଯାତେ ନିଜେର ଚେଷ୍ଟାଯ ଅଧିଗତ ହୟ, ପାଠ-ଉପକରଣେର ଭାଖା ଓ ଉପଥାପନା ତାର ଉପଯୋଗୀ କରାର ଦିକେ ସର୍ବଭାବେ ନଜର ରାଖା ହେଁବେ । ଏହ ପର ଯେଥାନେ ଯତ୍ନୁକୁ ଅମ୍ପଟିତା ଦେଖା ଦେବେ, ବିଶ୍ୱବିଦ୍ୟାଳୟର ବିଭିନ୍ନ ପାଠକେନ୍ଦ୍ରେ ନିଯୁକ୍ତ ଶିକ୍ଷା-ମହାଯକଗଣେର ପରାମର୍ଶେ ତାର ନିରମଳ ଅବଶ୍ୟାଇ ହିଁତେ ପାରବେ । ତାର ଓପର ଥର୍ତ୍ତି ପର୍ଯ୍ୟାଯେର ଶେଷେ ଥର୍ତ୍ତ ଅନୁଶୀଳନୀ ଓ ଅଭିରିତ୍ତ ଜ୍ଞାନ ଅର୍ଜନେର ଜନ୍ୟ ପ୍ରଥମ-ନିର୍ଦ୍ଦେଶ ଶିକ୍ଷାର୍ଥୀଙ୍କ ଶ୍ରହଣ କ୍ଷମତା ଓ ଚିନ୍ତାଶୀଳତା ବୃଦ୍ଧିର ସହାୟକ ହବେ ।

ଏହି ଅଭିନବ ଆୟୋଜନେର ବେଶ କିଛୁ ଫ୍ରେଶଇ ଏଥନାଓ ପରିକାମୂଳକ—ଅନେକ କ୍ଷେତ୍ରେ ଏକେବାରେ ପ୍ରଥମ ପଦକ୍ଷେପ । ସ୍ଵଭାବତିତେ ତ୍ରୁଟି-ବିଚ୍ଛାନ୍ତି କିଛୁ କିଛୁ ଥାରକେ ପାରେ, ଯା ଅବଶ୍ୟାଇ ସଂଶୋଧନ ଓ ପରିମାର୍ଜନାର ଅଗେକା ରାଖେ । ସାଧାରଣଭାବେ ଆଶା କରା ଯାଇ, ବ୍ୟାପକତର ବ୍ୟବହାରେ ମଧ୍ୟ ଦିଯେ ପାଠ-ଉପକରଣଗୁଲି ସର୍ବତ୍ର ସମାଧୃତ ହବେ ।

ଆଧ୍ୟାପକ (ଡ.) ଶୁଭ ଶଙ୍କର ମରକାର
ଉପାଚାର୍ଯ୍ୟ

প্রথম পুনর্মুদ্রণ : ডিসেম্বর, 2017

বিশ্ববিদ্যালয় মঞ্জুরি কমিশনের দূরশিক্ষা ব্যৱোৱ বিধি অনুযায়ী মুদ্রিত।
Printed in accordance with the regulations of the Distance Education
Bureau of the University Grants Commission.

পরিচিতি

বিষয় : রসায়ন

সাম্মানিক স্তর

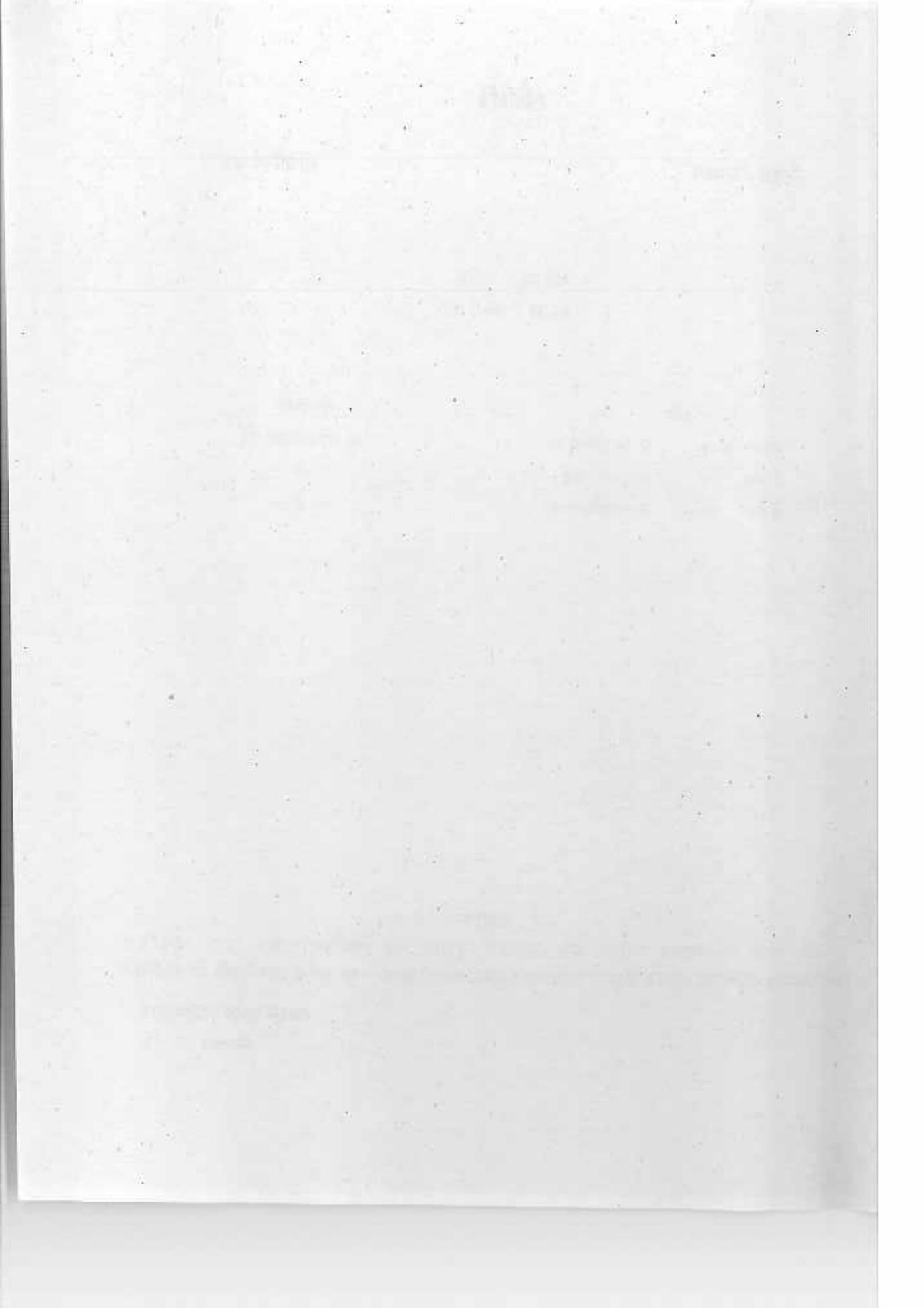
পাঠক্রম : পর্যায়
ECH : 09 : 02

রচনা	সম্পাদনা
একক 6 - 8 : ড. পারমিতা কর	ড. অপরাজিতা বসু
একক 9 : ড. সনৎ সাহা	—ঈ—
একক 10 : ড. পারমিতা কর	—ঈ—

প্রজ্ঞাপন

এই পাঠ সংকলনের সমুদয় স্বত্ত্ব নেতাজি সুভাষ মুক্ত বিশ্ববিদ্যালয়ের দ্বারা সংরক্ষিত।
বিশ্ববিদ্যালয় কর্তৃপক্ষের লিখিত অনুমতি ছাড়া এর কোনো অংশের পুনর্মুদ্রণ বা কোনোভাবে উন্ধিত সম্পূর্ণ নিষিদ্ধ।

যোহন কুমার চট্টোপাধ্যায়
নিবন্ধক





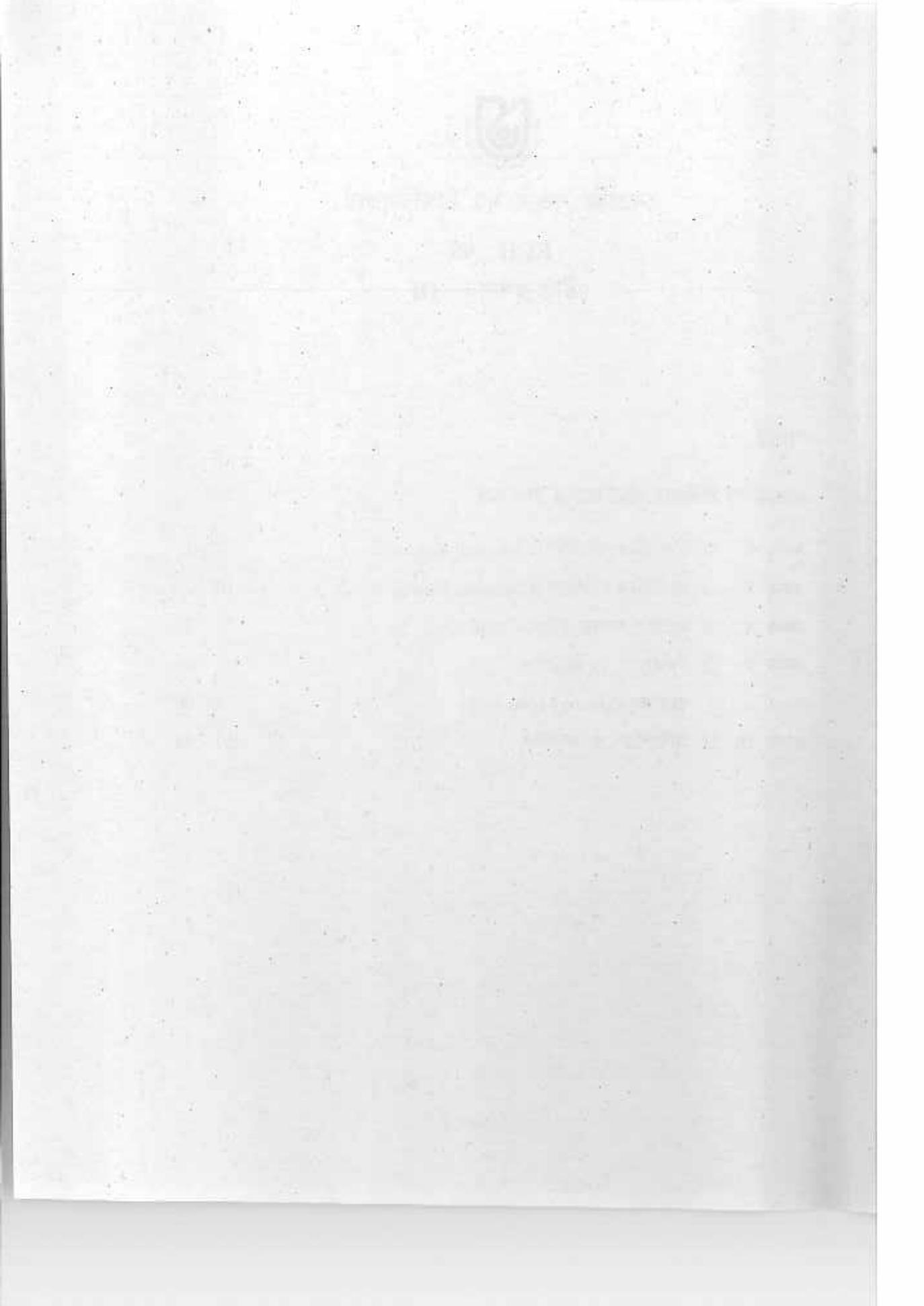
নেতাজি সুভাষ মুক্ত বিশ্ববিদ্যালয়

ECH 09
ভৌত রসায়ন - III

পর্যায়
2

রাসায়নিক বিক্রিয়ার গতিবিদ্যা ও বৃহৎ অণু

একক 6	<input type="checkbox"/> রাসায়নিক গতিবিদ্যা (Chemical Kinetics)—1	7 - 13
একক 7	<input type="checkbox"/> রাসায়নিক গতিবিদ্যা (Chemical Kinetics)—2	14 - 20
একক 8	<input type="checkbox"/> সালোক রসায়ন (Photochemistry)	21 - 27
একক 9	<input type="checkbox"/> কলোয়েড (Colloid) ও বৃহৎ অণু (Macro Molecule)	28 - 66
একক 10	<input type="checkbox"/> অধিশোষণ ও অনুষ্ঠন	67 - 74



একক 6 □ রাসায়নিক গতিবিদ্যা — I (Chemical Kinetics)

গঠন

- 6.1 প্রস্তুতির নাম, উদ্দেশ্য
 - 6.2 বিক্রিয়ার হার (rate)
 - 6.3 বিক্রিয়ার ক্রম (Order of a reaction)
 - 6.3.1 গতিবিদ্যার মূল সূত্রাবলি
 - 6.3.2 দ্বিতীয় ক্রমের বিক্রিয়া
 - 6.3.3 ছুটা প্রথম আণবিক বিক্রিয়া
 - 6.3.4 তৃতীয় ক্রম বিক্রিয়া
 - 6.4 সারাংশ
 - 6.5 প্রাণিক প্রক্রিয়া
-

6.1 প্রস্তুতির নাম

এটা দেখা গেছে যে রাসায়নিক বিক্রিয়ার অগ্রগতি নানা ধরনের হয়। যেমন অ্যাসিড-ফ্রাই প্রশমন বিক্রিয়া অতি জন্ম সম্পর্ক হয়, তেমনি আয়নীয় জারণ বিজ্ঞান বিক্রিয়া থারে হয়।

ভৌতিকজ্ঞানের যে শাখা রাসায়নিক বিক্রিয়ার গতি বা বিক্রিয়কের কাপাস্টরের হার (rate) কে নির্দেশ করে, তাকে রাসায়নিক গতিবিদ্যা বলা হয়। এই বিদ্যার সাহায্যে রাসায়নিক বিক্রিয়ার গতি প্রকৃতি সম্পর্কে বিস্তারিত জানা যায়। রাসায়নিক বিক্রিয়ার গতি মূলত বিক্রিয়কের গাঢ়ত্ব এবং তাপমাত্রার উপর নির্ভর করে। কিছু কিছু বিক্রিয়া অনুষ্ঠটকের উপরেও নির্ভর করে।

উদ্দেশ্য :

রাসায়নিক বিক্রিয়ার এই শাখা পাঠ করলে আপনি বিক্রিয়ার গতি-প্রকৃতি, হার (rate) এবং ক্রম (order) ও আণবিকতা (molecularity) সম্পর্কে জানতে পারবেন। বেশিরভাগ রাসায়নিক বিক্রিয়া নানা ধাপে অনুষ্ঠিত হয়। ধাপ সম্পর্কে বিশদ জানা-বোধা ভৌত রসায়নবিদদের প্রয়োজন হয়। প্রতিটি রাসায়নিক ধাপ এবং তার বৈশিষ্ট্যকে বিক্রিয়া-প্রকৃতি (reaction mechanism) বলে।

6.2 বিক্রিয়ার হার (rate)

একক সময়ে যে রাসায়নিক বিক্রিয়া হয় তাকে বিক্রিয়ার হার (rate of reaction) বলা হয়। সাধারণত

রাসায়নিক বিক্রিয়ার বিক্রিয়কের গাঢ়ত্বের পরিবর্তনের মাত্রা অনুযায়ী হার নির্ণয় করা হয়। একটি রাসায়নিক বিক্রিয়া কল্পনা করা যাক : $A \rightarrow B$

ধরি সময় = t সেকেণ্ট, বিক্রিয়কের গাঢ়ত্ব = c গ্রাম অণু / লিটার

$$\text{বিক্রিয়ার হার} = - \frac{dc}{dt}$$

বিক্রিয়ার হারের একক = গ্রাম অণু / লিটার সেকেণ্ট

6.3 বিক্রিয়ার ক্রম (Order of a Reaction)

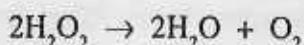
কোন বিক্রিয়ার হার বিক্রিয়কের গাঢ়ত্বের যে ঘাতের (power) উপর নির্ভর করে তাকে ক্রম (order) বলা হয়। ধরি $pA + qB \rightarrow C$ একটি বিক্রিয়া। যদি এমন হয় যে বিক্রিয়ার হার $\propto (c_A)^{\alpha} \times (c_B)^{\beta}$ তবে বলা হবে যে বিক্রিয়ার A সাপেক্ষে ক্রম হল α এবং B সাপেক্ষে ক্রম হল β । সম্পূর্ণ বিক্রিয়ার ক্রম হল $(\alpha + \beta)$ ।

যদি এটি গাঢ়ত্বের প্রথম ঘাতের উপর নির্ভর করে, তবে এটি প্রথম ক্রমের বিক্রিয়া (First Order Reaction)

$$\text{হার} = Kc^l$$

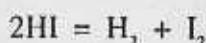
$$\begin{cases} k = \text{হার ধূবর্ক} & (\text{rate constant}) \\ c = \text{গাঢ়ত্ব} \\ l = \text{ঘাত} \end{cases}$$

একটি প্রথম ক্রমের বিক্রিয়ার উদাহরণ :—



বিক্রিয়ার ক্রম পরীক্ষা কার্যের মধ্য দিয়ে নির্ণয় করতে হয় এবং ক্রম বিক্রিয়ার শর্তের (condition) উপর নির্ভরশীল।

দ্বিতীয় ক্রম (Second order) বিক্রিয়ার উদাহরণ :—



$$\text{হার} = kc_{HI}^2$$

ধরি, $aA + bB + cC + \dots = p$ (Product)

যদি পরীক্ষা করে দেখা যায় যে

$$\text{হার} = - \frac{dc}{dt} = kc_A^{\alpha} c_B^{\beta} c_C^{\gamma}$$

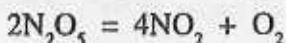
$$\text{মোট ক্রম} = n = \alpha + \beta + \gamma + \dots$$

বিক্রিয়াটি A সাপেক্ষে α ক্রম, B সাপেক্ষে β ক্রম, C সাপেক্ষে γ ক্রম ইত্যাদি।

বিক্রিয়ার আণবিকতা (Molecularity of Reaction)

কোন বিক্রিয়ায় বিক্রিয়কের যে সংখ্যক অণু অংশগ্রহণ করে তাকে আণবিকতা (Molecularity) বলা হয়। যদি $aA + bB \rightarrow cC$ একটি রাসায়নিক বিক্রিয়া হয় তবে তার আণবিকতা হল $= (a+b)$

উদাহরণ :



উপরোক্ত বিক্রিয়াটি প্রথম ক্রম কিন্তু দ্বি-আণবিকতা (Bimolecular) প্রকৃতির। এ থেকে বোধা যায় ক্রম ও আণবিকতার মধ্যে কোনরূপ সম্পর্ক নেই।

6.3.1 গতিবিদ্যার মূল সূত্রাবলী

(i) প্রথম ক্রম বিক্রিয়া :

যদি $X \rightarrow Y$ একটি প্রথম ক্রমের বিক্রিয়া

যদি X গাঢ়ির গাঢ়ি = c

$$\therefore -\frac{dc}{dt} \propto c$$

$$\therefore -\frac{dc}{dt} = k_1 c \quad [k_1 = হার প্রবক্তা]$$

$$-\frac{dc}{c} = k_1 dt$$

ইন্টিগ্রেশন করে,

$$-\ln c = k_1 t + Z \quad (\text{প্রবক্তা})$$

যখন $t = 0$ (অর্থাৎ বিক্রিয়ার শুরুর মুহূর্ত) তখন $c = c_0$ এবং $t = t_i$, তখন $c = c_i$

$$-\int_{c_0}^c \ln c = k_1 \int_0^t dt$$

$$\text{বা, } \ln \frac{c_0}{c} = k_1 t$$

$$\text{বা, } \frac{c}{c_0} = e^{-k_1 t}$$

$$c = c_0 e^{-k_1 t}$$

অর্ধজীবন (Half Life) :

যে সময়ে বিক্রিয়ার গাঢ়ি প্রাথমিক গাঢ়িরের অর্ধেক হয়, তাকে বিক্রিয়ার অর্ধজীবন (Half Life) বলা হয়।

$$T_{1/2} = \frac{1}{k_1} \ln \frac{c_0}{\frac{c_0}{2}} = \frac{1}{k_1} \ln 2 = \frac{0.693}{k_1} \log_{10} 2 = \frac{0.693}{k_1}$$

যখন k_1 = হার ফ্রেক্ষন।

সূতরাং দেখা যাচ্ছে যে প্রথম ক্রম বিক্রিয়ার অধিজীবন তার হার-ফ্রেক্ষনের উপর নির্ভর করে বিক্রিয়ার প্রাথমিক গাঢ়ত্বের উপর কখনই নির্ভরশীল নয়। এই ধরনের বিক্রিয়ার প্রাথমিক গাঢ়ত্ব পরিবর্তন করলেও $T_{1/2}$ পরিবর্তন হয় না।

6.3.2 দ্বিতীয় ক্রমের বিক্রিয়া

ধরি $2A \longrightarrow \text{Products}$

ধরি $[A]$ এর গাঢ়ত্ব = c

$$\therefore -\frac{dc}{dt} = k_2 c^2$$

$$-\frac{dc}{c^2} = k_2 dt$$

$$\text{or}, \left[\frac{1}{c} \right]_{C_0}^C = k_2 t \quad (\text{যখন } t = 0, c = c_0)$$

$$t = t_1, c = c$$

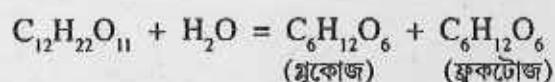
$$\therefore \frac{1}{c} - \frac{1}{c_0} = k_2 t$$

$$c_0 = \text{প্রাথমিক গাঢ়ত্ব যখন সময়} = 0$$

$$c = \text{শেষ গাঢ়ত্ব যখন সময়} = t$$

6.3.3 ছদ্ম প্রথম আণবিকতা বিক্রিয়া (Pseudo-Unimolecular reaction)

উদাহরণ : সুক্রেগেজের ইনভার্সান



উপরোক্ত রাসায়নিক বিক্রিয়াটি সুক্রেগেজের গাঢ়ত্বের উপর নির্ভর করে জলের গাঢ়ত্বের উপর নির্ভরশীল নয়। তাই আপাতভাবে এটি দ্বিতীয় ক্রম বলে মনে হলেও এটি ছদ্ম প্রথম আণবিকতা (Pseudo-unimolecular) বিক্রিয়া।

$$-\frac{dc}{dt} = k c_{\text{Sugar}} \cdot cH_2O$$

$$= k' C_{\text{Sugar}}$$

(যেহেতু জলের পরিমাণ অভ্যন্তরীণ, তাই জলের গাঢ়ত্বের কোন পরিবর্তন হয় না।

$$(k \cdot cH_2O = k' = \text{ধূবক})$$

6.3.4 তৃতীয় ক্রম বিক্রিয়া

3A → Products

$$\frac{dx}{dt} = k(a-x)^3$$

(ধূবি বিক্রিয়ার প্রারম্ভে A এর গাঢ়ত্ব = a
t সময় পরে x গাঢ়ত্ব উৎপাদকে রূপান্তরিত হয়েছে)

$$\text{Or, } \frac{dx}{(a-x)^3} = kdt$$

ইনটিগ্রেড করে পাই :

$$k = \frac{1}{2t} \left[\frac{1}{(a-x)^2} - \frac{1}{a^2} \right]$$



উপরোক্ত বিক্রিয়াটি তৃতীয় ক্রমের।

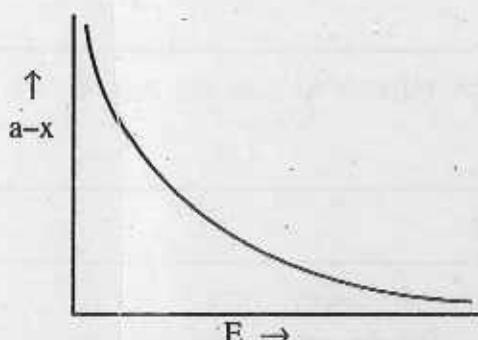
গাঢ়ত্বের সঙ্গে বিক্রিয়াকালের সম্পর্ক :

প্রারম্ভিক গাঢ়ত্ব a এবং t সময় পরে গাঢ়ত্ব (a - x) হলে

$$(a - x) = ae^{-kt}$$
 (প্রথম ক্রম বিক্রিয়া)

$$\text{বা, } x = a(1 - e^{-kt})$$

সূতরাং দেখা যাচ্ছে যে, (a - x) এর হ্রাস বা x এর বৃক্ষ ঘটে লগারিদমের (exponential) নিয়মে।
তাই বিক্রিয়ার ফলে বিক্রিয়কের গাঢ়ত্ব (a - x) সময়ের সঙ্গে সঙ্গে কমলেও কখনই বিক্রিয়ক একেবারে নিঃশেষিত হয় না।



সময়ের সঙ্গে সঙ্গে গাঢ়ত্বের হ্রাস

- (d) প্রথম ক্রম বিক্রিয়ার বৈশিষ্ট্যগুলি :
- (1) প্রথম ক্রমের বিক্রিয়ায় হার-কন্স্ট্যান্ট (rate constant) একক গাঢ়ত্ব নিরপেক্ষ। এককটি হল সেকেণ্ট।
 - (2) প্রথম ক্রমের বিক্রিয়ায় অর্ধজীবন কাল বা যে কোন নির্দিষ্ট ভগ্নাংশ বিক্রিয়ার সময় গাঢ়ত্ব-নিরপেক্ষ একটি প্রবক্ত।
 - (3) আমরা যদি বিক্রিয়ার প্রাথমিক গাঢ়ত্ব (a) জানি এবং বিভিন্ন সময় অন্তর গাঢ়ত্ব ($a-x$) নির্ণয় করি তাহলে দেখা যাবে যে $\frac{2 \cdot 303}{t} \log \left(\frac{a}{a-x} \right)$ -এর মান প্রতি ক্ষেত্রেই সমান। এই মানটিই হল হার-কন্স্ট্যান্ট।

- (4) আমরা যদি $\log \left(\frac{a}{a-x} \right)$ বনাম t লেখচিত্রটি আঁকি তাহলে লেখচিত্রটি হবে একটি মূল বিন্দুগামী সরলরেখা। এই সরলরেখার নতি থেকে হার প্রবক্ত গণনা করা যায়।

ধরি t_1 ও t_2 সময়ে গাঢ়ত্ব যথাক্রমে $a-x_1$ ও $a-x_2$ হয়, তাহলে

$$\log \frac{a}{a-x_1} = \frac{kt_1}{2.303}$$

$$\text{এবং } \log \frac{a}{a-x_2} = \frac{kt_2}{2.303}$$

দ্বিতীয় সমীকরণটি থেকে ।য়টি বিয়োগ দিয়ে সরল করলে—

$$\log \frac{a-x_1}{a-x_2} = \frac{k(t_2 - t_1)}{2.303} = \frac{k\Delta t}{2.303}$$

$$\text{বা, } k = \frac{2 \cdot 303}{\Delta t} \log \frac{a-x_1}{a-x_2}$$

এসেও $\log \frac{a-x_1}{a-x_2}$ বনাম Δt লেখচিত্র অঙ্কন করলে মূলবিন্দুগামী একটি সরলরেখা পাওয়া যাবে।

6.4 সারাংশ

এই অধ্যায়ে আমরা রাসায়নিক গতিবিদ্যার সূত্র, এবং তার থেকে কী করে বিক্রিয়ার গতি নির্ধারণ করা যায়, তা জানতে পারলাম।

6.5 প্রাঞ্চিক প্রশ্নাবলি

1. 1st Order বিক্রিয়া বলতে কী বোবেন?
2. Pseudo-unimolecular বিক্রিয়ার একটি উদাহরণ দিন।
3. আণবিকতা ও ক্রমের সংজ্ঞা দিন। উভয়ের পার্থক্য কী?

4. যখন 5% বিক্রিয়া হয়েছে, তখন A গ্যাসের ভাঙনের হার 7.25 এবং যখন এটি 20%, তখন এটি পুরোপুরি ভেঙে যায়। বিক্রিয়ার অর্ডার নির্ধারণ করুন।

উঃ— ধরি $c =$ গাঢ়ত্ব

$$-\frac{dc}{dt} = k_1 c^n$$

$$7.25 = k(0.95c)^n$$

$$\text{এবং } 5.14 = k_1(0.80c)^n$$

$$ie \ (95 / 80)^n = 725 / 514$$

$$\therefore n = 2$$

উঃ — বিক্রিয়ার অর্ডার = 2

5. তিনটি পৃথক H_2O_2 জ্বরণের মাত্রা যথাক্রমে 0.42M, 0.18M এবং 0.12M। কিছু সময় পর (ধর 100 সেকেণ্ট) প্রথমটির মাত্রা হ্রাস পেয়ে যায় 0.28M। অন্য দুটি জ্বরণের মাত্রা তখন কত হবে? k_1 এর মানও নির্ণয় করুন।

$$\frac{c}{c_0} = e^{-k_1 t}$$

$$\text{বা, } \frac{0.28}{0.42} = e^{-k_1 \times 100}$$

দ্বিতীয় জ্বরণের ফলে,

$$\frac{c}{0.18} = e^{-k_1 \times 100} = \frac{0.28}{0.42}$$

$$\text{বা, } c = \frac{0.28}{0.42} \times 0.18 = 0.12M$$

তৃতীয় জ্বরণের ফলে,

$$\frac{c}{0.12} = e^{-k_1 \times 100} = \frac{0.28}{0.42}$$

$$\text{বা, } c = \frac{0.28}{0.42} \times 0.12 = 0.08M$$

$$k_1 = \frac{2.303}{t} \log_{10} \frac{c_0}{c}$$

$$= \frac{2.303}{100} \log_{10} \frac{0.2}{0.28}$$

$$= 0.004056 \text{ সেকেণ্ট}^{-1}$$

উত্তরমালা

“প্রশ্নাবলির” উত্তর পাঠ্যাংশে দেখে নিন।

একক 7 □ রাসায়নিক গতিবিদ্যা — 2 (Chemical Kinetics)

গঠন

- 7.1 প্রস্তাবনা, উদ্দেশ্য
 - 7.2 বিক্রিয়ার হারের উপর উষ্ণতার প্রভাব ও আরহেনিয়াস তত্ত্ব
 - 7.3 বিক্রিয়ার হার সংক্রান্ত তত্ত্বাবলি
 - 7.3.1 সংঘর্ষ তত্ত্ব (Collision Theory)
 - 7.3.2 সম্পৃক্ষিত অবস্থার তত্ত্ব (Transition State Theory)
 - 7.4 অধ্যাবলি
-

7.1 প্রস্তাবনা

রাসায়নিক গতিবিদ্যার এই শাখায় আমরা বিক্রিয়ার হারের উপর উষ্ণতার প্রভাব, বিক্রিয়ার হার সংক্রান্ত তত্ত্বাবলী ইত্যাদি জানতে পারি।

উদ্দেশ্য :

রাসায়নিক বিক্রিয়ার এই শাখা পাঠ করলে আপনি বিক্রিয়ার গতি-প্রকৃতি, তত্ত্বাবলী সম্পর্কে ব্যাপক ধারণা করতে পারবেন।

7.2 বিক্রিয়ার হারের উপর উষ্ণতার প্রভাব ও আরহেনিয়াস তত্ত্ব

বিক্রিয়ার হার উষ্ণতার উপরে উল্লেখযোগ্যভাবে নির্ভরশীল। দেখা গেছে যে প্রতি 10°C উষ্ণতা বৃদ্ধিতে বিক্রিয়া হার প্রায় দ্বিগুণ হয়। 10°C ব্যবধানে দুটি উষ্ণতায় বিক্রিয়া হারের অনুপাতকে উষ্ণতা গুণাংক (Temperature Coefficient) বলে। প্রধানতঃ 25°C ও 35°C এই দুটি উষ্ণতায় বিক্রিয়া হার নির্ণয় করা হয়। সূতরাং কোন বিক্রিয়ায়

$$\text{উষ্ণতা গুণাংক} = \frac{k_{35^{\circ}\text{C}}}{k_{25^{\circ}\text{C}}}$$

আরহেনিয়াস প্রথম লক্ষ্য করেন যে উষ্ণতা বৃদ্ধিতে হার-ফ্রবকের মান exponential রূপে বৃদ্ধি পায়। এই ধারণা থেকে তিনি হার-ফ্রবক ও চরম উষ্ণতার মধ্যে একটি সম্পর্ক দেন। এটি হল :—

$$k = Ae^{-E_a/RT}$$

যখন k = বিক্রিয়ার হার-ফ্রবক

T = যে চরম উষ্ণতায় বিক্রিয়াটি ঘটে

R = সার্বজনীন গ্যাস প্রবক

A = কম্পাংক গুণক (frequency factor)

Ea = সক্রিয়করণ শক্তি (Activation Energy)

$$\text{অন্যভাবে, } \ln K = \ln A - \frac{Ea}{RT}$$

$$\log_{10} K = \log_{10} A - \frac{Ea}{2.303 RT}$$

এখানে K = বিক্রিয়াটির হার-প্রবক

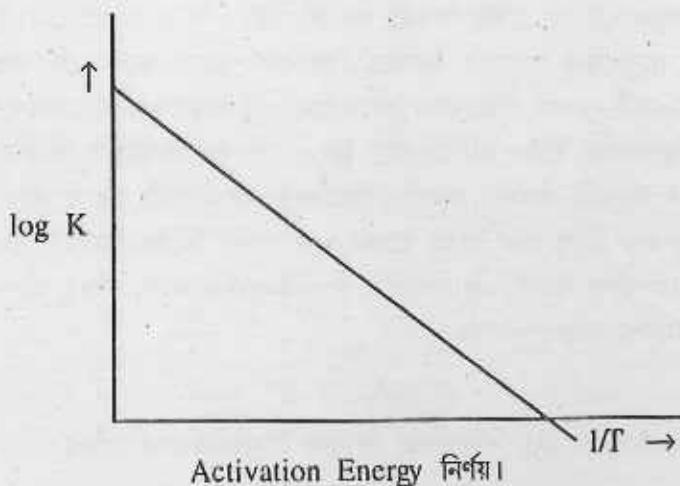
T = যে চরম উষ্ণতায় বিক্রিয়াটি ঘটে

R = সার্বজনীন গ্যাস প্রবক

A = কম্পাংক গুণক

Ea = সক্রিয়করণ শক্তি

LogK বনাম $1/T$ লেখচিত্রটি হবে একটি সরলরেখা। এর নতি $\frac{-Ea}{2.303R}$ থেকে Ea এর মান এবং
এর ছেল থেকে A এর মান নির্ণয় করা যাবে।



$$\text{আমরা জানি, } \log K_1 = \log A - \frac{Ea}{2.303RT_1} \quad \dots \dots \dots (1)$$

$$\log K_2 = \log A - \frac{Ea}{2.303 RT_2} \quad \dots \dots \dots (2)$$

$$(1) - (2) \quad \log \frac{k_1}{k_2} = \frac{Ea}{2 \cdot 303 R} \left[\frac{1}{T_2} - \frac{1}{T_1} \right] \quad \dots \dots \dots (3)$$

আরহেনিয়াসের মতে সক্রিয়করণ শক্তি হল একটি ন্যূনতম মানের শক্তি যা বিক্রিয়াকারী প্রতিটি অণুকেই অর্জন করতে হয়। $e^{Ea/RT}$ হল বিক্রিয়াকরণ শক্তি সম্পদ বিক্রিয়ক অণু ও মোট বিক্রিয়ক অণুর সংখ্যার অনুপাত। সহজেই বোৰা যায় যে, উষ্ণতা বৃদ্ধির সঙ্গে সঙ্গে বিক্রিয়ক অণুর সংখ্যা বাড়ে এবং বিক্রিয়া হার বৃদ্ধি পায়। আরহেনিয়াসের এই যুক্তি মোটামুটি ভাবে এখনও ভাস্ট আছে। বর্তমানে দেখা গেছে A ক্ষবকটি উষ্ণতার উপর নির্ভর করে।

7.3 বিক্রিয়া হার সংক্রান্ত তত্ত্বাবলি

7.3.1 সংঘর্ষ তত্ত্ব (Collision Theory) :

বিক্রিয়ার জন্য বিক্রিয়ক অণুগুলিকে খৰাবতই পরম্পরারের কাছে আসতে হয়। সংঘর্ষ তত্ত্ব অনুযায়ী বিক্রিয়কগুলি পরম্পরার নিকটবর্তী হলেই বিক্রিয়া ঘটে না — সংঘর্ষের প্রয়োজন হয়।

বিক্রিয়ক অণুগুলি সতত সঞ্চারযান। অণুগুলি তাদের গতিপথে পারম্পরিক সংঘর্ষে লিপ্ত হয়। গ্যাসের গতীয়তত্ত্ব অনুযায়ী প্রতি সেকেন্ডে এই সংঘর্ষের সংখ্যা নির্ণয় করা যায়। কিন্তু তত্ত্বিকভাবে নির্ণীত সংঘর্ষ সংখ্যার সঙ্গে বিক্রিয়া হারের পার্থক্য বিশাল। যেমন সাধারণ উষ্ণতায় এক বায়ুমণ্ডলীয় চাপে এক মৌল মিথেন ও এক মৌল অক্সিজেনের মধ্যে প্রতি সেকেন্ডে সংঘর্ষ হয় প্রায় 10^9 বার কিন্তু সাধারণ অবস্থায় মিথেন ও অক্সিজেনের মধ্যে বিক্রিয়া হয় না বললেই চলে। তাই আস্তঃ আণবিক সংঘর্ষ একটি প্রয়োজনীয় শর্ত হলেও যথেষ্ট নয়। সূতরাং ব্যাপারটা দীড়ায় এই যে প্রতিটি সংঘর্ষই ফলপ্রসূ নয়।

আরহেনিয়াসের আনুভাবিক সংঘর্ষের ভিত্তিতে বিজ্ঞানীরা প্রস্তাব করেন যে ফলপ্রসূ সংঘর্ষের জন্য বিক্রিয়ক অণুগুলিকে একটি ন্যূনতম শক্তি অর্জন করতে হবে। এই শক্তিই হল সক্রিয়করণ শক্তি (Activation energy)। তাহলে সক্রিয়করণ শক্তির পরিমাপ হবে $Ea = (\text{ন্যূনতম যে শক্তিতে বিক্রিয়া ঘটে} - \text{বিক্রিয়কের গড় শক্তি})$ । বিক্রিয়ক অণুগুলি সরাসরি সংঘর্ষে বিক্রিয়জাত পদার্থ তৈরী করতে পারে না। সংঘর্ষের ফলে দুটি অণু সক্রিয় শক্তিস্তরে উন্নীত হলে তবেই তাদের মধ্যে সংঘর্ষে বিক্রিয়া ঘটে। গ্যাসের অণুগুলির সক্রিয় শক্তির উৎস হল পারম্পরিক সংঘর্ষ। এই সংঘর্ষের ফলে অণুগুলির মধ্যে শক্তির আদান প্রদান ঘটে। এবং কিছু সংখ্যক অণু উচ্চতর শক্তিসম্পদ হয়।



উচ্চতর (A^*) ও নিম্নতর (A) শক্তিসম্পদ অণুগুলি রাসায়নিকভাবে অভিন্ন।

আমরা Maxwell-Boltzmann পরিসংখ্যান অনুযায়ী বলতে পারি যে,

$$\frac{\text{উচ্চতর শক্তিসম্পদ } (Ea) \text{ অণুর সংখ্যা}}{\text{মোট অণুর সংখ্যা}} = e^{-Ea/RT}$$

বা যেহেতু সংঘর্ষগুলি জোড়ায় জোড়ায় ঘটে তাই আমরা বলতে পারি,

$$\frac{\text{প্রতি সেকেন্ডে উচ্চতর শক্তিসম্পন্ন (Ea) অণুগুলির মধ্যে সংঘর্ষ সংখ্যা}}{\text{প্রতি সেকেন্ডে মোট সংঘর্ষ সংখ্যা (Z)}} = e^{-Ea/RT}$$

বা প্রতি সেকেন্ডে উচ্চতর শক্তিসম্পন্ন (Ea) অণুগুলির মধ্যে সংঘর্ষ সংখ্যা $= Z \cdot e^{-Ea/RT}$ তত্ত্বানুযায়ী এই সংখ্যাই হল একক গাঢ়ত্বের হার বা হার-ক্ষমতা। অতএব

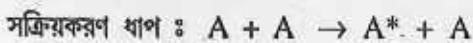
$$k = Ze^{-Ea/RT}$$

এই সমীকরণটি আরহেনিয়াসের সম্পর্কের সঙ্গে তুলনীয়। কিন্তু আরহেনিয়াসের কম্পন শুগাংক উৎতৃত নিরপেক্ষ। অপরপক্ষে Z উৎতৃতা নির্ভর।

উৎতৃতা বৃদ্ধির সঙ্গে সঙ্গে সংঘর্ষ সংখ্যা বা Z বৃদ্ধি পায়। উৎতৃতা বৃদ্ধির সঙ্গে সঙ্গে উচ্চতর শক্তিসম্পন্ন অণুর সংখ্যাও বৃদ্ধি পায়। এই $e^{-Ea/RT}$ -র বৃদ্ধির পরিমাণ Z এর বৃদ্ধির তুলনায় অনেক বেশী। কারণ উচ্চতর শক্তিসম্পন্ন অণুর exponential নিয়মে বৃদ্ধি পায়।

7.3.1.1 এক আণবিক বিক্রিয়ার ক্রিয়াবিধি (Mechanism of Unimolecular reaction) :

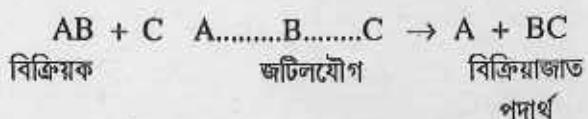
সংঘর্ষ ঘটার জন্য কমপক্ষে দুটি অণুর প্রয়োজন। সূতরাং স্বাভাবিকভাবেই এক আণবিক বিক্রিয়া সংঘর্ষ তত্ত্বের পরিপন্থী। লিয়েগার এই কুট বিচারের (Paradox) অবসান ঘটান। তাঁর মতে এক আণবিক বিক্রিয়ার ক্ষেত্রেও সংঘর্ষ ঘটে, কিন্তু সংঘর্ষের পরক্ষণেই সক্রিয় অণুটির বিক্রিয়া ঘটে না। অর্থাৎ অণুটির সক্রিয়করণ ও বিক্রিয়ার মধ্যে একটি সময়ের ব্যবধান থাকে। এই ব্যবধানের মধ্যে সক্রিয় অণুটি অন্য অণুর সঙ্গে সংঘর্ষে নিষ্ঠিয় হতে পারে অথবা বিক্রিয়া করে বিক্রিয়াজাত পদার্থ উৎপন্ন করতে পারে। যেমন ১—



বিক্রিয়া ধাপ : $A^* \rightarrow$ বিক্রিয়াজাত পদার্থ তৃতীয় ধাপে একটি অণুই বিক্রিয়ার অংশগ্রহণ করে। সূতরাং এক আণবিক বিক্রিয়ার ক্ষেত্রেও সংঘর্ষ তত্ত্ব স্থীকার করে নেওয়ার কোন বাধা থাকে না।

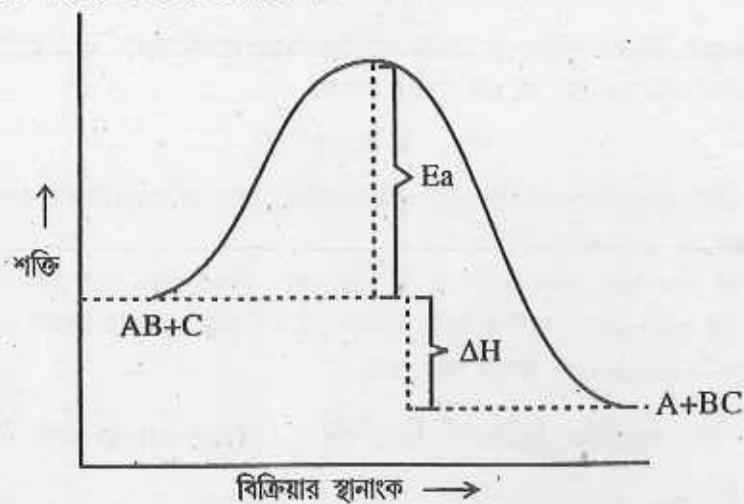
7.3.2 সম্প্রিণ্ট অবস্থার তত্ত্ব (Transition State Theory) :

এই তত্ত্ব অনুযায়ী বিক্রিয়ার পূর্বে বিক্রিয়ক অণুগুলির মধ্যে একটি অস্তিত্বী জটিল যৌগ উৎপন্ন হয়। যৌগটি উচ্চশক্তিসম্পন্ন এবং ফলে অস্থায়ী। এই জটিল যৌগের বিভাজনে বিক্রিয়াজাত পদার্থ উৎপন্ন হয়। সূতরাং AB ও C এর বিক্রিয়ায় A ও BC-এর উৎপন্ন নিম্নলিখিতভাবে দেখানো যায়—



বিক্রিয়া ঘটার সময় C পরমাণুটি AB অণুর B পরমাণুর এত কাছে আসতে বাধ্য হয় যে B পরমাণুটি A বা C কোনূটির সঙ্গে যুক্ত তা পরিষ্কারভাবে বলা যায় না। ফলে A B C জটিল যৌগের সৃষ্টি হয়। C কে B এর কাছে এনে জটিল যৌগ সৃষ্টির জন্য বাড়তি শক্তির প্রয়োজন হয়। এই অতিরিক্ত

শক্তি সক্রিয়করণ শক্তি। বিক্রিয়কগুলির নিকটবর্তী হওয়া, সক্রিয়করণ শক্তি অর্জন ও পরিশেষে বিভাজন নিচে আঁকা লেখচিত্রের সাহায্যে সহজেই দেখানো যায়।

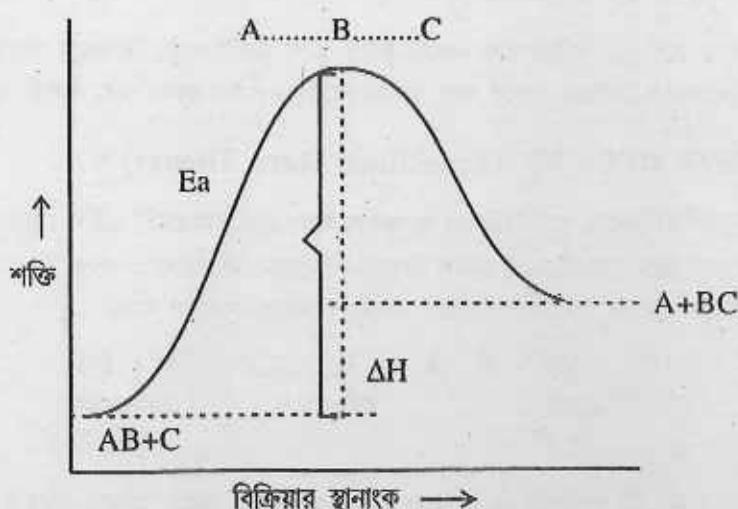


চিত্র 15.12.a : তাপপ্রদানকারী বিক্রিয়া

চিত্রে E_a — সক্রিয়করণ শক্তি

ΔH — এনথ্যালপির পরিবর্তন

চিত্রটিতে দেখা যাচ্ছে যে বিক্রিয়ক পদার্থগুলির শক্তি অপেক্ষা বিক্রিয়াজাত পদার্থগুলির শক্তি কম। অর্থাৎ বিক্রিয়াটি তাপপ্রদানকারী। তাপশোষক বিক্রিয়া হলে চিত্রটি হত এর বিপরীত এবং সক্রিয়করণ শক্তির প্রয়োজন হত বেশী।

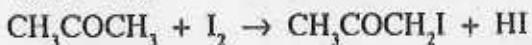


তাপশোষক বিক্রিয়া

আমরা কল্পনা করতে পারি যে বিক্রিয়াজাত পদার্থ দুটি শক্তি উপত্যকায় অবস্থিত। একটি উপত্যকা থেকে অন্য উপত্যকায় যেতে গেলে মধ্যবর্তী শক্তিশূন্দ অতিক্রম করতেই হবে। অন্য কোন উপায় নেই। এজনই যে কোন বিক্রিয়ায় প্রথমেই প্রয়োজন হয় সক্রিয়করণ শক্তি অর্জন।

7.4 প্রশ্নাবলি

- (1) অ্যাসিড মাধ্যমে



বিক্রিয়ার হার $\frac{dx}{dt} \propto [\text{CH}_3\text{COCH}_3] [\text{H}^+]$

বিক্রিয়াটি সম্পর্কে নিম্নলিখিত প্রশ্নগুলির উত্তর দিন।

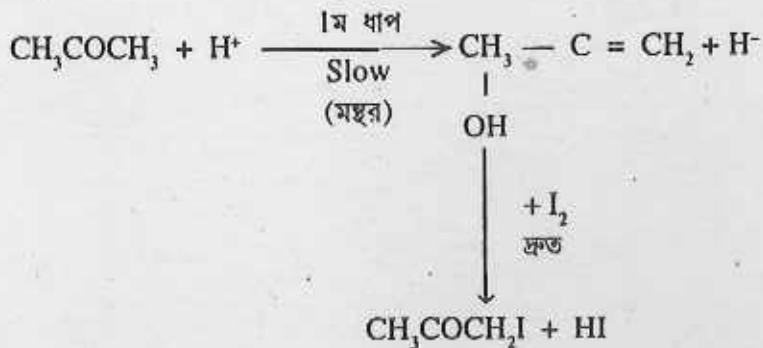
- (a) অ্যাসিটোন ও আয়োডিনের সাপেক্ষে বিক্রিয়াটির ত্রুটি কত?
- (b) মোট বিক্রিয়া ত্রুটি কত?
- (c) অ্যাসিডের ভূমিকা কী?
- (d) বিক্রিয়াটির ক্রিয়াবিধি সম্পর্কে কী অনুমান করা যায়?

উঃ— (a) বিক্রিয়া হার নির্দেশক সমীকরণে অ্যাসিটোনের গাঢ়ত্ব এক ঘাত থাকায় অ্যাসিটোনের সাপেক্ষে বিক্রিয়াটি এক ত্রুটি। বিক্রিয়া সমীকরণে আয়োডিন না থাকায় আয়োডিনের সাপেক্ষে বিক্রিয়াটি শূন্য ত্রুটি।

(b) বিক্রিয়া হার নির্দেশক সমীকরণে অ্যাসিটোন ও অ্যাসিড উভয়েরই গাঢ়ত্ব এক ঘাতের হওয়ায় মোট বিক্রিয়া ত্রুটি $1 + 1 = 2$ হওয়া উচিত ছিল। কিন্তু অ্যাসিড বিক্রিয়ক না হওয়ায় এর গাঢ়ত্ব ধর্তব্য নয়। তাই মোট বিক্রিয়া ত্রুটি এক।

(c) অ্যাসিড সমস্ত অণুঘটকের কাজ করে এবং বিক্রিয়া হার ফ্রেকের মান নিয়ন্ত্রণ করে।

(d) বিক্রিয়া হার সমীকরণে আয়োডিনের গাঢ়ত্ব না আসায় অনুমান করা যায় যে বিক্রিয়াটি একাধিক ধাপে সম্পন্ন হয় এবং আয়োডিন একটি দ্রুত সংঘটিত বিক্রিয়া ধাপে ব্যয়িত হয়। সুতরাং নিম্নলিখিত ক্রিয়াবিধি অনুমান করা যায় —



(2) $2\text{HI(g)} \rightarrow \text{H}_2\text{(g)} + \text{I}_2\text{(g)}$ এই বিক্রিয়াটির বিক্রিয়া ফ্রেকের মান 575°K উফতায়

1.22×10^{-6} মিটার মোল $^{-1}$ সেকেণ্ড $^{-1}$ এবং 716K উন্নতায় 2.50×10^{-3} মিটার মোল $^{-1}$ সেকেণ্ড $^{-1}$ । বিক্রিয়াটির সক্রিয়করণ শক্তি গণনা করুন।

$$\log \frac{k_1}{k_2} = \frac{E_a}{2.303R} \left[\frac{T_1 - T_2}{T_1 T_2} \right]$$

$$\text{বা, } \log \frac{1.22 \times 10^{-6}}{2.50 \times 10^{-3}} = \frac{E_a}{2.303 \times 1.987} \times \frac{(575 - 716)}{575 \times 716}$$

$$\text{বা, } E_a = 44.24 \text{ কিলোক্যালোরি মোল}^{-1}$$

(3) সক্রিয়করণ শক্তির তাত্ত্বিক ও পরীক্ষাগত দিক আলোচনা করুন।

একক ৮ □ সালোক রসায়ন (Photochemistry)

গঠন

- 8.1 প্রস্তাৱনা, উদ্দেশ্য
- 8.2 আলোক অবশ্যোৰণ
- 8.3 সালোক রসায়নের কয়েকটি নীতি
- 8.4 কোয়ান্টাম উৎপাদন বা কোয়ান্টাম কৰ্মদক্ষতা
- 8.5 আলোক সূবেদী পদার্থ (Photo-sensitizer)
- 8.6 সালোক বাধক (Photo inhibitor)
- 8.7 রাসায়নিক সংদীপ্তি (Chemiluminescence)
- 8.8 সালোক ভোত প্রক্রিয়া (Photophysical Process)
 - 8.8.1 প্রতিপ্রভা (Fluorescence)
- 8.9 অণুপ্রভা বা Phosphorescence
- 8.10 শৃঙ্খাবলি

8.1 প্রস্তাৱনা

সালোক রাসায়নিক বিক্রিয়া আমাদের একেবারে অজানা নয়। হাইড্রোজেন ও ক্রোরিন গ্যাস অন্ধকারে দীর্ঘকাল ফেলে রাখলেও তাদের মধ্যে কোন বিক্রিয়া ঘটে না। কিন্তু বিচ্ছুরিত আলোতে গ্যাস দুটি বিক্রিয়া ঘটিয়ে হাইড্রোজেন ক্রোরাইড গ্যাস উৎপন্ন করে। প্রথম সূর্যক্রিয়ে এই বিক্রিয়া এত তীব্র হয় যে বিশ্বেরণ পর্যন্ত হয়। সালোক রাসায়নিক বিক্রিয়ার প্রধানতঃ অতিবেগনী ও দৃশ্যমান আলোক রশ্মী অর্থাৎ প্রায় 1000 থেকে 10,000A⁰ তরঙ্গ দৈর্ঘ্য সম্পন্ন আলোকই কার্যকৰী হয়। এই তরঙ্গদৈর্ঘ্যে প্রতিটি কোয়ান্টামের শক্তি 1 থেকে 10ev বা 23 থেকে 230KCal/mole। একটি কোয়ান্টামের শক্তি একটির বেশী অণুকে সক্রিয় করতে সমর্থ হয়। অপরপক্ষে 1000000ev শক্তি সম্পন্ন রশ্মির (যেমন এক্স রশ্মি, গামা রশ্মি) একটি Photon কণিকা চলার পথে অসংখ্য অণুকে সক্রিয় আয়ণে পরিণত করতে পারে। উৎপন্ন ইলেকট্রনগুলি আবার আবার অণুকে আয়ণিত করে। তাই সালোক-রসায়ন (Photochemistry) ও বিকিৰণ রসায়নের (Radiation Chemistry)-র মধ্যে সীমাবেষ্ট সুস্পষ্ট।

উদ্দেশ্য :

এই অধ্যায় পাঠ কৰলে আপনি বিভিন্ন আলোক বিক্রিয়ার কার্য-পদ্ধতি (mechanism), সূত্রাবলী ও তাদের প্রয়োগ সম্পর্কে জানতে পাৰবেন।

8.2 আলোক অবশ্যোগণ (Light Absorption)

কোন একটি পদার্থের উপর কোন একবর্গী আলো পড়লে ঐ আলোকরশিণিয়তের প্রতিফলন, প্রতিসরণ, বিস্ফেল, অবশ্যোগণ বা উত্তরণ ঘটতে পারে। অনেক সময়ে প্রথম তিনটি পদ্ধতি নগণ্য মনে করা হয়। তাহলে থাকে শুধু অবশ্যোগণ ও উত্তরণ। কোন পদার্থের উপরে আপত্তি আলোর তীব্রতা (Intensity), I_0 হল অবশ্যোগিত আলোর তীব্রতা (I_a) ও উত্তীর্ণ আলোর তীব্রতার (I_t)-র সমষ্টি।

ল্যাম্বার্ট দেখেন :—

“কোন মাধ্যমে আপত্তি রশির যে ডগ্লাশ অবশ্যোগিত হয় তা মাধ্যমটির পূর্ণতার বা বেধের উপর নির্ভরশীল।”

ধরি আপত্তি ফেটন সংখ্যা = N,

আলোর তীব্রতা = I,

অতিক্রান্ত আলোকপথ = dl,

অবশ্যোগিত ফেটন = dN

$$\therefore \frac{-dN}{N} = \frac{-dI}{I} \propto dl$$

$$\text{বা, } \frac{-dI}{I} = k' dl \quad [k' = \text{ক্ষেত্রকারী প্রতি পথের অবশ্যোগিতা}]$$

ফেটন সংখ্যা বা তীব্রতা হ্রাসের জন্যই এখানে খণ্ডক চিহ্ন ব্যবহার করা হয়েছে। I = 0-তে। অর্থাৎ আলোকরশি প্রবেশ করার আগে, I = I₀ হলে এবং I দৈর্ঘ্য অতিক্রমের পর আলোর তীব্রতা I হলে উপরের সমীকরণটি সমাকলন করলে দাঢ়ায়

$$-\int_{I_0}^I \frac{dI}{I} = \int_0^l k' dl$$

$$\therefore I = I_0 e^{-kl}$$

k' = Absorption Coefficient বা অবশ্যোগণ গুণাংক

$$\log_{10} \frac{I}{I_0} = \frac{-k' l}{2.303} = -kl$$

K = এক্সটিংসন গুণাংক (extinction coefficient)

কোন স্বচ্ছ দ্রবককে দ্রবণের ক্ষেত্রে বীয়ার লাইটের সমীকরণটি সম্প্রসারণ করেন :

$$\boxed{\log_{10} \frac{I}{I_0} = -\epsilon cl}$$

এটাই ল্যাম্বার্ট বীয়ার সূত্র নামে পরিচিত।

c = দ্রবণের গাঢ়ত্ব (মোলার)

ϵ = মোলার এক্সটিংসন গুণাংক

Optical Density (আলোকঘনত্ব) বা অবশ্যোগণাংক (absorbance) = D = $\log \left(\frac{I_0}{I} \right) = \epsilon cl$

8.3 সালোক রাসায়নের কয়েকটি নীতি

- (1) কেবলমাত্র অবশ্যোবিত আলোকই কোনো সালোক রাসায়নিক বিক্রিয়া ঘটাতে সমর্থ।
- (2) সজিয়করণ নীতি (Principle of Quantum Activation) বা স্টার্ক-আইনস্টাইন সালোক রাসায়নিক তৃল্যমান।

সূত্রটি হল :—

সালোক রাসায়নিক বিক্রিয়ায় অবশ্যোবিত প্রতিটি আলোক কোয়ান্টাম প্রাথমিক ধাপে কেবলমাত্র একটি অণুকে সঞ্চয় করে।

এক মৌল ফোটনের শক্তি $E_E = N_0 h \gamma = \frac{N_0 h c}{\gamma}$ কো বলা হয় আইনস্টাইন একক।

N_0 = অ্যাভেগাজ্জো সংখ্যা

h = মাংক ক্রন্বক

γ = অবশ্যোবিত আলোকের কম্পাঙ্ক

সবার মান বসিয়ে পাই :

$$E_E = \frac{6.02 \times 10^{23} \times 6.62 \times 10^{-27} \times 2.99 \times 10^{10}}{\gamma \times 4.18 \times 10^7} \text{ cal}$$

$$E_E = \frac{2.859}{\gamma} \text{ cal}$$

8.4 কোয়ান্টাম উৎপাদন বা কোয়ান্টাম কর্মদক্ষতা (Quantum Yield or Quantum efficiency) [ϕ]

$$\phi = \frac{\text{কোন অদ্যুত্ত সময়ে আলোক রাসায়নে বিক্রিয়াকারী অণুর সংখ্যা}}{\text{ঐ সময়ে অবশ্যোবিত আলোক কোয়ান্টাম সংখ্যা}}$$

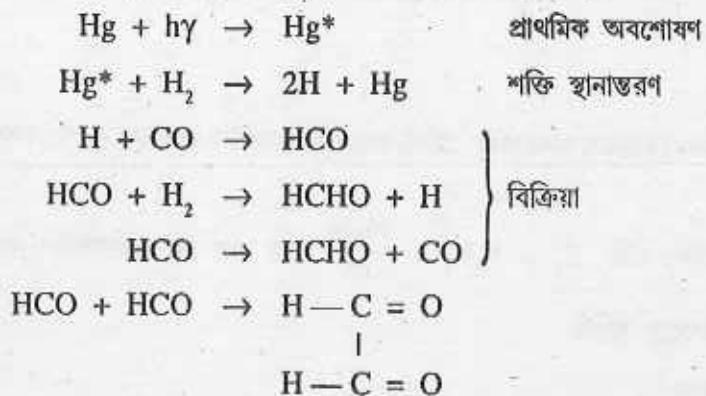
8.5 আলোকসুবেদী পদার্থ (Photo-Sensitizer)

এমন আলোক রাসায়নিক বিক্রিয়া আছে যেগুলিতে বিক্রিয়াটি নিজে সরাসরি বিকিরণ অবশ্যোবণ করে না। অন্য একটি পদার্থ বিকিরণ অবশ্যোবণ করে এ শক্তি বিক্রিয়াটিতে স্থানান্তরিত করে বিক্রিয়াটিকে সঞ্চয় করে তোলে। বিকিরণ অবশ্যোবণকারী পদার্থটিকে সালোকসুবেদী পদার্থ ও বিক্রিয়াটিকে সালোক সুবেদী বিক্রিয়া বলা হয়।

সালোক সুবেদী বিক্রিয়ার প্রকৃষ্ট উদাহরণ হল ফ্রোরোফিলের উপস্থিতিতে সবুজ উষ্ণিদের CO_2 ও জলের

বিক্রিয়ায় থুকেজ উৎপাদন। প্রতিন্যাটি জটিল হচ্ছেও সহজেই বোকা যায় যে এই বিক্রিয়ায় ফ্রেয়ারোফিল সালোকসুবেদী পদার্থের ভূমিকা প্রভৃতি করে।

পারদবাস্প একটি উত্তম সালোকসুবেদী পদার্থ। এই বাস্প বিকিরণ অবশ্যেষণ করে H_2 -এ স্থানান্তর করে H_2 , অন্যর বিভাজন ঘটিয়ে H_2 ও CO-এর বিক্রিয়ায় নিম্নলিখিত ভাবে ফর্মালডিহাইড উৎপন্ন করে।



8.6 সালোক বাধক (Photoinhibitor)

যে সকল পদার্থ সালোক রাসায়নিক বিক্রিয়ায় বাধা দেয় বা বিক্রিয়া হারের অবনমন ঘটায়, তাকে সালোক বাধক বলে। যেমন সামান্য পরিমাণ NO বা প্রপিলীন C_3H_6 -এর বিক্রিয়ার কোয়ান্টাম উৎপাদ অনেক কমিয়ে দেয়। মনে করা হয় শৃঙ্খলবাহী পরমাণু বা মূলকওলিকে সরিয়ে ফেলাই এর কাজ।

8.7 রাসায়নিক সংদীপ্তি (Chemical Luminisence)

কোনো রাসায়নিক বিক্রিয়ায় আলো উৎপন্ন হলে তাকে বলা হয় রাসায়নিক সংদীপ্তি। P ও P_2O_3 -র নীল আভা, গ্রীগনার্ড গিকারকের বাতাসে জ্বরণে সবুজ আভা সৃষ্টি এ সবই এর উদাহরণ। লুসিকেরেজ উৎসেচকের উপস্থিতিতে লুসিকেরিন নামে প্রোটিনের বাতাসে জ্বরণের ফলে জোনাকী পোকার আলোর সৃষ্টি হয়। এটিও আলোক সংদীপ্তির উদাহরণ। রাসায়নিক সংদীপ্তিতে কোনো উত্তাপের সৃষ্টি হয় না। তাই এই সংদীপ্তিকে শীতল আলো বলা হয়। রাসায়নিক সংদীপ্তির ক্ষয়ণ হল এই যে এই প্রক্রিয়ায় সৃষ্টি বিক্রিয়াজাত পদার্থটি উদ্বিষ্ট অবস্থায় থাকে এবং ধীরে ধীরে ভূমিক্ষেত্রে নেমে আসে। শক্তিস্তরের অবনমনের ফলে নির্গত শক্তি দৃশ্যমান আলোকক্ষেত্রে প্রকাশ পায়।

8.8 সালোক ভৌত প্রক্রিয়া (Photophysical Process)

সালোক ভৌত প্রক্রিয়ায় বিকিরণ অবশ্যেষণের ফলে কোনো রাসায়নিক বিক্রিয়া ঘটে না। পদার্থটি যে তরঙ্গদৈর্ঘ্যের আলোক অবশ্যেষণ করে পরে সেই তরঙ্গদৈর্ঘ্যের বা অন্য তরঙ্গদৈর্ঘ্যের আলো বিকিরণ করে।

8.8.1 প্রতিপ্রভা (Fluorescence) :

অনেকগুলো অণু বা পরমাণু আছে যেগুলি কোনো তরঙ্গদৈর্ঘ্যের আলো অবশ্যোষণ করে তৎফলাং সেই তরঙ্গদৈর্ঘ্যের বা তার চেয়ে বড় তরঙ্গদৈর্ঘ্যের আলো বিকিরণ করে। এই ঘটনাকে বলা হয় প্রতিপ্রভা। আলোক রশ্মির আপাতন বন্ধ হলেই প্রতিপ্রভাও বন্ধ হয়ে যায়। প্রতিপ্রভায় যে বর্ণের আলোকতরঙ্গ নির্গত হয় পদার্থটিকেও সে বর্ণের দেখায়। যেমন দৃশ্যমান আলোক কুইনাইন সালফেটের দ্রবণ নীলাভ প্রতিপ্রভার সৃষ্টি করে এবং ইথার দ্রবণে ক্লোরোফিলের রঙিম প্রতিপ্রভা দেখা যায়।

প্রতিপ্রভার কারণ বোার জন্য অণু ও পরমাণুর শক্তিস্তরগুলি সম্পর্কে সুস্পষ্ট ধারণা থাকা প্রয়োজন। অণুর ক্ষেত্রে ভূমিক্তসহ প্রতিটি ইলেক্ট্রনীয় শক্তিস্তরের সঙ্গে সংঞ্চিত কয়েকটি কম্পনজাত শক্তিস্তর থাকে। প্রতিটি কম্পনজাত শক্তিস্তরের সঙ্গে সংঞ্চিত কয়েকটি ধূর্ণজাত শক্তিস্তরও থাকতে পারে। প্রতিটি স্থায়ী অণুর ভূমিক্তস্তর একপদী। অর্থাৎ অণুটির সব কয়টি আণবিক কক্ষকেই ইলেক্ট্রন যুগলবদ্ধ অবস্থায় থাকে। আলোক অবশ্যোষণ করে অণুটি যে ইলেক্ট্রনীয় স্তরে উন্নীত হয় তখন সেটি উপরের স্তরের যে কোনো কম্পনজাত শক্তিস্তরে যেতে পারে। এই শক্তিস্তর থেকেই তৎফলাং যদি অণুটি নীচের ইলেক্ট্রনীয় স্তরে নেমে আসে তাহলে অবশ্যোষিত আলো ও বিকিরণ আলোর তরঙ্গদৈর্ঘ্যের মধ্যে কোনোই পার্থক্য থাকে না। এই ধরণের প্রতিপ্রভাকে বলা হয় Resonance Fluorescence। আর যদি আভ্যন্তরীণ বিকিরণহীন পরিবর্তনে অণুটি উপরের কম্পনস্তরের ধাপে কিছুটা নেমে আসে তাহলে নীচের শক্তিস্তর থেকে অণুটির শক্তির ব্যবধান করে যায়। ফলে অণুটি নীচের শক্তিস্তরে নেমে এলে কম কম্পাঙ্কের বা বেশী তরঙ্গদৈর্ঘ্যের রশ্মি নির্গত হয়। তাই অণুটি যদি আগে আতিবেগনী রশ্মি অবশ্যোষণ করে থাকে তাহলে এমন প্রতিপ্রভা হবে দৃশ্যমান অঞ্চলে। এই ধরণের প্রতিপ্রভাকে বলা হয় প্রকৃত প্রতিপ্রভা (True Fluorescence)।

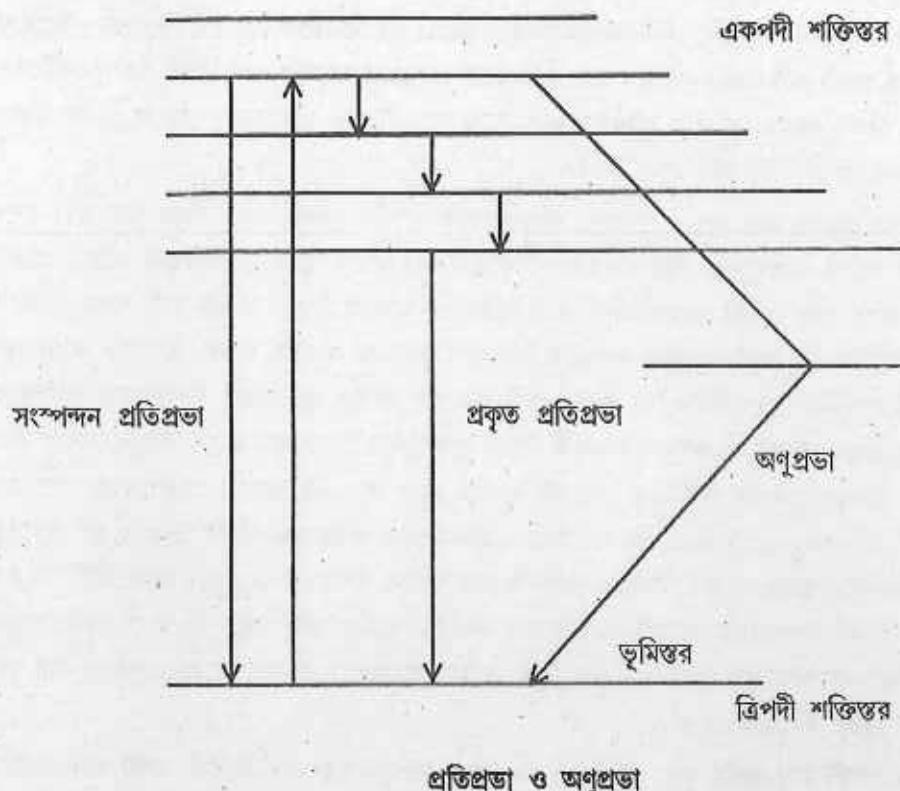
উদ্বিধু অবস্থায় একটি অণু থাকে মাত্র 10^{-9} sec-এর মত। এই সময়ের মধ্যে উদ্বিধু অণুটি যদি কোনো অণুদীপ্ত অণুর সঙ্গে সংঘর্ষে শক্তি হারায় তাহলে আর প্রতিপ্রভা ঘটে না। উদ্বিধু অণুটির এইভাবে শক্তি হারানোর ঘটনাকে বলা হয় নির্মাপণ (quenching)। সূতরাং নির্বাপন এড়ানোর জন্য অনেক সময়েই 'গ্যাসের ঘনত্ব' বা দ্রবণের গাঢ়ত্ব কম হওয়া বাহ্যনীয়।

8.9 অণুপ্রভা বা Phosphorescence

কোনো অণু যদি আলো অবশ্যোষণের পরেই আলো বিকিরণ না করে কিছুটা পরে বড় তরঙ্গদৈর্ঘ্যের আলো বিকিরণ করে তাহলে সেই ঘটনাকে বলা হয় অণুপ্রভা। আলোক উৎস অপসারণের পরও বেশ কিছুক্ষণ অণুপ্রভা বর্তমান থাকে। এজন্য অণুপ্রভাকে অনেকসময় বিলম্বিত প্রতিপ্রভা বলা হয়। অণুপ্রভা সাধারণত ঘটে কঠিনে ও দৃশ্যমান ও অতিবেগনী আলোকরশ্মির আপাতনে। বেরিয়াম, ক্যালসিয়াম ও স্ট্রন্সিয়াম সালফেটে অণুপ্রভা দেখা যায়।

ভূমিক্তর থেকে উদ্বিধু হয়ে একটি অণু যে ইলেক্ট্রনীয় শক্তিস্তরে যায় সেই স্তর যদি কোনো ত্রিপদী (Triplet) শক্তিস্তর দ্বারা অতিক্রান্ত হয় তাহলে অণুটি ত্রিপদীস্তরে চলে যেতে পারে। কোয়ান্টাম বলবিদ্যা অনুযায়ী ত্রিপদী স্তর তেকে একপদী স্তরে অবনমন নির্বিকৃত। তাই অণুপ্রভার বিকিরণে কিছুটা সময় লাগে এবং

আলোক উৎস সরিয়ে নিলেও অণুপ্রভা থেকে যায়। শক্তিস্তরের ব্যবধান কম হওয়ায় বিকীর্ণ রশ্মির তরঙ্গদৈর্ঘ্যও হয় বেশী।



8.10 প্রশ্নাবলি

উদা. 1 একটি বিকিরণের তরঙ্গদৈর্ঘ্য 2000A^0 । নিম্নলিখিত পদগুলির মান নির্ণয় করুন।

- (i) কম্পাক্ষ
- (ii) তরঙ্গদৈর্ঘ্য
- (iii) প্রতি কোয়ান্টামের শক্তি
- (iv) আইনস্টাইন (বিভিন্ন এককে)

$$\text{উত্তর : (i) কম্পাক্ষ } v = \frac{c}{\gamma} = \frac{3 \times 10^{10}}{2000 \times 10^{-8}} = 1.5 \times 10^{15} / \text{sec}$$

$$(ii) \quad \text{তরঙ্গসংখ্যা } v = \frac{1}{\gamma} = \frac{1}{2000 \times 10^{-8}} = 5 \times 10^4 / \text{cm}$$

$$\begin{aligned}
 \text{(iii)} \quad & \text{একটি কোয়ান্টামের শক্তি } h\gamma \\
 & = 6.62 \times 10^{-27} \times 1.5 \times 10^{15} \\
 & = 9.93 \times 10^{-12} \text{ erg} \\
 \text{(iv)} \quad & \text{আইনস্টাইন } = N_0 h\gamma = 6.02 \times 10^{23} \times 9.93 \times 10^{-12} \\
 & = 5.97 \times 10^{12} \text{ erg/mol} \\
 & = \frac{5.97 \times 10^{12}}{4.18 \times 10^{-7}} \\
 & = 142,950 \text{ cal/mol} \\
 & = \frac{142950}{23,06 \times 10^3} = 6.195 \text{ erg/mol}
 \end{aligned}$$

উদা. 2 2.20 মিনিটে একটি পদার্থ 2×10^8 টি Photon অবশ্যেষণ করার ফলে পদার্থটির 0.002 মোল বিক্রিয়া করে। বিক্রিয়াটির কোয়ান্টাম উৎপাদ কত?

$$\begin{aligned}
 \text{উত্তর : } \text{কোয়ান্টাম উৎপাদ} &= \frac{0.002 \times 6.02 \times 10^{23}}{2 \times 10^8} \\
 &= 6.02 \times 10^{12}
 \end{aligned}$$

উদা. 3 প্রোগানেলডিইহাইডকে 30°C উষ্ণতায় $\lambda = 3020\text{\AA}^0$ আলো ধারা উদ্বৃত্ত করলে কোয়ান্টাম উৎপাদ (ϕ) হ্য 0.54। আপত্তি রশ্মির তীব্রতা 15000 erg/sec হলে তাতে আইনস্টাইনে রূপান্তরিত কর এবং উৎপাদিত CO-এর উৎপাদন হার নির্ণয় কর।

$$\lambda = 3020\text{\AA}^0$$

$$\text{এক আইনস্টাইন} = \frac{1.196 \times 10^{16}}{3020} \text{ erg / mole}$$

$$\begin{aligned}
 \therefore 15000 \text{ ergs} &= \frac{15000 \times 3020}{1.196 \times 10^{16}} \\
 &= 3.78 \times 10^{-9} \text{ einstein}
 \end{aligned}$$

$$\phi = 0.54 = \frac{\text{মোল রূপান্তরের সংখ্যা}}{\text{আইনস্টাইনের সংখ্যা}} = \frac{\text{মোল রূপান্তরের সংখ্যা}}{3.78 \times 10^{-9}}$$

$$\begin{aligned}
 \therefore \text{CO-এর উৎপাদন হার} &= 0.54 \times 3.78 \times 10^{-9} \\
 &= 2.04 \times 10^{-9} \text{ মোল/সেকেণ্ড}
 \end{aligned}$$

একক 9A □ কোলয়েড (Colloid)

গঠন

- 9A.1 প্রস্তাবনা, উদ্দেশ্য
- 9A.2 কোলয়েডের সংজ্ঞা
- 9A.3 কোলয়েডের খণ্ডীবিভাগ
- 9A.4 কোলয়েডের প্রকৃতি
 - 9A.4.1 কোলয়েডের বিশুদ্ধিকরণ
- 9A.5 কোলয়েডের ধর্ম
 - 9A.5.1 প্রাককাস্ত কোলয়েডের বিশেষ ধর্ম
- 9A.6 জেল
- 9A.7 অবস্থা বা ইমালসন
- 9A.8 সংযোজিত কোলয়েড
- 9A.9 কোলয়েড রসায়নের প্রয়োগ

9B বৃহৎ অণু

- 9B.1 বৃহৎ অণুর সংজ্ঞা
- 9B.2 বহুলায়ন বিক্রিয়া
- 9B.3 ওজনায়িত গড় আণবিক ওজন
 - 9B.3.1 অডিসারক চাপ পদ্ধতি
 - 9B.3.2 বৃহৎ অণুর আণবিক ওজন
 - 9B.3.3 ডোনান সাম্য
 - 9B.3.4 সামৃতা পদ্ধতি
 - 9B.3.5 পরা-অপকেন্দ্রিক পদ্ধতি
 - 9B.3.6 পলল গঠন বেগ পদ্ধতি
 - 9B.3.7 পলল গঠন সাম্য

9A.1 পদার্থ

বিভিন্ন পদার্থের দ্রবণের ব্যাপন সংক্রান্ত পরীক্ষা করার সময় টমাস গ্রাহাম (T. Graham, 1861) লক্ষ্য করলেন যে কিছু কিছু পদার্থ পার্চমেন্ট খিল্লীর (membrane) মধ্য দিয়ে সহজে প্রাপ্তি হয় এবং উহদের কেলাসিত অবস্থায় পাওয়া যায়। উদাহরণ শরণ বলা যেতে পারে লবণ, চিনি, ইউরিয়া ইত্যাদি পদার্থ। এই জাতীয় পদার্থের উনি নাম দিলেন ক্রস্ট্যালয়েড (Crystallloid)। আর এক জাতীয় পদার্থ পার্চমেন্ট খিল্লীর মধ্য দিয়ে অভ্যন্তর থারে থারে প্রবাহিত হয় বা প্রবাহিত হয় না। এই জাতীয় পদার্থ অনিয়তাকার। উদাহরণ হিসাবে বলা যেতে পারে জিলেটিন, অ্যালবুমিন, স্টার্চ, গাম ইত্যাদি পদার্থ। উনি এই জাতীয় পদার্থের নাম দিলেন কোলয়েড (Colloid)। আঠাল প্রকৃতির জন্য তাদের নাম হ'ল কোলয়েড অর্থাৎ আঠা জাতীয় (গ্রীক শব্দে কোলয়েড অর্থ হ'ল আঠাল)।

পরবর্তী কালে গ্রাহাম এবং অন্যান্য বৈজ্ঞানিকরা লক্ষ্য করলেন এই ধরনের শ্রেণীবিভাগ যথার্থ নয়। কারণ অনেক ক্রস্ট্যালয়েড পদার্থকে যেমন সালফার, আফাইট, ইত্যাদি, কোলয়েড অবস্থায় পাওয়া যায়। আবার এক্স রাশির দ্বারা দেখান যায় যে অনেক কোলয়েড, ক্রস্ট্যালয়েডের মত। দীর্ঘশৃঙ্খল যুক্ত ফ্যাটি আসিডের সোডিয়াম লবণ, যার সাধারণ নাম সোগ বা সাবান, জলীয় দ্রবণে এটি কোলয়েড কিন্তু অ্যালকোহলে সাবান ক্রস্ট্যালয়েডের মত। আসলে শ্রেণীবিভাগের মূল বিষয় হল কণিকার আকার। সূতরাং কোলয়েড কোন বিশেষ শ্রেণীর পদার্থ নয় গুটি একটি বিশেষ অবস্থা মাত্র। সূতরাং কোলয়েড জাতীয় পদার্থ না বলে বলা উচিত পদার্থের কোলয়েড অবস্থা অথবা কোলয়েড সিস্টেম (system)।

উদ্দেশ্য :

বর্তমান অধ্যায়ে আমরা এই কোলয়েড সিস্টেম সম্বন্ধে সম্পর্ক অবহিত হব।

এই অংশটি পড়ে আপনাদের নিচের বিষয়সমূহে অধিগতি জন্মাবে :

- কোলয়েডের সংজ্ঞা ও ধর্ম
- কোলয়েডের প্রকৃত ও বিশুদ্ধীকরণ
- আভোগেত্রো সংখ্যা নিরূপণ
- তক্ষন ও তার কৌশল
- কোলয়েডের স্থায়িত্ব ও সংরক্ষণ
- জেল, ইমালসন, সংযোজিত কোলয়েড
- কোলয়েড রসায়নের প্রয়োগ
- বৃহৎ অণুর সংজ্ঞা ও ধর্ম

9A.2 কোলয়েডের সংজ্ঞা

প্রকৃত দ্রবণে যেমন লবণ, চিনি ইত্যাদির দ্রবণে, দ্রাবকগা হ'ল একটি অণু বা আয়ণ। আবার প্রলবন্ধে (suspension) দ্রাব কণা সাধারণতঃ অনেক বড়, যা খালি চোখে বা অনুবীক্ষণ যন্ত্রের মাধ্যমে দেখা যায়।

দ্রাব কণার আকার যদি এই দুই প্রকার দ্রবণের দ্রাব কণার আকারের মাঝামাঝি হয় তবে একটি স্ন্যবণ বলা হয় কোলয়েড বা কোলয়েডীয় বিস্তার (Colloidal Dispersion) বা কোলয়েডীয় সিস্টেম (Colloidal system)। সূতরাং কোলয়েড একটি অসমসজ্ঞ মিশ্রণ।

কোলয়েড কণার ব্যাসের নিম্নসীমা প্রায় 5×10^{-7} সেমি অর্থাৎ $5\text{ }\mu\text{m}$ এবং উর্ধসীমা মোটাখুটি 2×10^{-5} সেমি অর্থাৎ $0.2\text{ }\mu\text{m}$ (প্রসঙ্গতঃ $1\text{ }\mu\text{m}$ (মাইক্রন) = 10^{-6} মি.)। সূতরাং বলা যেতে পারে কোলয়েড কণার আকারের নিম্নসীমা কিছু বৃহৎ অগু জাতীয় পদার্থের যেমন স্টার্চ, প্রোটিন, রবার ইত্যাদির অগুর আকারের সমান। এ সকল অগু অণুবীক্ষণ যন্ত্রে দৃশ্য না হলেও, পরা-অনুবীক্ষণ যন্ত্রে (Ultramicroscope)-এ দৃশ্য হয়। অবশ্য এই তিনি প্রকার দ্রবণের মধ্যে সুস্পষ্টভাবে সীমারেখা নির্দ্দীক্ষণ করা প্রায় অসম্ভব বরং দ্রবণগুলি ক্রমাগতিক ভাবে পরিবর্তিত হয় (gradual change)।

কোলয়েডের একটি মুখ্য ধর্ম হল কোলয়েড পৃষ্ঠতল ধর্ম (Surface property) যেমন অধিশোষণ (adsorption), তড়িৎ বিভব (electrical potential) ইত্যাদি বর্তমান। এটার কারণ কোলয়েডে কণাগুলির পৃষ্ঠতলের ফ্রেক্টফল অনেক বেশী। কোলয়েডের একটি নির্দিষ্ট অংশে কণাগুলির সমগ্র পৃষ্ঠতলের ফ্রেক্টফল ও কণাগুলি মোট আয়তনের অনুপাত অনেক বেশী। প্রকৃত দ্রবণে দ্রাবকণা ও দ্রাবকের মধ্যে কোন স্পর্শতল (interface) থাকে না কারণ প্রকৃত দ্রবণ একটি এক-দশা-বিশিষ্ট সিস্টেম (one phase system)। সে কারণে পৃষ্ঠতল ধর্ম ঐ দ্রবণে দেখা যায় না। আবার প্রলাঘনে মোট পৃষ্ঠতলের ফ্রেক্টফল তুলনামূলকভাবে অনেক কম ফলে এই ধরণের ধর্ম প্রলাঘনেও প্রকট নয়।

কোলয়েডে দুটি দশা বর্তমান। যে পদার্থ কণাগুলিপে বর্তমান তাকে বলে বিস্তৃত-দশা (disperse phase) এবং যার মধ্যে ছড়িয়ে থাকে তাকে বলে বিস্তার মাধ্যম (dispersion medium)। কোলয়েডকে বিস্তৃত তঙ্গ (disperse system) বলা যেতে পারে।

9A.3 কোলয়েডের শ্রেণীবিভাগ

বিভিন্নভাবে কোলয়েডকে শ্রেণীবদ্ধ করা যায়। যেমন :

(ক) বিস্তৃত দশা ও বিস্তার মাধ্যমের অবস্থা (state) অনুযায়ী :

বিস্তৃত দশা	বিস্তার মাধ্যম	কোলয়েডের নাম	উদাহরণ
গ্যাস	{ তরল কঠিন	ফেনা (foam) কঠিন ফোম	শাবানের ফেনা গিউচিস পাথর
তরল	{ গ্যাস তরল কঠিন	বায়বীয় সল (aerosol) অবদ্রব ইমালসন (Emulsion) জেল	কুয়াশা, মেঘ দৃঢ় জেলি, পনির
কঠিন	{ গ্যাস তরল কঠিন	বায়বীয় সল সল (sol) কঠিন সল	ধোঁয়া বৰ্ণ সল, প্রেটিন সল রুবি কাঁচ (Ruby Glass)

প্রসঙ্গতঃ গ্যাস-স্যাস সর্বদাই দ্রবণ। যদি তরল বিস্তার মাধ্যমে বিস্তৃত দশা হলে তুলনামূলকভাবে বড় আকারের কঠিন কণা বিস্তৃত থাকে তবে তাকে বলে প্রলম্বন (suspension)। আবার যদি তরল বিস্তার মাধ্যমে তরল বিস্তৃত দশা থাকে, তখন দ্রবণকে বলে ইমালশন (Emulsion)। এখানেও বিস্তৃত দশার কণার আকার তুলনামূলকভাবে বড়। যদিও এই দু প্রকারের দ্রবণের ধর্ম অনেকটাই কোলয়েডের মত, তাদেরকে বিস্তৃত দশার বড় আকারের জন্য প্রকৃত কোলয়েড বলা হয় না। এখানে মূলতঃ তরল বিস্তার মাধ্যম যুক্ত কোলয়েড যথা সল ও ইমালশন নিয়ে আলোচনা করা হবে।

(খ) বিস্তার মাধ্যম ও বিস্তৃত দশার আসক্তি অনুযায়ী কোলয়েডকে দূর্ভাগ্যে ভাগ করা যেতে পারে — তা হল (১) দ্রাবক-বিদ্যুটী সল (Lyophobic sols) এবং দ্রাবক-আসক্ত সল (Lyophilic sol)। দ্রাবক জল হলে এদের বলা হয় যথাক্রমে হাইড্রোফোবিক ও হাইড্রোফিলিক সল। এরূপ নাম হওয়ার কারণ গ্রীক অর্থে 'হাইড্রোফোবিক' শব্দের অর্থ 'তরল বিদ্যুট' এবং 'হাইড্রোফিলি' শব্দের অর্থ 'তরল আসক্ত'। এই দু প্রকার সলের পার্থক্য মোটামুটি নিম্নরূপ :

ধর্ম	দ্রাবক-বিদ্যুটী সল	দ্রাবকাসক্ত সল
1. ঘনত্ব, প্রতিসরাঙ্ক	মিশ্রণ সূত্র মেনে চলে	মিশ্রণ সূত্র মানে না
2. সান্ততা, তলটান	দ্রাবকের মত	সান্ততা দ্রাবকাপেক্ষা বেশী, তলটান সাধারণতঃ দ্রাবকাপেক্ষা কম
3. অধঃক্ষেপন বা তক্ষণ	সামান্য তড়িৎ বিশ্লেষ্য পদার্থ সহযোগে বিস্তৃত দশা অধঃক্ষিপ্ত হয় এবং এই অধঃক্ষেপ একমুখী।	সামান্য তড়িৎ-বিশ্লেষ্য পদার্থ সহযোগে কোন পরিবর্তন হয় না, বেশী পরিমাণ দিলে অধঃ- ক্ষিপ্ত হয় কিন্তু অধঃক্ষেপন উভয়ী।
4. স্থায়িত্ব	তুলনামূলকভাবে অস্থায়ী	স্থায়ী
5. দৃশ্যমান হওয়ার প্রবণতা	পরা-অণুবীক্ষণ যত্রে দৃশ্যমান।	পরা-অণুবীক্ষণ যত্রে দৃশ্যমান নয়।
6. তড়িৎ-বিভব প্রয়োগ	তড়িৎ বিভবের প্রয়োগে কণাণুলি একটা নির্দিষ্ট দিকে প্রবাহিত হয়।	তড়িৎ বিভবের প্রয়োগে বিভিন্ন অবস্থায় বিভিন্ন দিকে প্রবাহিত হয় আবার কণা নিষ্পত্তিৎ অবস্থায় থাকতে পারে।
7. দ্রাবক যোজন (solvation)	দ্রাবক-যোজন সাধারণতঃ থাকে না।	কণাণুলি সর্বদা দ্রাবক-যোজিত থাকে।
উদাহরণ —	ধাতব সল, সালফার সল, সালফাইড সিলভার হালাইড সল।	গাম, স্টার্চ, প্রোটিন প্রভৃতির সল

(গ) বিস্তৃত পদার্থের প্রকৃতি অনুযায়ী শ্রেণীবিভাগ করা যায় — যেমন :—

- (১) বিকীর্ণ কোলয়েড (Dispersion Colloid),
- (২) সংযোজিত কোলয়েড (Association Colloid),
- (৩) আণবিক কোলয়েড (Molecular Colloid)।

বিকীর্ণ কোলয়েড : সাধারণতঃ দ্রাবক-বিদ্রোহী কোলয়েড সবলকে এই শ্রেণীর কোলয়েড বলে। উদাহরণ — স্বৰ্ণ সল, ফেরিক হাইড্রোআইড কোলয়েড ইত্যাদি।

সংযোজিত কোলয়েড : আণবিক বা আয়ীয় সংযোজনের ফলে এই শ্রেণীর কোলয়েড গঠিত হয়। যেমন সাবান জল, রঙ ইত্যাদি। কিছু আয়ণ একত্রিত হয়ে আধানযুক্ত কোলয়েডের কণা তৈরী করে। কণাগুলি ধনাত্মক বা ঋণাত্মক আধান যুক্ত হতে পারে। এই কণাগুলিকে বলে ‘মিসেল’ (micelle)।

সাবান জলে বহু সংখ্যক ঋণাত্মক মিসেল থাকে এবং এর ফলে সাবান জল যুগপৎ তড়িত পরিবাহী ও কোলয়েড গুণসম্পন্ন। এজন্য তাদেরকে বলে কোলয়েডীয় তড়িৎ-বিশেষ্য (colloidal electrolyte) বলে।

আণবিক কোলয়েড : এই জাতীয় কোলয়েডে বিস্তৃত দশার একটি কণা একটি অণু। প্রোটিন সল, স্টার্চ সল এই শ্রেণীর কোলয়েডের উদাহরণ।

9A.4 কোলয়েডের প্রস্তুতি (Preparation of Colloids)

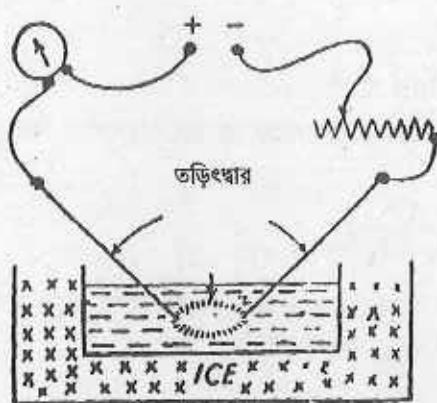
প্রস্তুতি পদ্ধতির ভিত্তিতে কোলয়েডকে দুভাগে ভাগ করা যেতে পারে যথা (১) স্বকীয় কোলয়েড (Intrinsic Colloids) এবং (২) পরকীয় কোলয়েড (Extrinsic Colloids)। অনেক কঠিন পদার্থ উপযুক্ত বিস্তার মাধ্যমের সংস্পর্শে আসলে বা একটু উত্তপ্ত করলে কোলয়েডীয় অবস্থা প্রাপ্ত হয়, যেমন জিলেটিন ও স্টার্চ জলের সংস্পর্শে, রবার বেঞ্জিনের সংস্পর্শে প্রভৃতি স্বকীয় কোলয়েডের উদাহরণ। এধরনের পদার্থে অণুর আকার তুলনামূলকভাবে বড় হয় অথবা অণুগুলি সংযোজিত অবস্থায় অর্ধাংশ মিসেলের মাধ্যমে কোলয়েডীয় অবস্থা প্রাপ্ত হয়। অপেক্ষাকৃত কম আণবিক ও জন বিশিষ্ট ও অজ্ঞবণীয় পদার্থ বিশেষ অবস্থায় পরকীয় কোলয়েড তৈরী করে। এ ধরণের কোলয়েড সাধারণতঃ দ্রাবক-বিদ্রোহী কোলয়েড হয় ও দুই ভাবে তৈরী করা হয়, যথা বিকিরণ প্রণালী (Dispersion Method) ও সংজ্ঞন প্রণালী (Condensation Method)।

বিকিরণ প্রণালী — এই পদ্ধতি দুই ভাগে ভাগ করা যেতে পারে। যথা যান্ত্রিক পদ্ধতি ও অপসরণ বা পেপটাইজেশন পদ্ধতি (peptisation)। যান্ত্রিক পদ্ধতিতে পদার্থটিকে যথাসন্তুষ্ট গুড়া করা হয়। চূর্ণ পদার্থের সঙ্গে বিস্তার মাধ্যম মিশিয়ে একটি প্রলম্বন তৈরী করা হয়। এই প্রলম্বনটিকে একটি কোলয়েড মিনের মধ্যে পাঠান হয় যেখানে প্রায় পরম্পরাগত স্পর্শকারী দুটি ধাতব চাকুতি প্রবলভাবে পরম্পরারের বিপরীত দিকে ঘোরে। প্রলম্বিত পদার্থ এই দুই চাকুতির মধ্য দিয়ে প্রবাহিত হয়ে কোলয়েড কণার আকারে বেরিয়ে আসে এবং কোলয়েড অবস্থা প্রাপ্ত হয়।

অপসরণ পদ্ধতিতে কোন পদার্থকে অপর একটি পদার্থের সাহায্যে কোলয়েডে পরিণত করা হয়। যে পদার্থ কোলয়েড তৈরী করতে ব্যবহৃত হয় তাকে বলে অপসরণ কারক বা পেপটাইজিং এজেন্ট (Peptising Agent)। এই ঘটনা সাধারণতঃ তত্ত্বনের (Coagulation) বিপরীত। সদ্য প্রস্তুত ফেরিক-হাইড্রোআইডের অধঃক্ষেপের

সঙ্গে জল ও অল্প পরিমাণ ফেরিক-ক্লোরাইড দ্রবণ মিশিয়ে স্রুত ঝাঁকালে গাঢ় বাদামী রঙের সল পাওয়া যায়। কপার ফেরোসায়ানাইডের ($Cu_2[Fe(CN)_6]$) সদ্য প্রস্তুত অধঃক্ষেপকে পটাশিয়াম ফেরোসায়ানাইডের অতি লঘু দ্রবণ সহযোগে নাড়ালে কপার-ফেরোসায়ানাইডের সল পাওয়া যায়। সাধারণতঃ কোলয়েড প্রস্তুতকারী পদার্থের কোন আয়নের সঙ্গে যদি তড়িৎ বিশ্লেষ্য পদার্থের একটি আয়ন সাধারণ হয়, তখন কম গাঢ়জ্বে সেই তড়িৎ বিশ্লেষ্য পদার্থ অপসরণ কারক হিসাবে ব্যবহৃত হয়। এই কারণে ক্ষারীয় হাইড্রোক্লাইড ধাতব তাঙ্গাইডকে, হাইড্রোজেন সালফাইড ধাতব সালফাইডকে এবং ক্লোরাইড আয়ন সদ্য অধঃক্ষিপ্ত সিলভার ক্লোরাইডকে অপসারিত করে।

সংজ্ঞন প্রণালী — এই পদ্ধতি বিভিন্ন ভাবে হতে পারে, যেমন তরল মধ্যে বাস্পের ঘনীভবন বা ব্রেডিগ প্রণালী, দ্বাবক বিনিময় (Exchange of solvent) ও রাসায়নিক প্রণালী।



চিত্র—I : ব্রেডিগ প্রণালী

KOH দ্রবণ থাকে। কিছুক্ষণ তড়িৎফুলিঙ্গ সৃষ্টি করলে যে সামান্য ধাতব বাষ্প উৎপন্ন হয় তা শীতল জলে ঘনীভূত হয়ে ধাতব কোলয়েড সৃষ্টি করে। এভাবে সোনা, রূপা, প্ল্যাটিনাম, কপার ইত্যাদির সল প্রস্তুত করা হয়।

ধাতব এবং অধাতব সল এই ভাবে তৈরী করার জন্য এই পদ্ধতিকে পরিবর্তন করা হয়। পরিবর্তিত (modified) পদ্ধতিতে তড়িৎদ্বার লওয়া হয় আয়রণ বা এ্যালুমিনিয়াম যাদের কোন বিভাজন হয় না এবং যার কোলয়েড তৈরী করা হবে তাকে উড়ো অবস্থায় বা পাত (foil) আবরণে বিস্তার মাধ্যমে নেওয়া হয়। তড়িৎফুলিঙ্গ তৈরী করে ঐ পদার্থের সল তৈরী করা হয়।

দ্বাবক-বিনিময় পদ্ধতি — এই পদ্ধতিতে গন্ধক, ফসফরাস, রেজিন প্রভৃতি জলে অন্তর্বর্ণীয় পদার্থে আলকোহলীয় দ্রবণ অধিক জলে ঢেলে সল তৈরী করা হয়, যেমন —

(ক) **বিভাজন (Decomposition)** — গাঢ় H_2SO_4 -এর মধ্যে $Na_2S_2O_3$ (সোডিয়াম থায়োসালফেটের) গাঢ় দ্রবণ ফৌটা ফৌটা করে ঢাললে S-এর অধঃক্ষেপ পাওয়া যায়। এই অধঃক্ষেপকে জলে পুনঃ পুনঃ ঘোত করলে S-এর সল পাওয়া যায়।



(খ) বিপরিবর্ত প্রক্রিয়া (Double decomposition) — সম্পৃক্ত আরসেনিয়াম অক্সাইডের জলীয় দ্রবণে ক্রমাগত H_2S গ্যাস প্রবাহিত করলে কমলা রঙের আরসেনিয়াম সল পাওয়া যায়। অবশ্য এই সলকে শায়ী করার জন্য অতিরিক্ত H_2S কে H_2 গ্যাস সহযোগে তাড়ান হয়।



সোডিয়াম সিলিকেটের জলীয় লঘু দ্রবণে মাঝারি গাঢ়ভের HCl দ্রবণ যোগ করলে সিলিকা সল পাওয়া যায়। অতিরিক্ত HCl ও উৎপন্ন $NaCl$ কে তাড়ান হয় সল শায়ী করার জন্য।

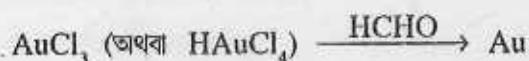


এই সলকে ঠাণ্ডা করলে যে অর্ধকঠিন পদার্থ পাওয়া যায় তাকে 'সিলিকা-জেল' বলে।

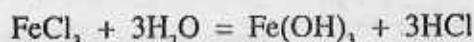
(গ) জ্বারণ প্রক্রিয়া (Oxidation) — HNO_3 , এর লঘু দ্রবণের মধ্যে H_2S গ্যাস প্রবাহিত করে, দূধের মত সাদা S সল তৈরী করা হয়।



(ঘ) বিজ্ঞারণ প্রক্রিয়া (Reduction) — গোল্ড ক্লোরাইড বা হাইড্রোক্লোরাইড কে $HCHO$ দ্বারা বিজ্ঞারিত করে লাল রঙের গোল্ড সল তৈরী করা হয়।



(ঙ) আন্ত্র-বিশ্লেষণ (Hydrolysis) প্রক্রিয়া — অনবরত নাড়তে নাড়তে এক বীকার ফুট্ট জলে কয়েক মেটা $FeCl_3$ -এর দ্রবণ ধীরে ধীরে ঢেলে লাল রঙের $Fe(OH)_3$ সল তৈরী করা হয়।



শায়ী করার জন্য অতিরিক্ত $FeCl_3$ ও উৎপন্ন HCl কে বিভাগিত করা হয়।

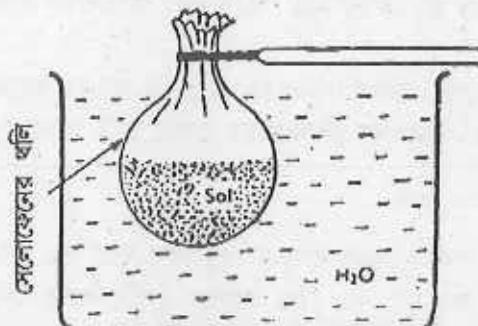
রাসায়নিক প্রণালীর মূলনীতি হ'ল প্রকৃত দ্রবণের দ্রাবকে অন্য পদার্থের উপস্থিতিতে রাসায়নিক বিক্রিয়ার মাধ্যমে কোলয়েড উৎপন্নকারী পদার্থে পরিণত করা এবং উপযুক্ত অবস্থায় কোলয়েড তৈরী করা।

9A.4.1 কোলয়েডের বিশুদ্ধীকরণ (Purification of Colloids)

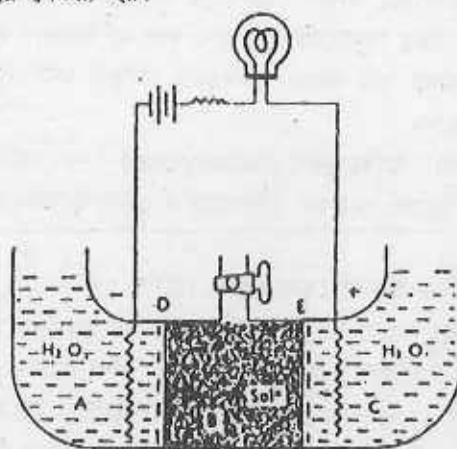
প্রধানতঃ দুইভাবে কোলয়েডকে বিশুদ্ধ করা হয় যথা অপোহন বা বিলী-বিশ্লেষণ (Dialysis) এবং পরা-পরিফ্রাবণ (Ultra-filtration)।

অপোহন — এই পদ্ধতির মূলনীতি হ'ল, কোলয়েড কণার আকার বড় হওয়ায়, পার্চমেন্ট কাগজের (Parchment Paper) মধ্য দিয়ে প্রকৃত দ্রবণের দ্রাব সহজেই ব্যাপিত হয় কিন্তু কোলয়েড কণা ব্যাপিত হতে পারে না। পার্চমেন্ট কাগজের সাহায্যে একান্পভাবে কোলয়েড কণাকে প্রকৃত দ্রবণের দ্রাব বা কৃস্টালয়েড হতে ব্যাপন প্রক্রিয়ার পৃথক করার নাম অপোহন বা 'বিলী-বিশ্লেষণ' বলে। যার দ্বারা এই প্রক্রিয়া সাধিত হয় তার নাম অপোহক (dialyser)। এই প্রস্তুত মনে রাখা প্রয়োজন যে অপোহকের বিভিন্ন আকারের কণার পৃথক করার কারণ একমাত্র কণার ভেদ্যতা নয়। বরং এটা ব্যাখ্যা করা যেতে পারে এভাবে যে বড় কণাগুলির ব্যাপন হার, ক্ষুদ্র কণাগুলির ব্যাপন হার অপেক্ষা তুলনামূলক ভাবে কম।

বিভিন্ন অপোহন প্রয়োগ করা হয়। পার্চমেন্ট কাগজ ছাড়াও, সেলোফেন, সেলুলোস নাইট্রেট (Cellulose Nitrate) এবং সেলুলোজ আসিটেটের (cellulose acetate) বিল্লী (membrane) ব্যবহার করা হয়। এগুলি সাধারণতঃ লম্বা টিউব (tube) বা স্বর্ণের আকারে নেওয়া হয়।



চিত্র—২ : অপোহন



চিত্র—৩ : তড়িৎ অপোহন

অবিশুক্ষ সলকে সেলোফেন ব্যাগে নিয়ে জলের মধ্যে ডুবিয়ে রাখা হয় (চিত্র—২)। ঘন ঘন জল পরিবর্তন করে সলকে বিশুক্ষ করা হয়। অপদ্রব্য (impurities) তড়িৎবিন্দোব্য পদার্থ হলে সলের দুইধারে দুটি তড়িৎ-ধারের মাধ্যমে তড়িৎ প্রবাহ করলে, খুব কম সময়েই সল বিশুক্ষ হয় (চিত্র—৩)। এই প্রক্রিয়াকে বলে তড়িৎ অপোহন (electrodialyser)। এই প্রক্রিয়ায়, অপদ্রব্য তড়িৎ অবিশুক্ষ হলে যেমন চিনি, ইউরিয়া ইত্যাদি, কোন লাভ হবে না।

পরা-পরিবাবণ — এই পদ্ধতি প্রথম প্রয়োগ করেন H. Bechhold, 1907-এ। খুব ভালো ফিল্টার কাগজও কোলয়েড কণা ধরে রাখতে পারে না। ফিল্টার কাগজের ছিদ্র আরোও সূক্ষ্ম করা হয় 'কলোডিয়ন'-এর সাহায্যে। ফিল্টার কাগজ বা ছিমযুক্ত পোথেনিনের উপর 'কলোডিয়ন' লেপে কলোডিয়ন বিল্লী (Collodian membrane) তৈরী করা হয়। চাপ প্রয়োগে সলের মধ্যে বর্তমান অপদ্রব্য বিল্লীর মধ্য দিয়ে বেরিয়ে যায় এবং বিল্লীর ছিদ্রের ব্যাস অনুযায়ী কলোডিয়েডের বড় কণা ছেট কণা থেকে পৃথক হয়।

9A.5 কোলয়েডের ধর্ম

সাধারণ ভৌত ধর্ম —

(i) রঙ — কোন কোন কোলয়েডের কণা আলো প্রকীর্ণ (scattering of lights) করতে সক্ষম। সেই জন্য অনেক কোলয়েড রঞ্জিন। আবার কণার আকার ও প্রকৃতির উপর কোলয়েডের রঙ নির্ভর করে। যেমন, শৰ্ষ-সলের রঙ আকার বৃদ্ধির সঙ্গে লাল থেকে নীলে পরিবর্তিত হয়।

(ii) ঘনত্ব (density), সান্ততা (viscosity), অভিসরণ (refractive index) ইত্যাদি — দ্রাবক-বিদ্যুতী সলের ক্ষেত্রে এই সকল ধর্ম মিশ্রণ-সূত্র (law of mixture) মেনে চলে। অর্থাৎ কোলয়েডের ধর্মটি বিস্তার মাধ্যম ও বিস্তৃত দশার নিজ নিজ ধর্মের পরিমাণের যোগফল। দ্রাবকাসক্ত সলের ক্ষেত্রে এই সকল ধর্ম মিশ্রণসূত্র মানে না।

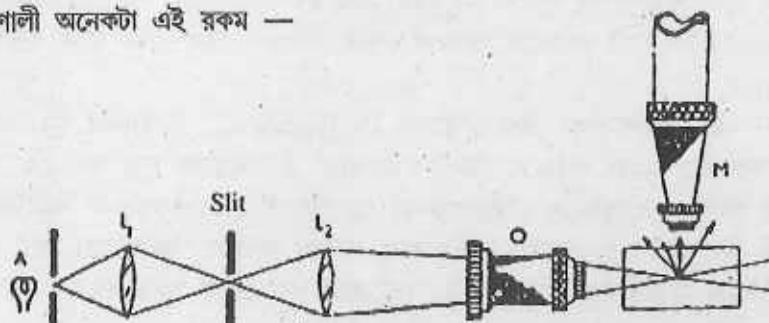
(iii) অভিসারক চাপ ও আণবিক গুরুত্ব (osmotic pressure & molecular weight) —
কোলয়েডের অভিসারক চাপ কম এবং সে কারণে আণবিক ওজন বেশী। অভিসারক চাপ একটি সংখ্যাগত ধর্ম এবং এই কারণে অভিসারক চাপ নির্ভর করে কণার সংখ্যার উপর। সাধারণ দ্রবণে কণা হচ্ছে অণু বা আয়ন কিন্তু কোলয়েডে তা হ'ল অণু বা আয়নের সমষ্টি। ফলে একই পরিমাণ কোন পদার্থ দ্রবীভূত অবস্থায় যত কণার সৃষ্টি করবে, কোলয়েড অবস্থায় তার থেকে অনেক কম কণার সৃষ্টি করবে এবং অভিসারক চাপ কম হবে।

(iv) অধিশোষণ (adsorption) — অধিশোষণ একটি তলধর্ম (surface property)। কণার মোট তলের ক্ষেত্রফল কোলয়েড অবস্থায় অনেক বেশী বলে, অধিশোষণ কোলয়েডের ক্ষেত্রে খুবই গুরুত্বপূর্ণ ঘটনা।

দ্রাবক-বিদ্রোহী কোলয়েডের বিশেষ ধর্ম —

(ক) আলো সঞ্চালন ধর্ম (optical properties) : সল কণাগুলি সাধারণ অণুবীক্ষণ যত্নে দৃশ্য নয়, কারণ অণুবীক্ষণ যত্নে 0.2μ ব্যাসযুক্ত কণা অপেক্ষা ক্ষুদ্রতর কণা দৃশ্য নয়। কিন্তু আলোর একটি বিশেষ ধর্ম, প্রকীর্ণন (scattering) ঘটনার মাধ্যমে সলকণা দৃশ্য হতে পারে। সল কণা দৃশ্য আলো অবশ্যে স্থির (absorbed) করে এবং পরে আলোকে প্রকীর্ণ করে। সাধারণ অণুবীক্ষণ যত্নে প্রকীর্ণ আলো দৃশ্য হয় এবং পরোক্ষভাবে সল কণার অস্তিত্ব বোঝা যায়। সল কণা দ্বারা আলোর এই প্রকীর্ণনকে টিঙ্গুল ঘটনা বা প্রভাব (Tyndall effect) বলে। টিঙ্গুল ঘটনা দ্বারা 5 থেকে 10μ ব্যাসযুক্ত কণার অস্তিত্ব বোঝা যায়।

টিঙ্গুল ঘটনার উপর ভিত্তি করে সমকণাগুলিকে দৃষ্টিগোচর করার জন্য H. Siedentopf এবং R. Zsigmondy 1903 সালে একটি যন্ত্র, পরা-অণুবীক্ষণ যন্ত্র (ultramicroscope) আবিষ্কার করেন। এই যন্ত্রের কার্যপ্রণালী অনেকটা এই রূপম —



চিত্ৰ—4 পরা-অণুবীক্ষণ যন্ত্র

একটি কালো পর্দার উপর একটি কাঁচের পাত্রে সল লওয়া হয়। পাত্রটির উপর খাড়াভাবে একটি সাধারণ অণুবীক্ষণ যন্ত্র থাকে। একটি শক্তিশালী রশ্মিকে আনুভূমিক ভাবে লেন্সের মধ্য দিয়ে চালনা করে সমান্তরাল বা সামান্য অভিসারী রশ্মিতে পরিবর্তিত করে সলের মধ্যে পাঠান হয়। সলকণা ঐ রশ্মিকে প্রকীর্ণ (scatter) করে এবং ঐ প্রকীর্ণ রশ্মির একটি অংশ সরাসরি উলমুক্তভাবে রক্ষিত অণুবীক্ষণ যত্নে প্রবেশ করে। অণুবীক্ষণ যত্নে আলোর সচল বিন্দু দেখা যায়। ফলে সলকণাকে একটি জোনাকির মত দেখা যায়। এভাবে কণার রূপ বা আকৃতি না বোঝা গেলেও, সলকণার অস্তিত্ব বোঝা যায়। এ থেকে এটা প্রমাণিত হয় যে সল এক অসমস্ত সিস্টেম। এ প্রসঙ্গে এটা মনে রাখা প্রয়োজন যে টিঙ্গুল ঘটনার জন্য প্রয়োজনীয় শর্ত হ'ল, বিস্তার মাধ্যম ও বিস্তৃত দশাৰ প্রতিসরাঙ্কের বিভিন্নতা। দ্রাবকাসক্ত কোলয়েডের ক্ষেত্রে বিস্তার মাধ্যম ও বিস্তৃত দশাৰ প্রতিসরাঙ্কের পার্থক্য যথেষ্ট নয় ফলে টিঙ্গুল ঘটনা খুব প্রকট নয়।

(ক) গতিয় ধর্ম (Kinetic property) :

1827 সালে স্যার রবার্ট ব্রাউন (Sir Robert Brown) অণুবীক্ষণ যন্ত্রের সাহায্যে লক্ষ্য করেন যে জলে ভাসমান ফুলরেণু অবিরাম ও এলোমেলোভাবে বিভিন্ন দিকে ঘূরে বেড়ায়। আদর্শ গ্যাসের জান্তিতন্ত্রের শর্ত অনুযায়ী অশূর যেভাবে বিচরণ করা উচিত অনেকটা সেভাবেই ফুলরেণুগুলি বিচলণ করে। এইসপৃ অবিনাশ্ব বিচলনের নাম ব্রাউনীয় বিচলন বা গতি। এই ধরনের বিচলন প্রস্তুতিত অবস্থায় যে কোন প্রকার ক্ষুদ্রবস্তুর ক্ষেত্রে দেখা যায় এবং এই বিচলন প্রস্তুতিত বস্তুর বা বিস্তার মাধ্যমের প্রকৃতির উপর নির্ভর করে না। মাধ্যমের সামুতা বাড়ালে এই ধরনের বিচলন বাধাপ্রাপ্ত হয়।

এই ধরনের বিচলনের মাধ্যমে সি. ওয়াইনার (C. Wiener, 1863) এবং পরে ডিন্ডি. রামসে (W. Ramsey, 1879) ও জি. গাই (G. Gove, 1888)। মাধ্যমের অণুগুলি অবিরাম নালা দিক থেকে প্রলম্বিত বস্তুকে ধাক্কা মারে এবং এই ধাক্কা চারিদিক থেকে সৃষ্টি না হওয়ায়, বস্তুটি বিশেষ এক দিকে ধাবিত হয় এবং পর মুহূর্তে ধাক্কার ফলে আবার দিক পরিবর্তন করে। সূতরাং প্রলম্বিত বস্তুর অবিরাম ও এলোমেলো ভাবে বিচলন আসলে মাধ্যমের অণুগুলির অবিরাম ও এলোমেলো বিচলনের বহিঃপ্রকাশ। যদিও মাধ্যমের অণুগুলি দৃশ্য নয়, কিন্তু তাদের বিচলনের কারণে আপেক্ষাকৃত বৃহৎ বস্তুর বিচলন অণুবীক্ষণ যত্নে দৃশ্য হয়। কোলয়েডের ক্ষেত্রে স্থূল হওয়ায় কোলয়েডের বিশেষতঃ দ্রাবক বিশেষী কোলয়েডের কণাগুলির এইরূপ বিচলন করে যা পরা-অণুবীক্ষণ যত্নে দৃশ্য হয়।

এই ধরনের বিচলনের উপর ভিত্তি করে আভোগান্ডো সংখ্যা নির্ণয় করা সম্ভব।

ଆଭୋଗାର୍ଦ୍ରୋ ସଂଖ୍ୟା ନିକଳପଣ —

জে. পের্রি (J. Perrin, 1908) এই বিষয়ে গবেষণা করেন এবং মূলত নির্দেশ করেন। এটা ধরে নেওয়া হয়, ব্রাউনীয় গতি, তরল এবং গ্যাসের ক্ষেত্রে সমানভাবে প্রযোজ্য। সমব্যাসযুক্ত একটি উলম্ব দীর্ঘ নলে গ্যাস লওয়া হয়। ধরা যাক গ্যাসে একমাত্র অভিকর্ষজ বল কাজ করছে এবং অণুগুলি সাম্যাবস্থায় রয়েছে। চোঙের তলা থেকে n দূরত্বে ধরা যাক গ্যাসের চাপ P এবং $h + dh$ দূরত্বে তা হল $P-dp$ । গ্যাসের চাপের ন্যায় উচ্চতা যত বাড়বে চাপ তত কমবে। এখন যেহেতু সাম্যাবস্থা বর্তমান, সূতরাং dh দূরত্বে দুটি স্তরের চাপের ব্যবধান, যা উর্ধ্বর্ঘণ্য, দুটি স্তরের অঙ্গুলির নিম্নর্ঘণ্য অভিকর্ষজ বলের সঙ্গে সমান হবে।

চোঙের ক্ষেত্রফল (cross-section) a এবং h দূরত্বে, যেখানে গ্যাসের চাপ P , গ্যাসের ঘনত্ব p হলে, উর্ধমযী বল = adp । আবার নিম্নমযী বল = $(adn)pg$ যেখানে g হল অভিকর্তব্য ত্বরণ।

সুতরাং, -adp = apgdh(1).

যেহেতু দুরত্ব বাড়লে চাগ কমবে সেকারণে এই সমীকরণে (1) খণ্ডাক ছিঁ ব্যবহার করা হয়েছে।

$$\therefore -dp = \rho g dh$$

আবার, আদর্শ গ্যাসে এক মোলের গতিশক্তি (kinetic energy) (E_k) = $\frac{3}{2}PV$ যেখানে চাপ = P

$$\text{এবং আয়তন} = V। \text{আবার গ্যাসের অণুটির ওজন } M \text{ হলে, } \rho = M/V = \frac{M}{2E_K} = \frac{3PM}{2E_K}$$

$$\therefore -dp = \frac{3MPg}{2E_k} dh$$

$$\text{অর্থাৎ } -\frac{dp}{P} = \frac{3Mg}{2E_k} dh \quad \dots\dots\dots(2)$$

এখন ধরা যাক ইচ্ছামত কোন একটি ত্বরকে শূন্য ত্বর ধরা হ'ল অর্থাৎ γ জ্বরে $h = 0$ এবং চাপ = P_0 । γ জ্বর থেকে h দূরত্বে কোন জ্বরে চাপ P । এই সীমার বধ্যে (2) নং সমীকরণকে সমাকলন করে পাওয়া যায় —

$$\ln \frac{P_0}{P} = \frac{3Mgh}{2E_K} \dots \dots \dots (3)$$

এখন যেহেতু গ্যাসের চাপ একক আয়তনে অপূর সংখ্যা, n-এর সমানুপাতিক সূতরাং (3) নং সমীকরণ
হতে পাওয়া যায়,

$$\ln \frac{n_0}{n} = \frac{3Mgh}{2E_k} \dots \dots \dots (4)$$

এখানে n_0 = শূন্য স্তরে ($h=0$) একক আয়তনে অণুর সংখ্যা এবং $n = h$ দূরত্বের স্তরের একক আয়তনের অণুর সংখ্যা।

এই সমীকরণ h দূরত্বে অবস্থিত যে কোন দুটি শরের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য যেখানে n_0 ও n শর দুটিতে একক আয়তনে অপর সংখ্যা নির্দেশ করবে।

অভিকর্ষজ বলের প্রভাবে আদর্শ গ্যাসের অণুর বন্টন এই সমীকরণ থেকে পাওয়া যায়। এই সূত্র কে ব্যারোমেট্রিক সূত্র (Barometric Law) বলে। পেরিন অনুমান করেন যে এই বন্টন সূত্র এন্নপ প্রলম্বিত আণুবীক্ষনিক কণার ক্ষেত্রেও প্রযোজ্য হবে। এই অনুমান অমূলক নয় কারণ যদি আণুবীক্ষণিক কণাসকলকে (ক) ছিত্তিজ্ঞাপক গোলকাকার কণা, (খ) নগণ্য আয়তন বিশিষ্ট ও (গ) পারস্পরিক আকর্ষণহীন বলে ধরে নেওয়া হয়, তবে জাতিতত্ত্বের সাহায্যে এই সকল কণার ক্ষেত্রে অনুরাপ সমীকরণ নির্ণয় সম্ভব। সূতরাং কোলয়েডের কণার ক্ষেত্রে এই বন্টন সূত্র প্রযোগ করা যেতে পারে।

তবে এই ক্ষেত্রে প্রবর্তী হেতু চাপের পরিবর্তন বিবেচনা করতে হবে। এই কারণে, এক মোল অণুর উপর অভিকর্ষজ বল, $Mg = Nmg (1 - \frac{p}{p'})$ (5) হবে। এখানে $N = অ্যাভোগাস্ট্রো সংখ্যা$, $m = একটি কণার ভর$, p ও p' যথাক্রমে কণা ও বিশ্বার মাধ্যমের ঘনত্ব। কোলয়েডে এক মোল কণার গতিশক্তি বিবেচনা করতে হবে। ম্যার্কওয়েলের (Maxwell)-এর শক্তি বন্টনসূত্র অনুযায়ী, কোন অণুর গড় গতি শক্তি হল $\frac{1}{2}mC^2$, যেখানে $C = গড় বর্গবেগের মূল বেগ$ (Root mean square velocity) এবং এই গতিশক্তি একটি নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় স্থির। এর মান অণুর আকারের উপর নির্ভর করে না। এই কারণে পেরিন অনুমান করেন যে এই সূত্র কোলয়েডের কণার বা আণুবীক্ষণিক কণার ক্ষেত্রেও প্রযোজ্য হবে। প্রলম্বিত কণা যেহেতু বিশ্বার মাধ্যমের অণুর বিচলনের বহিঃপ্রকাশ সূতরাং প্রলম্বিত কণাকে একটি বৃহৎ অণু হিসাবে ভাবা যেতে পারে। সূতরাং প্রলম্বিত কণার গতিশক্তি পারিপার্শ্বিক অণুগুলির গড় গতিশক্তি সমান হবে। সূতরাং কোলয়েডের ক্ষেত্রে, $E_k = \frac{3}{2}RT$ (6) লেখা যেতে পারে।

অত্যন্ত (4), (5) ও (6) নং সমীকরণ থেকে পাওয়া যায়,

$$\frac{RT}{N} \ln \frac{n_0}{n} = \frac{4}{3} \pi r^3 g h (\rho - \rho') \quad \dots \dots \dots (9)$$

এই সমীকরণ (9) থেকে দেখা যাচ্ছে অভিকর্ষজ বলের প্রভাবে সাম্যাবস্থায় প্রলম্বনের দৃটি স্তরের কণার অনুগত, কণার ব্যাসার্ধ ও ঘনত্ব জানা গেলে আ্যাভোগাত্ত্ব সংখ্যা নিরূপণ সম্ভব। J. Peirin অঙ্গাত রাশি নির্ণয় করেন এবং আ্যাভোগাত্ত্ব সংখ্যার মান নির্ণয় করেন। পেরিন 'গাম্ভুজের' প্রলম্বন নিয়ে পরীক্ষা করেন। কণাগুলি সমান আকারের লওয়া হয়।

କଣ୍ଠର ଘନତ —

প্রলম্বনের একটি নির্দিষ্ট ওজনের (W) অংশকে 110° উত্তপ্ত করা হয় যতক্ষণ না ছির ওজন (W_p) পাওয়া যায়। সূতরাং γ প্রলম্বনে জলের ওজন ($W - W_p$)। এখন জল ও প্রলম্বনের ঘনত্ব যথাক্রমে (d_0) ও (d_1) নিরূপণ করা হয়। যদি ধরে নেওয়া হয় প্রলম্বন তৈরীর সময় গদার্থের ও জলের মোট আয়তন = প্রলম্বনের আয়তন, সেক্ষেত্রে লেখা যেতে পারে,

সমস্ত বাণি জোনে, পদাৰ্থৰ ঘণত্ব (0) বেৰ কৰা সত্ত্ব (10) নং সঞ্চীকৱণ থেকে।

କଣ୍ଠ ସାମାର୍ଥ ।

ପ୍ରଥମେ ପ୍ରଳୟନକେ ଭାଲୋଡ଼ାବେ ସୀକାନ ହୁଯ ଯାତେ କଣାଣୁଳି ସମଭାବେ ବ୍ୟନ୍ତିତ ହୁଯ । ଏଥିନ ଯ ପ୍ରଳୟନକେ ହିଂର ଭାବେ ରେଖେ ଦିଲେ ଅଭିକର୍ମଜ ବଲେର ଫଳେ ଉପରେର ପୃଷ୍ଠତଳ ସଂଲ୍ପନ୍ ତରେର କଣାଣୁଳି ନୀଚେର ଦିକେ ଆକର୍ଷିତ ହୁବେ ଏବଂ ଏହି କାରଣେ ଉପରେର ତ୍ରଣୁଳି ସ୍ଵଚ୍ଛ ହାତେ ଥାକବେ ଯତକ୍ଷଣ ନା ସାଧ୍ୟାବନ୍ଧୁ ପ୍ରାପ୍ତ ହୁଯ । ସ୍ଟୋରାସ ସୂତ୍ର ଅନୁଯାୟୀ ଯ ସମୟ କଣାର ଉପର ଅଭିକର୍ମଜ ବଲ ଏବଂ ବିପରୀତମୂର୍ତ୍ତୀ ସାନ୍ତ୍ରତା ଜନିତ ବଲ ସମାନ ହୁବେ । ଯଦି ସ୍ଵଚ୍ଛ ହେଉଥାଯା ସମୟ କଣା ପ ସମବେଗେ ନୀଚେର ଦିକେ ଧାବିତ ହୁଯ, ମାଧ୍ୟମେର ସାନ୍ତ୍ରତାଙ୍କ ॥ ଏବଂ କଣାର ବ୍ୟାସାର୍ଜ ଯ ହେଲେ ଲେଖା ଯିତେ ପାରେ ।

$$6\pi\eta u = 4/3 \pi r^3 (\rho - \rho')g \quad \dots \dots \dots \quad (11)$$

p হচ্ছে কণার ঘণত্ব যা নিরপিত হয়েছে এবং p' হচ্ছে বিশ্রাম ঘণত্ব।
বচ্ছ হওয়ায় সময় কণার বেগ u যেপে ও অন্যান্য রাশিগুলি জেনে কণার ব্যাসার্ক (11) নং সমীকরণ
থেকে সহজেই জানা যায়।

দুটি স্তরে কণার ঘনত্বের অনুপাত —

অণুবীক্ষণ যন্ত্রে কণার সংখ্যা বিশেষভাবে মাপা হয়। একটি কূদি ছিদ্রযুক্ত অস্বচ্ছ চাকতি অণুবীক্ষণযন্ত্রের 'ফোকস' তলে রাখা হয়। এর ফলে ৫ থেকে ৬টি কণা একসময়ে দৃশ্য হয়। এই অবস্থায় একটি নির্দিষ্ট স্তরে কণার সংখ্যা অন্ততঃ 200 বার গোণা হয়। একইভাবে একটি নির্দিষ্ট দূরত্বে আবার একটি স্তরে কণার সংখ্যা 200 বার গোণা হয়। এটা করা হয় কারণ কণার অন্বরত ছোটাছুটির ফলে একবারে কণার সংখ্যা গোণা অসম্ভব। এখন দুটি স্তরে মোট সংখ্যার অনুপাত, দুটি স্তরে একক আয়তনে কণার সংখ্যার অনুপাত নির্দেশ করে। এভাবে n_0 / n বের করা হয়।

এখন সমস্ত অজ্ঞাত রাশি জেনে নিয়ে (9) নং সমীকরণের সাহায্যে অ্যাভোগাড়োর সংখ্যা নিরূপণ করা সম্ভব। 'মাস্টিক' ও 'গাস্বুজের' জলে ও 'ফিসারিত জলে' বিভিন্ন তাপমাত্রায় পরীক্ষা করে অ্যাভোগাড়োর সংখ্যা নিরূপণ করা হয়েছে যার মান মোটামুটি 6.5×10^{23} থেকে 7.2×10^{23} এর মধ্যে থাকে। গাসের জাতিত্বের উপর ভিত্তি করে নিরাপিত অ্যাভোগাড়ো সংখ্যার মানের প্রায় কাছাকাছি এই মান, এই পদ্ধতিও সার্বিকতা প্রমাণ করে।

(গ) তাড়িত গতীয় ধর্ম (electro-kinetic phenomena) :

জ্বাবক বিদ্রোহী কোলয়েডের কণা তাড়িত ক্ষেত্রের প্রভাবে একটি নির্দিষ্ট তড়িৎস্থারের দিকে চালিত হয়। কণার এইরূপ চলনকে তড়িৎ-সংচলন (electrophoresis) বলে। আবার একটি U-নলের মাঝে সচিদ্র যৌগীর মধ্যে কোলয়েড রেখে দুই বাহুতে বিস্তার মাধ্যমের মধ্যে দুটি Pt তড়িৎস্থারের সাহায্যে তাড়িত বিভব প্রয়োগ করলে বিস্তার মাধ্যম একটি নির্দিষ্ট তড়িৎস্থারের দিকে ধরিত হয়। এর ফলে U-নলের দুই পার্শ্বে তরল মাধ্যমের তলের পার্থক্য দেখা যায়। বিস্তার-মাধ্যমের এক্সপ্রেস সংচলনকে তাড়িত অভিসরণ (electro-osmosis or endosmosis) বলে।

এই দুই ঘটনা নির্দেশ করে যে কোলয়েড কণা একটি বিশেষ তড়িৎ দ্বারা আহিত (charged)। এই কারণে প্রথম ক্ষেত্রে কণা একটি বিশেষ তড়িৎ-স্থারের দিকে এবং দ্বিতীয় ক্ষেত্রে কণার চলন রূদ করার জন্য বিপরীত আধানযুক্ত কণা সংলগ্ন বিস্তার মাধ্যমেই বিশেষ তড়িৎস্থারের দিকে প্রবাহিত হয়। কণার চলন বেগ পরা অণুবীক্ষণযন্ত্রের সাহায্যে বা অন্যভাবে মাপা যায়। বিভিন্ন জ্বাবক-বিদ্রোহী সল কণার ক্ষেত্রে পরীক্ষা করে দেখা গেছে কণার মোবিলিটি মোটামুটি $2-4 \times 10^{-4}$ সেমি প্রতি সেকেণ্ডে। কণার 'মোবিলিটি' তড়িৎবিশেষ্য কণার মোবিলিটির প্রায় সমান। কোলয়েডের তড়িৎ-পরিবাহিতা খুব কম কারণ কণার সংখ্যা তুলনামূলকভাবে অনেক কম থাকে।

আধানের উৎপত্তি (Origin of Charge) :—

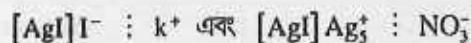
কোলয়েড কণা আহিত থাকে এবং বিপরীত আধান বিস্তার মাধ্যমে কণার সঙ্গে থেকে একটি তড়িৎ দ্বিতীয় তৈরী করে (electrical double layer)। কণার বাইরের এই আধানের ফলে কণাগুলি পরস্পরের পরস্পরকে বিকর্ষিত করে এবং কোলয়েড স্থায়ী হয়। কণাগুলি যদি আধান মুক্ত হত তবে একে অপরের সঙ্গে যুক্ত হয়ে অপেক্ষাকৃত বড় আকারের কণা তৈরী করত, কারণ তাতে সমগ্র কণার পৃষ্ঠদেশের ক্ষেত্রফল কমে যেত এবং তাপ গতি বিদ্যার তত্ত্ব অনুযায়ী সমগ্র সিস্টেমের মুক্ত শক্তি (free energy) কমে যেত। এতে কোলয়েডের কণাগুলি বৃহৎ আকার ধারণ করে (coagulation) তৎস্থানের মাধ্যমে অধঃক্ষিণ

হত এবং কোলয়েড তার সুস্থিতি হারাত। কণার আধানের ফলে এই তত্ত্বন প্রক্রিয়া হয় না এবং কোলয়েড স্থায়ী হয়।

পরীক্ষার মাধ্যমে প্রমাণিত যে সামান্য পরিমাণ তড়িৎ-বিশ্লেষ্য পদার্থ কোলয়েডকে সুস্থির করে। γ পদার্থ বিলী বিশ্লেষণ বা অন্যভাবে দূর করলে কণার আকার বৃদ্ধি পায় এবং কণা অধঃক্রিপ্ত হয়ে কোলয়েডের সুস্থিতি নষ্ট করে। সুতরাং এটা অনুমান করা যেতে পারে যে সামান্য পরিমাণ বিশেষ আয়ন কোলয়েডের আধান ও সুস্থিতির কারণ। উদাহরণস্বরূপ নিম্নলিখিত ক্ষেত্রগুলি আলোচনা করা যেতে পারে।

(ক) স্বৰ্ণ ও রোপ্য সল, ব্রোডিগ পদ্ধতিতে তৈরী করার সময় কালে (মাধ্যমে) $5 - 10 \times 10^{-4}$ গ্রাম তুল্যাংক প্রতি লিটারে ক্ষার থাকা প্রয়োজন। ক্ষারের এই কোলয়েডকে ঝণাঝক আধানে আহিত করে এবং কোলয়েডকে সুস্থির করে।

(খ) অতিরিক্ত লঘু K₃ দ্রবণে Ag জবণের লঘু দ্রবণ ঢাললে ঝণাঝক আধানযুক্ত AgI সল পাওয়া যায়। আবার অতিরিক্ত Ag জবণের দ্রবণে আয়োডাইডের লঘু দ্রবণ ঢাললে, ধনাঝক আধানযুক্ত AgI সল পাওয়া যায়। এই দুই সল তুল্য পরিমাণে যোগ করলে কোলয়েড অবস্থা নষ্ট হয় এবং কণাগুলি সব অধঃক্রিপ্ত হয়। তা কারণ ইল সম কণা তার সঙ্গে সাধারণ আয়নকে অধিশোষিত করে এবং আহিত হয়। প্রথমক্ষেত্রে AgI তার সঙ্গে সাধারণ অতিরিক্ত আয়ন ইল I⁻ আয়ন এবং সেকারণে I⁻ অধিশোষিত হয়ে, AgI কে ঝণাঝক আধানে আহিত করে। দ্বিতীয় ক্ষেত্রে সাধারণ আয়ন Ag⁺ সল ধনাঝক AgI সল পাওয়া যায়। কৃষ্ট্যাল তার নিখন গঠন বজায় রাখতে চায় বলে সাধারণ আয়নকে অধিশোষিত করে। কোলয়েডের এই দুইরূপ কণাকে প্রকাশ করা যেতে পারে যথাক্রমে,



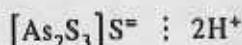
এই প্রকাশে 'ডটেড' বা বিলুচিতিত লাইন তড়িৎ বিস্তরকে সূচিত করে।

(গ) যদি অধিক পরিমাণ গরম জলে FeCl₃ দ্রবণ ঢালা হয় এবং বিলী বিশ্লেষণ করা হয়, ধনাঝক আধানযুক্ত Fe₂O₃-এর সল পাওয়া যায়। আবার অতিরিক্ত লঘু NaOH দ্রবণে FeCl₃-এর লঘু দ্রবণ ঝাকুনি সহযোগে ঢালালে ঝণাঝক আধানযুক্ত Fe₂O₃-এর সল পাওয়া যায়। এই দুই সমকণা প্রকাশ করা হয় যথাক্রমে—



এখনে $x H_2O$ নির্দেশ করে x মৌল H₂O, Fe₂O₃ এর সঙ্গে স্বাবক অবচরণ (solvated) হিসাবে রয়েছে। এখনেও কৃষ্ট্যাল তার গঠন বজায় রাখার জন্য কৃষ্ট্যালের সঙ্গে সাধারণ আয়ন অধিশোষিত হয়ে ভিন্ন ভিন্ন আধানপ্রাপ্ত হয়েছে।

(ঘ) As₂S₃ এর সন্ধ অধঃক্ষেপকে H₂S সহযোগে সলে পরিণত করা যায়। এখনে S⁼, As₂S₃ এর সঙ্গে অধিশোষিত হয় এবং ঝণাঝক As₂S₃ এর সল তৈরী করে। সল কণা প্রকাশ করা হয়,



এইভাবে বহিত্ত্ব আয়ন অধিশোষণ করে কোলয়েড আধানপ্রাপ্ত হলেও, স্বতঃ আয়নীভবনের দ্বারাও আধান প্রাপ্ত হতে পারে। যেমন আমিক রঞ্জকের ক্ষেত্রে, H⁺ পরিভ্যাগ পূর্বক কণা ঝণাঝক আধান

প্রাণ্ত হয় এবং ক্ষারীয় রঞ্জকের ফেরে, OH^- অধিশোষণ করে খণ্ডক আধান প্রাপ্ত হয়। অবশ্য শুধুমাত্র ব্রতঃ আয়নীভবন কোলয়েডকে সৃষ্টির করতে পারে কি না এই বিষয়ে যথেষ্ট সন্দেহ আছে। এটা হলে সদা অধঃক্ষিপ্ত ধাতব হাইড্রোক্লাইডকে বাঁকিয়ে সল প্রস্তুত সন্তুর হ'ত কিন্তু বহিস্থ অন্ন ক্ষার ছাড়া এরূপ সল হ্যায় হয় না।

স্থায়িত্ব (Stability) :-

যদিও সামান্য পরিমাণ তড়িৎ বিশ্লেষ্য পদার্থ কোলয়েডের সৃষ্টিরভাব কারণ, অধিক পরিমাণ যোগ করলে বিকৃতদশা অধঃক্ষিপ্ত হয়। এই ঘটনাকে বলে তঞ্চন (Coagulation or flocculation)। টি. গ্রাহাম (T. Graham, 1861), এইচ. শুলজে (H. Schulze, 1882), এস. ই. লিন্ডার (S. E. Linder) ও এইচ. পিকটন (H. Picton, 1895, 1905) এবং ড্রিউ. বি. হার্ডি (W. B. Hardy, 1900) বৈজ্ঞানিকরা এই বিষয়ে গবেষণা করে এই সিদ্ধান্তে উপনীত হলেন যে তঞ্চনের জন্য তড়িৎবিশ্লেষ্য পদার্থের একটি আয়ন যার আধান কোলয়েড কণার আধানের বিপরীত দায়ী এবং তৎপৰক্ষমতা যোজ্যতা বৃদ্ধির সঙ্গে বাঢ়ে। একেই শুলজে-হার্ডি নীতি (Schulze-Hardy rule) বলে।

নীচে ধনাত্মক আধানযুক্ত ফেরিক অক্সাইড (Fe_2O_3) সল ও খণ্ডক আধানযুক্ত আরসেনিয়াম সালফাইড সলের ফেরে বিভন্ন আয়নের তঞ্চনের জন্য প্রয়োজনীয় তড়িৎ বিশ্লেষ্য পদার্থের ন্যূনতম গাঢ়ত্ব মিলিমোল প্রতি লিটারে দেওয়া হ'ল।

টেবিল—1 : বিভিন্ন আয়নের তঞ্চন ক্ষমতা

ফেরিক অক্সাইড সল (খণ্ডক)			আরসেনিয়াম সালফাইড সল (খণ্ডক)		
তড়িৎ বিশ্লেষ্য পদার্থ	আয়নায়নের যোজ্যতা	ন্যূনতম গাঢ়ত্ব	তড়িৎ বিশ্লেষ্য পদার্থ	ক্যাটায়নের যোজ্যতা	ন্যূনতম গাঢ়ত্ব
KCl	1	103	NaCl	1	51
KBr	1	138	KNO ₃	1	50
KNO ₃	1	131	HCl	1	31
KBrO ₃	1	031			
K ₂ CrO ₄	2	0.325	MgSO ₄	2	0.81
K ₂ SO ₄	2	0.219	BaCl ₂	2	0.69
K ₂ C ₂ O ₄	2	0.238	ZnCl ₂	2	0.68
K ₃ [Fe(CN) ₆]	3	0.096	AlCl ₃	3	0.093

উপরোক্ত টেবিল থেকে দেখা যাচ্ছে যে তঞ্চনের জন্য কোলয়েড কণার আধানের বিপরীত আধানযুক্ত আয়ন দায়ী ও যোজ্যতা বৃদ্ধির সঙ্গে তঞ্চন ক্ষমতা বৃদ্ধি পাচ্ছে। ত্রিয়োজী আয়নের তঞ্চন ক্ষমতা একযোজী আয়ন থেকে অন্তত 600 থেকে 1000 গুণ বেশী।

শুলজে-হার্ডির নীতির ব্যতিক্রম অবশ্য লক্ষ্য করা যায়। নীচের টেবিলে (2) আরসেনিয়াম সালফাইড সলের তঞ্চনের ফেরে বিভিন্ন পটাসিয়াম লবণের ন্যূনতম গাঢ়ত্ব, মিলিমোল প্রতি লিটারে দেওয়া হল —

টেবিল—2

আরসেনিয়াম সল (খাগোচ্চক)-এর তৎপৰের জন্য প্রয়োজনীয় পটাসিয়াম লবণের ন্যূনতম গাঢ়ত্ব

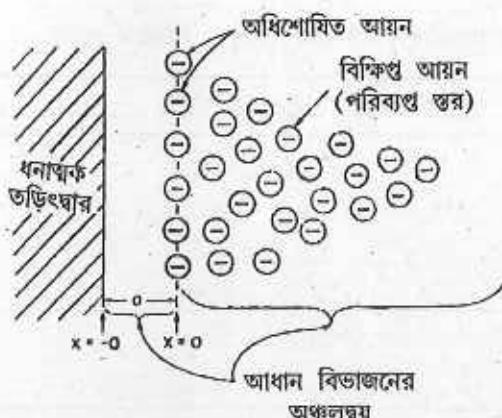
পটাসিয়াম লবণ	ন্যূনতম গাঢ়ত্ব
সাইট্রেট (Citrate)	> 240
অ্যাসিটেট (Acetate)	110
ফর্মেট (Formate)	86
সালফেট (Sulphate)	63
ক্লোরাইড (Chloride)	50
নাইট্রেট (Nitrate)	50

টেবিল—1 থেকে দেখা যাচ্ছে ফেরিক অক্সাইড সলের ক্ষেত্রে পটাশিয়াম ব্রোমেটের ও আরসেনিয়াম সালফাইড সলের ক্ষেত্রে হাইড্রোক্লোরিক অ্যাসিডের ন্যূনতম গাঢ়ত্ব সমজাতীয় তড়িৎ বিশ্লেষ্য পদার্থের থেকে অনেক কম। অর্থাৎ দায়ী আয়নগুলির তৎপৰতার তুলনামূলকভাবে অনেক বেশী। এছাড়া এটা দেখা গেছে যে আরসেনিয়াম সালফাইড সলের ক্ষেত্রে 'কৃষ্ণাল ভায়োলেট', যা একযোজী ক্যাটায়ন দেয়, -এর ন্যূনতম গাঢ়ত্ব তৎপৰের জন্য 0.16 মিলি সোল প্রতি লিটারে এবং মরফিন ও স্ট্রাইচ্নিন হাইড্রোক্লোরাইড (morphine & strychnin hydrochloride)-এর তৎপৰের জন্য ন্যূনতম গাঢ়ত্ব যথাক্রমে 0.4 ও 0.5 মিলিমোল প্রতি লিটারে। এই সমস্ত ব্যুতিক্রমী আয়নগুলি কোলয়েড কণার পৃষ্ঠদেশে দৃঢ়ভাবে (strongly) অধিশোষিত হয়। আবার টেবিল—2 থেকে দেখা যাচ্ছে যদিও দায়ী আয়ন ক্যাটায়ন একই টিডি তড়িৎ বিশ্লেষ্য পদার্থে, তা হলেও অ্যানায়নের তৎপৰে একটি ভূমিকা আছে।

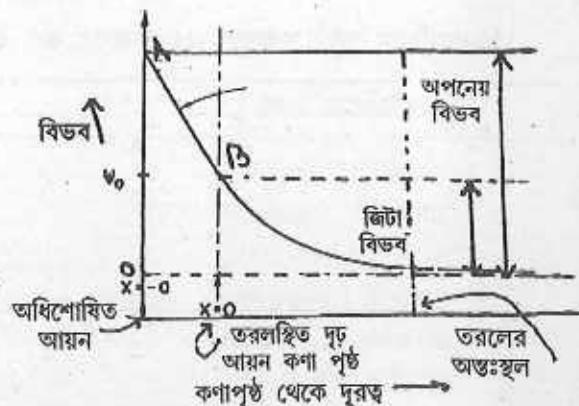
খাগোচ্চক Pt সলে 0.083 মিলি মোল ফেরিক ক্লোরাইড সহযোগে ফেরিক আয়নের জন্য জলে তক্ষিত হয় কিন্তু যদি 0.333 মিলি মোল মুক্ত জললে শায়ী ধনাত্মক সল পাওয়া যায়। তখন তৎপৰের জন্য প্রয়োজন হয় 16.33 মিলি মোল এবং এক্ষেত্রে সম্ভাব্য তৎপৰকারী আয়ন ক্লোরাইড আয়ন।

তৎপৰের কৌশলের ব্যাখ্যা (mechanism of precipitation) :—

সল কণার পৃষ্ঠদেশে কোন এক প্রকার আয়ন অধিশোষিত হয়ে কণাগুলিকে আহিত করে। আয়নের যে আধান সলকণাও γ আধানপ্রাপ্ত হয়। তড়িতাহিত কণা স্বাভাবিক ভাবে বিস্তার মাধ্যমের বিপরীতে আধানযুক্ত আয়নে আকর্ষিত করে এবং ফলে দুটি তড়িৎকণার সৃষ্টি হয়। একেই বলে তড়িৎ দ্বি-স্তর (electrical double layer)। এই তড়িৎ-দ্বি-স্তরের গঠন সম্পর্কে মতভেদ রয়েছে। এইচ. ডন. হেল্মহোজের (H. Von Helmholtz, 1879) মতানুযায়ী তড়িৎ-দ্বি-স্তর অনেকটা সমান্তরাল প্লেট ধারকের (parallel plate condenser) মত। প্লেট দুটির মধ্যে দূরত্ব প্রায় আন-ব-ব্যাসের সমান এবং বিভব (দুটি প্লেটের মধ্যে অর্থাৎ দুটি তড়িৎ স্তরের মধ্যে) খুব দ্রুত হ্রাস পায়। কিন্তু এই প্রতিরূপ (Model) লঘু দ্রবণে তড়িৎ-দ্বি-স্তরকে ব্যাখ্যা করতে পারে না। ফলে নৃতন একটি প্রতিরূপের উদ্ভব হয়। এই প্রতিরূপ করেন জি. গাই (G. Gouy, 1909)। এই প্রতিরূপ অনুযায়ী তরলস্থিতি স্তরটি দৃঢ় নয় বরং পরিব্যুক্ত (diffuse). এবং বিভব কণা পৃষ্ঠস্থ স্তর থেকে ধীরে ধীরে সূচক হারে (exponential rate) হ্রাস পায়। এই ব্যাখ্যাও উপযুক্ত নয়। আধুনিক প্রতিরূপ অনুযায়ী



আয়নের বন্টন দ্বি-স্তর



বিভব ত্রুটি

(ও. স্টার্ন, O. Stern, 1924) কণা পৃষ্ঠায় আধানগুলির সঙ্গে প্রায় সংলগ্ন থাকে একটি হিল (Stationary) বিপরীত আধানযুক্ত আয়ন-স্তর ও বাকী বিপরীত আধানযুক্ত আয়ন বিস্তার মাধ্যমে কিছু দূরত্বে পরিবাণ থাকে। কণা পৃষ্ঠা থেকে তরলস্থিত হিল স্তর পর্যন্ত বিভব খুব দ্রুত সরলরেখিক ভাবে ত্রুটি পায় কিন্তু হিল স্তর থেকে পরিবাণ স্তরে বিভব সূচক হারে ত্রুটি পায়। পরিবাণ স্তরে আয়নগুলি বিচরণ করতে পারে। এই পরিবাণ (diffuse layer) স্তরে বিভব পার্থক্যকে বলে তড়িৎগতি বিভব (electrokinetic potential) বা জিটা বিভব (Zeta potential)। এই বিভব পার্থক্যই তড়িৎ সংচলন (electro phoresis) যা তাড়িত-অভিসরণ (electro-osmosis) এর জন্য দায়ী। কণাপৃষ্ঠা থেকে তরলের অস্থায়া (Back) অবধি বিভব পার্থক্যকে বলে তাপগতীয় বিভব বা অপনেয় বিভব (reversible potential) বলে। নীচের চিত্রে তড়িৎ-দ্বি-স্তরের গঠন দেওয়া হল।

তড়িৎ-দ্বিস্তরের ফলে কণাগুলির পারস্পরিক বিকর্ষণ জনিত বল কম কাজ করে এবং সল অবস্থাকে স্থায়ী করে। এখন সামান্য পরিমাণ তড়িৎবিশ্লেষ্য পদার্থ যোগ করলে কণার বিপরীত আধানযুক্ত আয়ন তরলের দিক দ্বিস্তরে অধিশোষিত হয় এবং জিটা বিভবকে কমিয়ে দেয়। ফলে কণাগুলির মধ্যে বিকর্ষণ জনিত বলের পরিমাণ ত্রুটি পায় ও সলের কণাগুলি একত্রিত হয়ে তথ্বিত হয়। এখন তথ্বনকারী আয়নের আধান যত বেশী হবে, জিটা বিভব তত দ্রুত ত্রুটি পাবে ফলে তথ্বনকারী আয়নের যোজ্যতা যত বেশী হবে তার তথ্বনক্ষমতা তত বৃদ্ধি পাবে।

ভারবে ও শুবারবীক (Verwey & Overbeek) দেখিয়েছেন যে তথ্বনের জন্য বিভিন্নযোজী আয়নের পরিমাণ মোটায়ুটি নিম্ন অনুপাতে হয়,

$$\text{একযোজী : দ্বিযোজী : ত্রিযোজী} = 1 : \frac{1}{2^6} : \frac{1}{3^6}$$

একে বলে ব্যতী বড়বাত সূত্র (Inverse sixth power rule)।

সাধারণতঃ জিটা বিভবের মান 0.02 থেকে 0.03 ভোল্টের কম বলে তথ্বন প্রতিক্রিয়া দেখা যায়।

তড়িৎ-দ্বি-স্তরকে দৃটি সমান্তরাল প্লেট ধারকের সঙ্গে তুলনা করলে যা একটু গাঢ় স্ববনীয় ক্ষেত্রে প্রযোজা, জিটা বিভব, G

$$G = \frac{4\pi ed}{D}$$

যেখানে e = স্তরের একক ক্ষেত্রফলে আধান

d = স্তর দূটির মধ্যেকার দূরত্ব

D = ডাইইলেক্ট্রিক ফ্রন্টবক।

বিপরীত আধানযুক্ত আয়ন তরলের দিকে হিতভাবে অধিশোষিত হলে, e এবং d কমে যায় ফলে G কমে, যার জন্য সলের স্থায়িত্ব নষ্ট হয় এবং সল তাপিত হয়।

9A.5.1 দ্রাবকাসক্ত (lyophilic) কোলয়েডের বিশেষ ধর্ম

প্রধানতঃ প্রোটিন, স্টার্চ জাতীয় পদাৰ্থ দ্রাবকাসক্ত কোলয়েড উৎপন্ন করে।

(ক) সান্ততা (viscosity) : দ্রাবকাসক্ত কোলয়েডের সান্ততা দ্রাবকবিদ্যৈ কোলয়েডের থেকে অনেক বেশী। এ্যালবার্ট আইনস্টাইন (A. Einstein, 1906) সলের সান্ততা সংক্রান্ত একটি সূত্র প্রবর্তন করেন। এই সূত্র —

$$\eta_{sp} = \eta/\eta_0 - 1 = 2.5 \phi$$

η = সলের সান্ততা গুণাঙ্ক

η_0 = বিস্তার মাধ্যমের সান্ততাগুণাঙ্ক

η_{sp} = আপেক্ষিক সান্ততা (specific viscosity)

ϕ = বিস্তৃত দশার আয়তন ও সলের আয়তনের অনুপাত

যেহেতু ϕ , সলের গাঢ়ত্বের উপর নির্ভরশীল, h_{sp} ও সলের গাঢ়ত্বের উপর নির্ভর করবে। এই সূত্রটি বিশেষতঃ গোলকাকার অগু জাতীয় বিস্তৃত দশার ফেত্রে প্রযোজ্য। পরীক্ষালক্ষ ফল নির্দেশ করে ϕ , দ্রাবকাসক্ত কোলয়েডের ফেত্রে তুলনামূলক ভাবে বেশী। সূতরাং দ্রাবকাসক্ত কোলয়েডের সান্ততা বেশী হওয়ার কারণ, বিস্তৃতদশার বেশী আয়তন। বিস্তৃত দশার আয়তন, শুষ্ক অবস্থার আয়তনের তুলনায় অনেক বেশী হওয়ার কারণ, বিস্তৃত দশার কণাগুলির দ্রাবক-আবরণ (solvation)। সূতরাং দ্রাবক অগু সংযোজিত (solvated) হওয়ার জন্য দ্রাবকাসক্ত কোলয়েডের সান্ততা অনেক বেশী হয়।

তাপিত-সান্ত প্রভাব (Electroviscous effect) —

প্রতি লিটারে 2 মিলিমোল গাঢ়ত্বের পটাশিয়াম লবণ এগার সলে যোগ করলে, η সলের সান্ততা অন্ততঃ 20 শতাংশ হ্রাস পায়। পরীক্ষালক্ষ ফল নির্দেশ করে যে লবণের যে আয়ন সল কণার বিপরীত আধান বহন করে, সেই আয়নই এই ঘটনার জন্য দায়ী। তাছাড়া দায়ী আয়নের যোজ্যতা বৃদ্ধির সঙ্গে, তার সান্ততা হ্রাসের ক্ষমতাও বেড়ে যায়। এই ফল নির্দেশ করে যে সল কণাগুলির জিটা বিভবের সঙ্গে সলের সান্ততার একটি সম্পর্ক রয়েছে। সামান্য পরিমাণ লবণ সল কণার দ্রাবক আবরণ ততটা প্রভাবিত করতে পারবে না। সলের সান্ততার উপর সলকণাগুলির আধানের প্রভাবেই তাপিত সান্ত প্রভাব বলে।

(খ) পৃষ্ঠটান (surface tension) —

অনেক কোলয়েডের পৃষ্ঠটান, জলের পৃষ্ঠটানের থেকে কম। এক্ষেত্রে কোলয়েডের কণা অধিকমাত্রায় পৃষ্ঠতলে অধিশোষিত হয় ফলে পৃষ্ঠটান কমে যায়। পৃষ্ঠটান কমে যাওয়ার জন্য দ্রাবকাসক্ত কোলয়েড সহজেই ফেনা (foam) তৈরী করে।

(গ) তাড়িত গতীয় ধর্ম (Electro-kinetic phenomena) —

দ্রাবকাসক্ত কোলয়েডের কণাগুলি তাড়িত ক্ষেত্রের (electrical field) প্রভাবে একটি নির্দিষ্ট তাড়িৎদারের দিকে গমন করে এবং গমনের দিক নির্ধারিত হয় মাধ্যমের pH-এর উপর। pH ই'ল-স্বপ্নে হাইড্রোজেন আয়নের গাঢ়ত্বের খণ্ডাক লগারিদ্ম। প্রোটিন অণু বা এই জাতীয় কোলয়েডের কণা ধনাদ্বাক আধান প্রাণু হয় যখন মাধ্যম আলিক হয় এবং খণ্ডাক আধান প্রাণু হয় যখন ফ্রারীয় হয়। সাধারণতঃ আলিক মাধ্যমে প্রোটিন প্রাণু করার ফলে কণা ধনাদ্বাক আধান প্রাণু হয় এবং ফ্রারীয় মাধ্যমে কণা থেকে প্রোটিন নির্গত হয় ফলে কণা খণ্ডাক আধান প্রাণু হয়। কণাগুলি প্রায় আধানশূন্য থাকে ফলে তড়িৎ ক্ষেত্রের প্রভাব দেখা যায় না। কোলয়েডের এই নির্দিষ্ট pH এর মানকে 'সম-তড়িৎ-বিন্দু' (isoelectric point) বলে। এই বিন্দুতে জিটা বিভবের মান নগন্য হয়। অনেক কোলয়েড অস্থায়ী হয়।

(ঘ) স্থায়িত্ব (stability) :

দ্রাবকাসক্ত কোলয়েডে সামান্য পরিমাণ তড়িৎ-বিশ্লেষ্য পদার্থ যোগ করলে যদিও জিটা বিভবের মান কমে যায়, তাহলেও তখন প্রক্রিয়া দেখা যায় না। এমনটি সম-তড়িৎ-বিন্দুতেও যখন আধানের মান প্রায় নগন্য, কোলয়েড কিঞ্চিৎ সুস্থির। সুতরাং দ্রাবকাসক্ত কোলয়েড কণার আধান ছাড়াও অন্য কোন বিশেষ ধর্ম দ্রাবকাসক্ত কোলয়েডকে সুস্থির করে। এইচ. আর. ফ্রিষ্ট (1922-28)-এর গবেষণালক্ষ ফল নির্দেশ করে যে, দ্রাবক-আবরণ দ্রাবকাসক্ত কোলয়েডের সুস্থিতির একটি অন্যতম কারণ। এই সম্পর্কে দুটি ঘটনা উল্লেখ করা যেতে পারে —

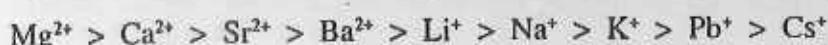
(১) যদি এগার-এগার সলে যথেষ্ট পরিমাণ (শতকরা 50 ভাগ বা তার বেশী) এ্যালকোহল বা অ্যাসিটোন যোগ করা হয় দেখা যায় সলের সান্ততা কমে যায়, টিগ্যাল ঘটনার প্রভাব বাড়ে এবং সামান্য পরিমাণ তড়িৎ-বিশ্লেষ্য যোগ করলে সল অধংক্রিপ্ত হয়।

(২) শতকরা 1 ভাগ ওজনে ট্যানিন, এগার এগার সলে যোগ করলে একই রকম ভাবে কোলয়েডের সুস্থিতি নষ্ট হয়।

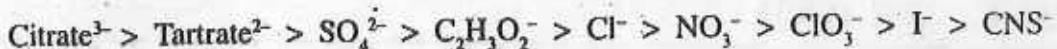
এই দুটি ঘটনাকে ব্যাখ্যা করা হয় এভাবে যে প্রথম ক্ষেত্রে অ্যালকোহল বা অ্যাসিটোন সলের কণা-সংলগ্ন অধিশোষিত সল অণুকে অধিশোষিত করে। ফলে সল কণার দ্রাবক-আবরণ নষ্ট হয় এবং সামান্য পরিমাণ তড়িৎ-বিশ্লেষ্য-পদার্থ যোগ করলে অধংক্রেপন বৃদ্ধি পায়। দ্বিতীয় ক্ষেত্রেও ট্যানিন, কণা পৃষ্ঠে অধিশোষিত হয়ে, দ্রাবক-আবরণ দূর করে এবং কোলয়েডকে অস্থির করে। এই সমস্ত পরীক্ষা হতে এই সিদ্ধান্তে উপনীত হওয়া যায় যে দ্রাবকাসক্ত কোলয়েডের সুস্থিতির কারণ (i) দ্রাবক-আবরণ ও (ii) তড়িতাধান।

যথেষ্ট পরিমাণ তড়িৎ-বিশ্লেষ্য পদার্থ যোগ করলে দ্রাবকাসক্ত কোলয়েড অধংক্রিপ্ত হয়। এই ঘটনাকে বলে 'সল্টিং আউট' (salting out)। অধিক পরিমাণ তড়িৎ-বিশ্লেষ্য যোগ করার ফলে দ্রাবকাসক্ত কোলয়েডের কণার দ্রাবক-আবরণ ও জিটা বিভব উভয়েই কমে এবং সল অধংক্রিপ্ত হয়। এই অধংক্রেপন অবশ্য আয়নের প্রকৃতির উপর নির্ভর করে। বিভিন্ন আয়নকে অধংক্রেপন ক্ষমতার নিম্নলিখিত সারি দুটি পাওয়া যায়। এই সারি (series) গুলোকে বলে হফমেইস্টার সারি (Hofmeister series)।

ক্যাটায়নের ক্ষেত্রে,



এবং আনায়নের ক্ষেত্রে,



অধিক্ষিত সল থেকে এই তড়িৎ বিশ্লেষ্য গদার্থ যিন্মী বিশ্লেষণ বা অন্যভাবে দূর করলে, আবার সল অবস্থা পাওয়া যায়।

সংরক্ষণ (Protection) —

যদি বিপরীত আধানযুক্ত হাইড্রোফেবিক (জল-বিশ্বেষী) সলের মধ্যে সামান্য পরিমাণ হাইড্রোফিলিক (জল-আসক্ত) সল যোগ করা হয়, হাইড্রোফেবিক সলের সুস্থিতি করে যায়। এই ঘটনাকে বলে সেনসাইটাইজেশন (sensitisation)। হাইড্রোফিলিক সল হাইট্রোফেবিক সলের উপর অধিশেষিত হওয়ার জন্য মুখ্যতঃ সলের স্থায়িত্ব করে। আধানযুক্ত কিন্তু সম আধানযুক্ত হাইড্রোফিলিক সল বা অধিক পরিমাণে বিপরীত হাইড্রোফিলিক সল, হাইড্রোফেবিক সলে যোগ করলে, হাইড্রোফেবিক সলের স্থায়িত্ব বেড়ে যায়। এই ঘটনাকে বলে হাইড্রোফেবিক সলের সংরক্ষণ। আর, জিগমন্ডি (R. Zsigmondy, 1901), বিভিন্ন হাইড্রোফিলিক সলের সংরক্ষণ ক্ষমতা বোঝানোর জন্য একটি রাশি স্থির করেন। এই রাশি হ'ল একটি সংখ্যা তাই একে বলে স্বর্ণসংখ্যা (Gold Number)।

স্বর্ণসল দেখতে লাল, কিন্তু সোডিয়াম ক্লোরাইড যোগ করলে তধন শুরু হয় এবং উহা নীল রঙে পরিণত হয়। এই রঙ পরিবর্তন প্রতিরোধ করবার ক্ষমতার দ্বারা কোলয়েডের রক্ষণক্ষমতা নির্ণিত হয়। 10 ঘন সে.মি. আয়তন প্রমাণ গোষ্ঠ সলের ($0.0053 - 0.0058\%$) মধ্যে 1 ঘন সে.মি. 10% NaCl যোগ করে রঙের লাল থেকে নীলে পরিবর্তন রোধ করার জন্য নিম্নতম যত মিলিগ্রাম সংরক্ষণ কোলয়েডীয় বস্তু প্রয়োজন, সেই সংখ্যাকে ঐ সংরক্ষক কোলয়েডের স্বর্ণসংখ্যা বা স্বর্ণক (gold number) বলে। যার স্বর্ণসংখ্যা যত কম, তার রক্ষণক্ষমতা তত বেশী। নীচের টেবিলে বিভিন্ন দ্রাবকাসক্ত কোলয়েডের স্বর্ণসংখ্যা দেওয়া হ'ল।

টেবিল নং । —

সল	স্বর্ণ সংখ্যা
জিলেটিন (Gelatin)	0.005—0.01
সোডিয়াম ক্যাজেনেট (Sodium Caseinate)	0.01
হিমোগ্লোবিন (Haemoglobin)	0.03—0.07
গাম আরবিক (Gum arabic)	0.15—0.25
সোডিয়াম ওলেট (Sodium Oleate)	0.4—1.0
পেটাটো স্টার্চ (Potato Starch)	25

টেবিলে লক্ষ্য করা যায়, জিলেটিন ও ক্যাজেনেটের সংরক্ষণ ক্ষমতা তুলনামূলকভাবে বেশী। দু প্রকারের সল কণা কোনভাবে সংপৃষ্ঠ হয়ে, দ্রাবকাসক্ত কোলয়েডকে সুস্থির করে। এই সংযোজনকে ব্যাখ্যা পরিষ্কার ভাবে করা যায় নি।

9A.6 জেল (Gel)

বিশেষ অবস্থায় কোলয়েডকে (বিশেষতঃ দ্বাবকাস্কু কোলয়েডকে) তক্ষিত করলে একটি অর্ধকঠিন (Semi-rigid) জেলী জাতীয় পদার্থে পরিণত হয় এবং এর মধ্যে কোলয়েডের তরল বিধৃত থাকে। কোলয়েডের এই অবস্থাকে জেল বলে।

জেল দুই প্রকারের যথা হিতিষ্ঠাপক জেল ও অহিতিষ্ঠাপক জেল। হিতিষ্ঠাপক জেলের উদাহরণ হ'ল জিলাটিন জেল, এগার জেল, স্টার্চ জেল ইত্যাদি। সাধারণতঃ দ্বাবকাস্কু কোলয়েডের বিস্তৃত দশা জেলের সহিত গ্রহণ করে ঠাণ্ডা করলে এই ধরনের জেল পাওয়া যায়।

অহিতিষ্ঠাপক জেলের উদাহরণ — সিলিকন জেল। ইহা সোডিয়াম সিলিকেট ও হাইড্রোক্লোরিক আসিডের মিশ্রণকে উপযুক্ত গাঢ়ত্বে মিশিয়ে তৈরী করা হয়। ফেরিক অঙ্গাইড জেল এই ধরনের জেল। আয়রণ অ্যালুমিনিয়াম, ক্রেমিয়াম, টিন ও লেডের জেলী জাতীয় অধঃক্ষেপ হাইড্রাস অঙ্গাইডের সম্পর্কতঃ এই ধরনের জেল যদিও এদের প্রকৃত অহিতিষ্ঠাপক জেল বলা ঠিক নয় কারণ জেলের মধ্যে কোলয়েডকে সমস্ত তরল অংশ বিধৃত থাকে না।

এই দুই প্রকার জেলের পার্থক্য নিম্নরূপ :

(ক) আংশিক নিরন্দনের ফলে হিতিষ্ঠাপক জেল একটি হিতিষ্ঠাপক কঠিন পদার্থে পরিণত হয়। এই কঠিন পদার্থে জেল মিশিয়ে প্রয়োজনমত গ্রহণ করলে সল অবস্থা প্রাপ্ত হয়।

অহিতিষ্ঠাপক জেল আংশিক নিরন্দনের ফলে স্বচ্ছ কাঁচের মত অথবা তরল জাতীয় পদার্থে পরিণত হয় এবং হিতিষ্ঠাপকতা ধর্ম বিলুপ্ত হয়। জেল প্রয়োগে প্রাথমিক সল অবস্থা প্রাপ্ত হয় না।

(খ) জিলাটিন জেলকে নিরুদ্ধিত করলে, বাঞ্পচাপ নিরবিচ্ছিন্ন ভাবে কমে এবং শুক্র অবস্থা থেকে জেল অবস্থা জেল সহযোগে প্রাপ্ত হওয়ার সময় বাঞ্পচাপ নিরবিচ্ছিন্ন ভাবে পরিবর্তিত হয়।

সিলিকা জেলকে নিরুদ্ধন করা খুব কঠিন। বাঞ্পচাপ বিচ্ছিন্নভাবে পরিবর্তিত হয় এবং একমাত্র শুক্র জেল থেকে জেল সহযোগে জেল অবস্থা প্রাপ্ত হতে পারে।

(গ) হিতিষ্ঠাপক জেল জেলে রাখলে, ওটি জেল টেনে ফুলে উঠে। এই ঘটনাকে বলে অঙ্গশোষণ (imbibition) অথবা ফুলা (Swelling)। এই ঘটনাকে ডিএবিডেজ্যু পদার্থের আয়ন লাইয়োট্রনিক সারী অনুযায়ী প্রভাবিত করে। ফুলে উঠা জেল অনেক সময় স্বাভাবিক ভাবে কখনও বা শুক্র করলে সল অবস্থা প্রাপ্ত হয়।

অন্যদিকে অহিতিষ্ঠাপক জেল টানলেও ফুলে উঠে না এবং জেলের আয়নের কোন পরিবর্তন হয় না।

(ঘ) হিতিষ্ঠাপক জেল বিশেষ তরলকেই টানে কিন্তু অহিতিষ্ঠাপক জেল যে কোন প্রকার তরলকে অঙ্গশোষণ করতে পারে। উদাহরণ স্বরূপ বলা যেতে পারে, জেল জেল বা অ্যালকোহল উভয়কেই টানে কিন্তু সিলিকা জিলাটিন জেল জেলকে টানে অ্যালকোহলকে নয়।

বিশেষতঃ হিতিষ্ঠাপক জেলের ক্ষেত্রে সল থেকে জেল এবং বিপরীত প্রক্রিয়া থীরে থীরে হয়। এ থেকে বলা যেতে পারে সল বা জেলের গঠনের মধ্যে বিশেষ কোন পার্থক্য নেই। সল অবস্থা থেকে জেল অবস্থা প্রাপ্ত হওয়ার সময় সলের বিস্তৃত দশাৰ কণাঙ্গলি পরম্পরের সঙ্গে যুক্ত হয়ে প্রথমে সূক্ষ্ম শৃঙ্খল বা সূতো তৈরী করে। ঐ সূতো জালের মত সংযুক্ত হয় এবং এই কারণে সামুদ্রতা বৃদ্ধি পায় ও অর্ধকঠিন অবস্থা প্রাপ্ত হয়।

এরকম গঠনে বিস্তার মাধ্যমের সামান্য অংশ সুতোর সঙ্গে দ্রাবক আবরণ হিসাবে থাকলেও বেশীর ভাগ সুতোগুলোর মধ্যে আবক্ষ থাকে। এই গঠন স্থিতিস্থাপক বা অস্থিতিসাথাপক জেল উভয় ফ্রেঞ্চ প্রযোজ্য যদিও, সুতোর প্রকৃতি নির্ভর করে সলের কণার প্রকৃতির উপর।

স্থিতিস্থাপক জেলের একটি বিশেষ ধর্ম ই'ল চাপ প্রয়োগে কিছু এই ধরনের জেল সলে রূপান্তরিত হয়। এই ঘটনাকে বলে থিক্সোট্রপি (Thixotropy)।

9A.7 অবদ্রব বা ইমালসন (Emulsion)

যখন একটি তরল পদার্থের মধ্যে অপর একটি অগ্রিমীয় বা আংশিক গ্রিমীয় তরল ক্ষুদ্র ক্ষুদ্র বিন্দুর আকারে ছড়ান থাকে, তখন ঐ মিশনকে বলে ইমালসন। এই ক্ষুদ্র বিন্দুত কণাগুলির ব্যাস $0.1 \text{ } \mu\text{m}$ ($10^{-4} \text{ } \mu\text{m}$) এবং এই কারণে কণাগুলি সাধারণ সলকণা অপেক্ষা বড়।

ইমালসন দু প্রকারের যথা (১) জলে তেল (Oil in Water) এবং (২) তেলে জল (Water in Oil)। যখন কোন হাইড্রোকার্বন তেল জলের সঙ্গে ঝাঁকান হয় বা জলে অব্রবণীয় বা আংশিক দ্রবণীয় তরল যথা আ্যানিলিন বা নাইট্রোবেঞ্জিন স্টীমে পারিত করা হয়, অথবা জৈব তরল যথা আ্যালকোহল বা আ্যসিটোন অতিরিক্ত জলে ঢালা হয়, জলে তেল জাতীয় ইমালসন তৈরী হয়। এই ইমালসনে বিন্দু আকারে ছড়ান থাকে তেলের বিন্দু। এখানে তেল বলতে জলে অব্রবণীয় জৈব যৌগকে সাধারণতঃ বোঝান হয় কারণ অধিকাংশ ফ্রেঞ্চ এই অব্রবণীয় যৌগ হাইড্রোকার্বন তেল, তরল ফ্যাট যা উত্তিজ্জ তেল। দুধ এই জাতীয় ইমালসন এবং এই ইমালসনে তরল ফ্যাটের কণা খালে বিস্তৃত থাকে।

যদি জল কণার আকারে তেলে ছড়ান থাকে তখন ঐ ইমালসনকে বলে তেলে জল ইমালসন। যেমন কড় মাছের তেল যেখানে কড় মাছের যকৃতের তেলে জল বিন্দু ছড়ান থাকে।

কোন ইমালসনের প্রকৃতি জানার সহজ উপায় ই'ল ইমালসনের সামান্য অংশ অণুবীক্ষণ যন্ত্রের দৃশ্যাপথে রেখে এক বিন্দু জল বা তেলের দ্বারা নাড়াতে হবে। যদি তেলে জল প্রকৃতির ইমালসন হয় তবে এক বিন্দু তেল সহজেই মেশে কারণ এই ফ্রেঞ্চ তেল বিস্তার মাধ্যম। জলে তেল জাতীয় ইমালসনের সঙ্গে এক বিন্দু জল সহজেই মেশে।

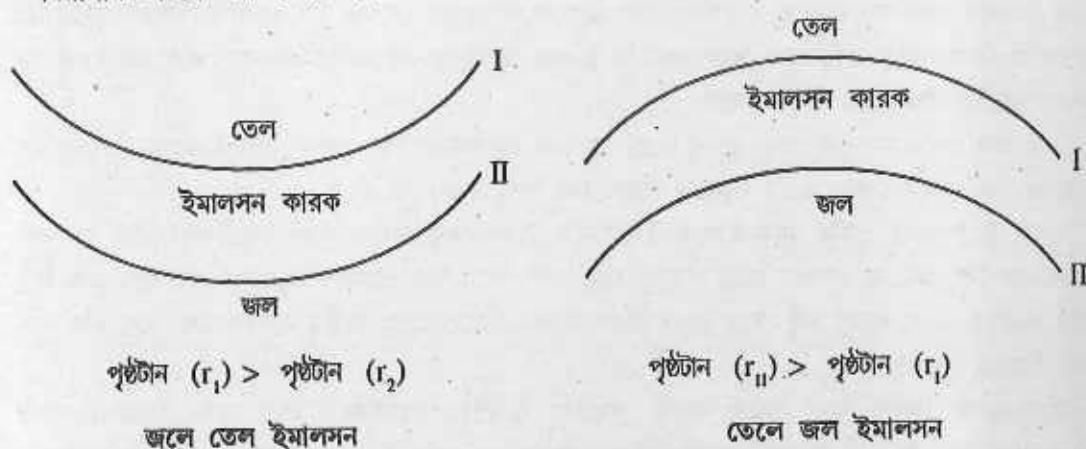
ইমালসনের হিতির জন্য তৃতীয় একটি পদার্থের উপস্থিতি প্রয়োজন। একে বলে ইমালসন-কারক (emulsifying agent)। ইমালসন কারক তিন ধরনের হয় যথা—(ক) ডিটারজেন্ট বা সাবান বা নীরশৃঙ্খলাযুক্ত সালফেনিক আসিড এবং সালফেট জাতীয় পদার্থ। এই সমস্ত ডিটারজেন্টের পরিষ্কার প্রতিন্যায় আসলে ইমালসন কারক হিসাবে। এই সব ডিটারজেন্ট পোষাক পরিচ্ছদের প্রীজ বা তেলকে জলে তেল জাতীয় ইমালসনে পরিণত করে এবং জলে ধোত করলে তেলে অটকানো যয়লা দূরীভূত হয়। (খ) হিতীয় ধরনের ইমালসন কারক প্রোটিন, গাম, এগার প্রভৃতি দ্রাবকাসক কোলয়েড সৃষ্টিকারী পদার্থ। যেমন দুধে ইমালসন কারক আসলে 'কেসিন' নামক একটি প্রোটিন। (গ) তৃতীয় ধরনের ইমালসন কারক কিছু অব্রবণীয় পাউডার যেমন আয়রণ, কপার ও নিকেলের ফ্রারীয় সালফেট, লেড সালফেট, ফেরিক আক্সাইড, ক্যালসিয়াম কার্বনেট, ভাসা কাঁচ ইত্যাদি যারা জলে তেল জাতীয় ইমালসনকে স্থিতিশীল করে। কার্বন ড্যাক এই ধরনের ইমালসন কারক যা তেলে জল ইমালসনকে স্থিতিশীল করে।

সোডিয়াম বা পটাশিয়াম সাবান জলে তেল জাতীয় ইমালসনের ইমালসন কারক হলেও, জিক, আয়রণ, আলুমিনিয়ামের সাবান তেলে জল ইমালসনের ইমালসন কারক। সেই কারণে সোডিয়াম বা পটাশিয়াম সাবান দ্বারা স্থিতিশীল জলে তেল ইমালসন, বা ত্রিয়োজী ধাতুর সাবানের উপস্থিতিতে তেলে জল জাতীয় ইমালসনে পরিণত হয়।

ইমালসন-কারকের ত্রিয়া পদ্ধতি —

কোন তরলের পৃষ্ঠাটানের হেতু, তরলগৃষ্ঠ ক্ষুদ্রতম হতে চেষ্টা করে। ইমালসনে বিস্তৃত দশা ও বিস্তার মাধ্যমের সংস্পর্শে তলের ফ্রেক্ষল যথেষ্ট এর কারণ ইমালসন কারক। সাধারণতঃ ইমালসনে বিস্তৃত তরল কণার পৃষ্ঠাটলে ইমালসন-কারকের একটি প্রলোপ থাকে। এখন কি ধরনের ইমালসন হবে তা নির্ভর করে তেল বা জল দ্বারা ইমালসন-কারকের ভেজান (wetting) প্রকৃতির উপর আর্থাৎ তেল ও ইমালসন কারকের পৃষ্ঠাটান ও ইমালসনকারক ও জলের পৃষ্ঠাটানের উপর। যদি তেল ও ইমালসন-কারকের পৃষ্ঠাটান, ইমালসন কারক ও জলের পৃষ্ঠাটান অপেক্ষা বেশী হয় তবে আল তেল জাতীয় ইমালসন তৈরী হবে। এই ক্ষেত্রে ইমালসন-কারক জলের দ্বারা বেশী আকর্ষিত হয় বা ভেজে বলে পৃষ্ঠাটান করে এবং বিস্তার মাধ্যম হয় এবং জলে তেল জাতীয় ইমালসন তৈরী করে। আবার ইমালসন-কারক ও তেলের আকর্ষণ বেশী হলে অন্তঃপৃষ্ঠীয় পৃষ্ঠাটান কমবে এবং তেল বিস্তার মাধ্যম হিসাবে বর্তমান থেকে তেলে জল জাতীয় ইমালসন তৈরী করবে।

নিম্নলিখিত চিত্রে এটা দেখান হ'ল —



9A.8 সংযোজিত কোলয়েড (Associated Colloid)

কোন কোন পদার্থের স্বর্গে গাঢ়ত্ব বৃদ্ধির সঙ্গে কিছু অণু বা আয়রণ একত্রিত হয়ে কোলয়েড কণার আকার প্রাপ্ত হয়ে স্থিতিশীল অবস্থা সৃষ্টি করে। এই অবস্থাকে বলে সংযোজিত কোলয়েড এবং এই কণার মধ্যে বেশ কিছু বিস্তার মাধ্যমের অণু বর্তমান থাকে। সংযোজিত কোলয়েডের কণা বৃহৎ অণু নয় বা দ্রাবকবিদ্রোহী কোলয়েড নয়। এই ক্ষণগুলিকে বলে 'মিসেল' (micelles)। সাধারণতঃ বিশেষ অণুর বৃহৎ আয়রণ একত্রিত হয়ে 'মিসেল' তৈরী করে। এই জাতীয় অণুতে দ্রাবকসঞ্চ এবং দ্রাবকবিদ্রোহী অংশ থাকে। উদাহরণ হ'ল সোডিয়াম অলিয়েট

(sodium oleate, $C_{17}H_{33}COO^-Na^+$)। এর হাইড্রোকার্বন অংশ ($C_{17}H_{33}$) জল থেকে পৃথক হতে চায় আবার COO^-Na^+ অংশ জল পছন্দ করে। যখন গাঢ়ত্ব $3 \times 10^{-3}M$ এর থেকে কম থাকে, সোডিয়াম অলিয়েটের প্রকৃত দ্রবণ অবস্থা থাকে কিন্তু গাঢ়ত্ব এর থেকে বেশী হলে হাইড্রোকার্বন অংশ একত্রিত হয়ে একটি

গুচ্ছ তৈরী করে যাকে 'মিসেল' বলা হয়। এখানে মিসেলের উপর ঝগড়াক আধান থাকে। একটি মিসেল কণার মধ্যে একশত বা তার বেশী অলিয়েট আয়ন একত্রিত থাকে। মিসেল সাধারণতঃ গোলকাকার হয় এবং COO^- গুপ বাইরের দিকে জলের সঙ্গে থাকে। Na^+ আয়ন আকর্ষিত হয়ে কণার পৃষ্ঠাতলে একটি তড়িৎ বিস্তর (electrical double layer) তৈরী করে। এই ধরনের কোলয়েডকে 'কোলয়োডীয় তড়িৎবিশেষ্য'ও বলা হয়। সাধারণতঃ সাধারণে এই ধরনের ঝগড়াক 'মিসেল' থাকে। অ্যামিন জাতীয় লবণ যেমন CTAB [Cetyltrimethyl ammonium bromide, $(C_{16}H_{33})(CH_3)_3N^+Br^-$] ধনাত্মক মিসেল তৈরী করে। যে নির্দিষ্ট গাঢ়ত্বে প্রকৃত দ্রবণ অবস্থা থেকে মিসেল অবস্থা প্রাপ্ত হয়, সেই গাঢ়ত্বকে বলে সংকট মিসেলকারক গাঢ়ত্ব (critical micellitation concentration, cmc)। প্রতিটি সংযোজিত কোলয়েডের একটি নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় একটি নির্দিষ্ট cmc থাকে। তাপমাত্রা বাড়ালে cmc কমে, আয়ন থেকে মিসেল উভয়বী তাই সংযোজিত কোলয়েডকে লঘু করলে প্রকৃত দ্রবণ অবস্থা পাওয়া যায়।

দ্রবণের তুল্যাংক, পরিবাহিতা, পৃষ্ঠটান, অসমোটিক চাপ ইত্যাদি ধর্ম গাঢ়ত্ব বৃদ্ধির সঙ্গে cmc তে প্রকটভাবে পরিবর্তিত হয়। cmc এর পূর্বে এই সকল ধর্ম নিয়মিত ভাবে পরিবর্তিত হয়। এই কারণে এই সব ধর্ম বিভিন্ন গাঢ়ত্বের পরিমাপ করে ধর্ম বনাম গাঢ়ত্বের লেখচিত্রের মাধ্যমে cmc নির্ণয় করা যায়।

9A.9 কোলয়েড রসায়নের প্রয়োগ ও গুরুত্ব (Application and Importance of Colloid-Chemistry)

আমাদের দৈনন্দিন জীবনে এবং নানা ক্ষেত্রে যেমন শিল্প, কৃষি, ঔষধ ইত্যাদিতে কোলয়েড ভীষণভাবে জড়িত। নিম্নলিখিত বিশেষ বিষয়ে কোলয়েডের ভূমিকা উল্লেখ করা হ'ল।

(ক) খাদ্য (Foods) : আমাদের বহু খাদ্য কোলয়েড জাতীয়। যেমন দুধ (Milk), খোল (Soup), মাখন (Butter), জেলী (Jellies), ডিম (egg) ইত্যাদি কোলয়েড জাতীয়।

(খ) ঔষধ (Medicines) : বহু ইমালসন এবং ধাতুসম ঔষধকাপে ব্যবহৃত হয়। অ্যান্টিমলি, গোচ্ছ ইত্যাদির সল ঔষধকাপে ব্যবহৃত হয়। এই সব বস্তু কোলয়েড রাপে সহজেই শরীর শোষণ করতে পারে।

(গ) শিল্প (Industrial goods) : সাধারণ এবং বহু ডিটারজেন্ট কোলয়েড অবস্থায় ব্যবহৃত হয়। রঙ, ভার্নিস, রেসিন, আঠা ইত্যাদি কোলয়েড জাতীয়। রেয়ন, নাইলন, টেরিলিন, চামড়া, কাগজ কোলয়েড জাতীয়।

(ঘ) ধূম অধঃক্ষেপন (Smoke precipitation) : ধূম একটি কোলয়েড। এর মধ্যে থাকে আহিত অবস্থায় কঠিন কণা। আধুনিক কর্টেরেন ধূম-অধঃক্ষেপকের (Cottrell smoke precipitator) সাহায্যে তড়িৎ বিশ্লেষণের মাধ্যমে ধূমকে সহজেই বিশুদ্ধ করা হয়। এই যন্ত্রে বিগরীত আধানযুক্ত এবং উচ্চ বিভবযুক্ত তড়িৎধার (electrode) ব্যবহার করা হয় যার সম্পর্কে আহিত কণা নিষ্পত্তি হয়ে অধঃক্ষিপ্ত হয় এবং বিশুদ্ধ বায় পরিবেশে ছড়ায়।

(ঙ) ড্রেনের জল বিশুদ্ধীকরণ (Sewage disposal) : ড্রেনের জলে নোংরা, কাদা, গোবর, আবর্জনা জাতীয় আহিত কঠিন কণা থাকে। ফলে তড়িৎ বিশ্লেষণের মাধ্যমে এই সব নোংরা পদার্থ বিপরীত আধানযুক্ত তড়িৎধারে আকৃষ্ট হয় এবং অধঃক্ষিপ্ত হয়। ফলে ড্রেনের জল পরিষ্কার হয়।

(চ) জলের বিশুদ্ধীকরণ (Water Clearification) : অবিশুদ্ধ জলে কাদা ও ব্যাক্টেরিয়া থাকে। ফটকিরি যোগ করলে ফটকিরির অ্যালুমিনিয়াম আয়ন (Al^{3+}) কণাগুলির আধান নষ্ট করে এবং কোলয়েডে তধ্বন (Coagulation) হয়। ফলে ভাসমান অশুক্রি অধঃক্ষিপ্ত হয় এবং জল পরিষ্কার হয়।

(ছ) সাবানের পরিষ্কারক ক্রিয়া (Detergent action of soap) : বাষ্পায়িত অধিশোষিত তেল ধূলিকণা অধিশোষণ করে এবং বস্তাদিকে নোংরা করে। জলের সঙ্গে তেল মেশে না কিন্তু সাবান সহযোগে জল ও তেলের পৃষ্ঠতলের আধান (interfacial tension) কমে যায় এবং জলে তেল ইমালসন তৈরী হয়। ফলে ধূলিকণা আলগা হয়ে যায় যা ঘর্ষণ দ্বারা দূর করা যায়।

(জ) বৃষ্টিপাত (Artificial rain) : মেঘের মধ্যে থাকে আহিত ভাসমান জলকণা। এখন উড়োজাহাজ থেকে বিপরীত আধানযুক্ত বালুকণা ছড়ান হয় এবং তখন আধান নষ্ট হয়ে মেঘের কোলয়েড অবস্থা নষ্ট হয়। ফলে জলের কণাগুলি যুক্ত হয়ে বৃহৎ আকার ধারণ করে বৃষ্টির সৃষ্টি করে।

(ঝ) নদীর মুখে ব-হীপ গঠন (Delta formation) : নদীর জলে কাদামাটি আহিত অবস্থায় কোলয়েড অবস্থায় থাকে। সমুদ্রের মুখে নদীর জল যখন সংযুক্ত হয়, তখন সমুদ্রের জলের লবণ দ্বারা কাদামাটির আধান নষ্ট হয় এবং কাদামাটি অধঃক্ষিপ্ত হয়ে ব-হীপ গঠন করে।

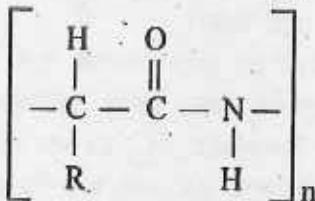
বৃহৎ অণু (Macromolecules)

9B.1 বৃহৎ অণু (Macromolecules)-র সংজ্ঞা

যখন একটি অণু বা অণুর সমষ্টি যাকে গঠনসংক্রান্ত একক বা পুনরাবৃত্তিশীল একক (structural unit) বলা হয়, সময়োজী বক্রনীধারা যুক্ত হয়ে পুনরাবৃত্ত হয় ও বৃহৎ আকারের অণু তৈরী করে, তখন সেই বৃহৎ আকারের অণুকে বৃহৎ অণু বলে। এই বৃহৎ অণুর আণবিক ওজন কয়েক হাজার থেকে কয়েক নিম্নুত হতে পারে। এদের পলিমারও বলা হয়। এই জাতীয় পলিমার সম্পর্কে উল্লেখযোগ্য গবেষণা করেন এইচ. স্টাউডিন্জার (H. Staudinger, 1920) এবং এই বিষয়ের উপর গবেষণা করে উনি রসায়নে 1953 সালে নোবেল পুরস্কার পান।

এ জাতীয় বৃহৎ অণু দুই প্রকারের হয়, (ক) প্রাকৃতিক (Natural) ও (খ) সাংশ্লেষিক (Synthetic)। প্রাকৃতিক গাম, রেসিন, রবার, সেলুলোজ, স্টার্চ, প্রোটিন, উৎসেচক, নিউক্লিক অ্যাসিড ইত্যাদি। অজৈব পলিমারের উদাহরণ সিলিকেট, পলিফসফেট, গাম ফসফরাস, প্লাস্টিক সালফার ইত্যাদি। সাংশ্লেষিক বৃহৎ অণু হল প্লাস্টিক, সাংশ্লেষিক রবার, সাংশ্লেষিক তন্তু (fibre), রঙ, বার্নিশ ইত্যাদি।

যদিও সব পলিমার বৃহৎ অণু কিন্তু সব বৃহৎ অণুকে পলিমার বলা যায় না। যেমন পলিইথিলিন একটি রৈখিক বৃহৎ অণু, $-(\text{CH}_2)_n-$, যাতে পুনরাবৃত্তিশীল একক হ'ল $-\text{CH}_2-$ শুপ কিন্তু প্রোটিন অণু, যাকে



এইভাবে প্রকাশ করা হয়, এর পুনরাবৃত্তিশীল এককে R শুপ পৃথক হতে

পারে। R- শুপের বিভিন্নতা হেতু 20 রকমের অ্যামিনো অ্যাসিড পাওয়া যায় এবং যারা যুক্ত হয়ে প্রোটিন অণু তৈরী করে। অ্যামিনো অ্যাসিডগুলোর বিশেষ সজ্জা প্রোটিনের ধর্মটির কার্যকারিতা নিরূপণ করে। অনুরূপ ভাবে DNA অণুর পুনরাবৃত্তিশীল একক হ'ল ফসফরিক অ্যাসিড ও ডি অক্সিগ্রাইবোস-এর এস্টার এবং ঐ এককে একটি ক্ষারকীয় শুপ থাকে। এখন ঐ ক্ষারকীয় শুপ, ভার্ডিনিন, গোয়ানিন, সাইটোফিলিন ও ফাইলিনের যে কোন একটি হতে পারে। সে কারণে পুনরাবৃত্তিশীল চার রকমের হতে পারে। এখানে বৃহৎ অণুতে ক্ষারকীয় শুপের সজ্জা বিশেষ ধর্ম বহন করে।

9B.2 বহুলায়ন বিক্রিয়া (Polymerisation)

পলিমার দুইভাবে তৈরী হতে পারে। বিক্রিয়ার প্রকৃতি অনুযায়ী এদের বলা হয় (ক) সংযোজন বহুলায়ন বিক্রিয়া (addition polymerisation) এবং (খ) ঘনীভবন বহুলায়ন বিক্রিয়া (Condensation polymerisation)।

(ক) যদি পুনরাবৃত্তিশীল এককের রাসায়নিক সংযুক্তি একক অবস্থায় ও পলিমারে একইরূপ হয়, তখন

সেই পলিমারকে বলে সংযোজন পলিমার। যেমন ইথিলিন, মনোমার বা একক হতে তৈরী পলিইথিলিন পলিমার।



(খ) যদি পুনরাবৃত্তশীল এককের রাসায়নিক সংযুক্তি পলিমার অবস্থায় ভিন্ন হয়, তখন সেই পলিমারকে ঘনীভবন পলিমার বলা হয়। যেমন পলিস্টার বা পলি আর্যামাইড যেখানে প্রতি দৃটি মনোমার হতে এক অণু নির্গত হয়ে পলিমার তৈরী হয়। যেমন এক লক্ষ আণবিক ওজন বিশিষ্ট পলিমারের সঙ্গে ওজন হিসাবে শতকরা । ভাগ এক হাজার আণবিক ওজন বিশিষ্ট পদার্থ থাকলে M_n -এর মান হয় 50,000 কিন্তু দশ লক্ষ আণবিক ওজন বিশিষ্ট পদার্থ শতকরা । ভাগ থাকলে M_n -এর মান হয় 101,000 অর্থাৎ এক লক্ষ এক হাজার।

9B.3 ওজনান্বিত গড় আণবিক ওজন (Weighted average molecular weight)

এরাগ আণবিক ওজনকে প্রকাশ করা হয় নিম্নলিখিত ভাবে —

$$\overline{M_w} = \frac{m_1 M_1 + m_2 M_2 + \dots}{m_1 + m_2 + \dots} = \frac{\sum n_i M_i^2}{\sum n_i M_i}$$

এখানে m_1, m_2, \dots অর্থাৎ সাধারণভাবে m_i হল i প্রকারের অণুর মোট ওজন।

এক বিস্তৃত দশা বিশিষ্ট তন্ত্রে M_1 ও M_2 একই তাছাড় M_w মন M_n এর থেকে সবসময় বেশী। M_w এর ক্ষেত্রে বৃহৎ আকারের অণুর প্রভাব বেশী। তেমন একলক্ষ আণবিক ওজন বিশিষ্ট পলিমারে ওজন হিসাবে শতকরা এক ভাগ এক হাজার আণবিক ওজন বিশিষ্ট পদার্থের উপস্থিতিতে M_w এর মান হয় 99,000, কিন্তু একই পরিমাণ দশ লক্ষ আণবিক ওজন বিশিষ্ট পদার্থের উপস্থিতিতে M_w এর মান দাঁড়ায় 109,000।

আণবিক ওজন নির্ণয় (Determination of molecular weight of macromolecules) :

9B.3.1 অভিসারক চাপ পদ্ধতি (Osmotic Pressure method)

বৃহৎ অণুজাতীয় পদার্থের আণবিক ওজন বিভিন্ন সংখ্যাগত ধর্ম (Colligative properties) পরিমাপ করে নির্ণয় করা সম্ভব। তবে এদের আণবিক ওজন যথেষ্ট বেশী হওয়ায় (আগৎ ওজন 10,000-এর বেশী), নির্দিষ্ট গাঢ়ত্বে অণুর সংখ্যা অনেক কম ফলে সংখ্যাগত ধর্মের মানের পরিবর্তন থুব কর হয়। এর ফলে পরিমাপ কষ্টসাধ্য হয়। অভিসারক চাপ পদ্ধতিতে তুলনামূলকভাবে অনকটা নির্ভুলভাবে আণবিক ওজন নির্ণয় সম্ভব যদিও থুব বেশী আণবিক ওজনের ক্ষেত্রে (তা অযুক্ত বা তার বেশী, 1,000,000) নির্ণয় নির্ভুল নয়।

বৃহৎ অণুর দীর্ঘ নমনীয় (flexible chain) এজোমেলোভাবে কুণ্ডলীভূত (randomly coiled) অবস্থায়

থাকে। এই অবস্থায় অনেক দ্রাবক অণু শৃঙ্খলের মধ্যে আবদ্ধ থাকে ফলে যুক্ত দ্রাবক অণুর সংখ্যা যথেষ্ট কম। এই কারণে কার্যকরী গাঢ়ত্ব (effective concentration) অনেক কম হয় এবং আন্তঃআণবিক আন্তঃগ্রিন্থিয়া (intermolecular interaction) বেশী হয় এবং দ্রবণ আদর্শ দ্রবণের মত আচরণ করে না। সেকারণে নির্ভুলভাবে আণবিক ওজন বের করার জন্য বিভিন্ন গাঢ়ত্বে অভিসারক চাপ মাপা হয় এবং তা অসীম লঘুতায় প্রসারিত করা হয় (extrapolated)।

ড্যাক্ট হফ সমীকরণ (অভিসারক চাপ সম্পর্কে) হল—

$$\pi = CRT \dots\dots\dots(1)$$

যেখানে π = অভিসারক চাপ

C = আণব গাঢ়ত্ব

R = সার্বজনীন গ্যাস ধ্রুবক

T = পরম তাপমাত্রা

প্রতিশ্লাপিত ভিনাইল মনোমার, $Cu_2 = CRR'$ -এর $\alpha.C$ অপ্রতিসম হওয়ায়, মনোমার অলোকসক্রিয়। এই মনোমার যখন পলিমার তৈরী করে তখন একান্তর কার্বন পরমাণুগুলি ($\alpha.C$) আলোক সক্রিয় হওয়ার জন্য, অর্থাৎ এই কার্বন পরমাণুর সঙ্গে যুক্ত ধূপগুলির ত্রিমাত্রিয় বিন্যাস বিভিন্নরকম হতে পারে। এর ফলে এই মনোমার হতে প্রাপ্ত পলিমার তিনি ধরনের হয়। যথা —

(ক) যদি সমস্ত অপ্রতিসম কার্বন পরমাণুগুলির সঙ্গে যুক্ত মূলকগুলির ত্রিমাত্রিক বিন্যাস (দক্ষিণাবর্তী, d বা l, dextrorotatory or laevo-rotatory) একইরকম হয় তখন এই পলিমারকে বলে আইসোট্যাকটিক (isotactic polymer) পলিমার।

(খ) যদি অপ্রতিসম কার্বন পরমাণুগুলির সঙ্গে যুক্ত মূলকগুলির ত্রিমাত্রিক বিন্যাস পর্যায়ক্রমে পরিবর্তিত হয় অর্থাৎ d- এবং l- পর্যায়ক্রমে হয়, তবে এই পলিমারকে বলে সিডিওট্যাকটিক পলিমার (Syndiotactic polymer)।

(গ) যদি অপ্রতিসম কার্বন পরমাণুগুলির সঙ্গে যুক্ত মূলকগুলির ত্রিমাত্রিক বিন্যাস অনিয়মিত হয়, তবে এই পলিমারকে বলে অ্যাট্যাক্টিক পলিমার (atactic)।

যদি পুনরাবৃত্তিশীল একক একাধিক ধরনের হয় এবং তারা অনিয়মিত ভাবে যুক্ত হয়ে পলিমার তৈরী করে তখন সেই পরিমারকে বলে সহ পলিমার (co-polymer)। যেমন প্রোটিন, নিউক্লিক অ্যাসিড ইত্যাদি।

9B.3.2 বৃহৎ অণুর আণবিক ওজন

(Molecular weight of Macromolecules)

বৃহৎ অণুর দ্রবণে যদি একই আণবিক ওজন বিশিষ্ট অর্থাৎ একই দৈর্ঘ্যযুক্ত শৃঙ্খল থাকে তখন সেই সিস্টেম বা তত্ত্বকে এক বিস্তৃত দশা বিশিষ্ট তত্ত্ব বলে (monodisperse)। অধিকাংশ প্রোটিন-দ্রবণ এক বিস্তৃত দশা বিশিষ্ট তত্ত্ব।

তবে অধিকাংশ পলিমার দ্রবণে, বিশেষতঃ কৃত্রিম রৈখিক পলিমার দ্রবণে একাধিক আণবিক ওজন বিশিষ্ট অণু থাকে। এই ধরনের দ্রবণকে 'বহু বিস্তৃত দশা বিশিষ্ট তত্ত্ব' (polydisperse) বলে। এই ধরনের তত্ত্বে পলিমারের শৃঙ্খল দৈর্ঘ্য বিভিন্ন হয়। তাই আণবিক ওজন প্রধানতঃ দুইভাবে প্রকাশ করা হয়।

(ক) সংখ্যা গড় আণবিক ওজন (Number average molecular weight, M_n) :

বিস্তৃত দশায় মোট ওজনকে বিস্তৃতদশার অণুর মোট সংখ্যা দিয়ে ভাগ করলে এই আণবিক ওজন পাওয়া

যায়। এটি প্রকাশ করা হয় নিম্নলিখিত ভাবে —

$$\overline{Mn} = \frac{n_1 M_1 + n_2 M_2 + \dots}{n_1 + n_2 + \dots} = \frac{\sum n_i M_i}{\sum n_i}$$

এখানে n_1, n_2, \dots ইত্যাদি অর্থাৎ সাধারণভাবে n , হল i প্রকারের অণুর মোট সংখ্যা এবং M_1, M_2, \dots সাধারণভাবে M_i , হল i প্রকারের অণুর আণবিক ওজন। সংখ্যাগত ধর্মের ভিত্তিতে যে আণবিক ওজন বের করা হয় তা এইরকম। এই আণবিক ওজন যেহেতু অণুর সংখ্যার উপর নির্ভর করে, অণুর আকারের উপর নয় সেকারণে নির্দিষ্ট ওজন বিশিষ্ট সুস্থ আকারের অণু সম ওজন বিশিষ্ট বড় আকারের অণু অপেক্ষা বেশী প্রভাব বিস্তার করে।

ধরণ	মনোমার	পলিমার
পলিএস্টার	$\text{HO}-(\text{CH}_2)_x-\overset{\text{O}}{\underset{\text{OH}}{\text{C}}} \text{---}$	$-\left[\text{O}-(\text{CH}_2)_x-\overset{\text{O}}{\underset{\text{OH}}{\text{C}}}\right]_n$
পলিআমাইড	$\text{NH}_2-(\text{CH}_2)_x-\overset{\text{O}}{\underset{\text{OH}}{\text{C}}} \text{---}$	$-\left[\text{NH}-(\text{CH}_2)_x-\overset{\text{O}}{\underset{\text{OH}}{\text{C}}}\right]_n$

পলিমারের গঠন অনুযায়ী পলিমার বিভিন্নরূপ হতে পারে। যেমন—

(ক) রৈখিক পলিমার (linear polymer) এখানে মনোমার দীর্ঘ শৃঙ্খল আকারে যুক্ত হয়। যেমন পলি ইথিলীন (কম তাপমাত্রায়), পলি এস্টার ইত্যাদি।

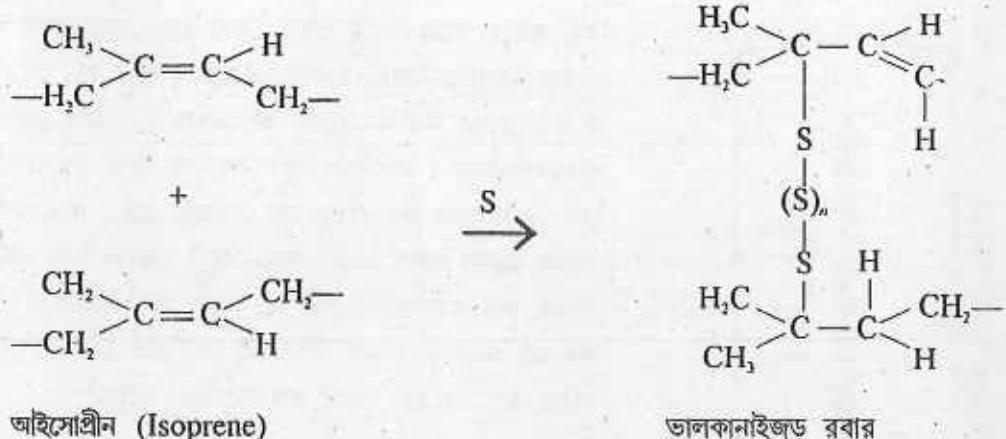
(খ) শাখাযুক্ত পলিমার (Branched polymer) : একপ পলিমার মনোমার পার্শ্বশৃঙ্খল তৈরী করে। যেমন আইসোপ্রিনে (isoprene), দ্বিতীয় কার্বন পরমাণু থেকে শাখাশৃঙ্খল তৈরী হতে পারে।



আইসোপ্রিন

পলিআইসোপ্রিন

(গ) আড়াআড়ি শৃঙ্খলযুক্ত পলিমার (crosslinked polymer) —দুটি বা ততোধিক রৈখিক শৃঙ্খলের মধ্যে আড়াআড়ি ভাবে শৃঙ্খল তৈরী হলে একপ পলিমার তৈরী হয়। আড়াআড়ি শৃঙ্খল থাকলে পলিমার অদ্বার্য হয়ে যায়। যেমন দুটি রৈখিক পলি আইসোপ্রিন শৃঙ্খলের মধ্যে সালফারের শৃঙ্খল আড়াআড়ি ভাবে থেকে দুটি রৈখিক শৃঙ্খলকে যুক্ত করলে এক বিশেষ ধরনের রবার পাওয়া যায়, যা সাধারণ রবার থেকে দৃঢ়। এরকম রবার কে বলা হয় ‘ভালকানাইজড’ রবার এবং এই পদ্ধতিকে বলে ভালকানাইজেশন (vulcanization)।



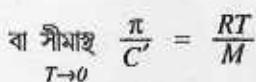
প্রাকৃতিক রবারে H ও CH_3 গুণ সিস (Cis) গঠনে থাকে এবং এক বিশেষ ধরণের রবারের গাছ থেকে
আগুন রস (Sap) বা রবার যাকে বলে গুটা-পার্চা (Gutta-percha), H- ও CH_3 গুণমুক্ত ট্রান্স (trans)
আবস্থায় থাকে।



প্রাকৃতিক রূবানি

ଅସୀଏ ଲଘୁତାଯ ଏହି ସମୀକରଣ ହ୍ୟ,

$$\lim_{T \rightarrow 0} \left(\frac{\pi}{C} \right) = RT \quad \text{বা,} \quad \lim_{T \rightarrow 0} \left(\frac{\pi}{C} \right) = RT$$



যেখানে C' = একক আয়তনে বর্তমান বৃহৎ

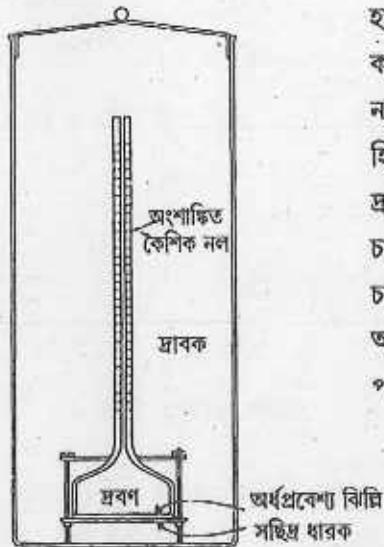
অণ্ডাতীয় পদাৰ্থেৰ ওজন

M = বহু অণুর আণবিক ওজন

সীমাকরণ (2) কে বলা হয় ভিট্ট হফের চরম সূত্র (Limiting law of Vant Hoff equation)। বিভিন্ন গাঢ়থে অভিসারক চাপ (π) মাপা হয় এবং $\frac{\pi}{C}$ কে C এর বিপরীত লেখ অঙ্কিত করা হয়। এই লেখ সরলরৈখিক হয় এবং প্রসারিত করে $C' = 0$ তে সীমাহু $\left(\frac{\pi}{C'}\right)$ এর মান বের করা হয়। সেই মান থেকে M এর মান বের করা হয়।

অভিসারক মাপা হয় যে যত্নে তা দেখান হল।

সেলোফেনের (Cellophene membrane) পাতলা চাদর অর্কপ্রবেশ্য বিনী হিসাবে ব্যবহার করা হয়। দীর্ঘ স্থায় নল (কেশিক নল) যন্ত উল্টোন ফানেলার্ম্ভার এক যন্ত্রের মধ্যে। ভিতরে বহু অগ্র দ্রবণ নেওয়া



হয়, বাইরে থাকে বিশুল্দ দ্রাবক। জল ছাড়া অন্য দ্রাবক ব্যবহার করলে, সেলোফেনকে ঐ দ্রাবকে ভিজিয়ে ব্যবহার করা হয়। কৈশিক নলে দ্রাবকের উর্ধ্বগমন থেকে অভিসারক চাপ মাপা হয়। ওজন হিসাবে শতকরা । ভাগ বৃহৎ অণুর (এক লক্ষ আণবিক ওজন বিশিষ্ট) স্ববেগে অভিসারক চাপ পাওয়া যায় মোটায়ুটি 25.2 মিলি জলস্তুতের চাপের সমান। আদর্শ অবস্থা থেকে বিচ্যুত হওয়ার জন্য অভিসারক চাপের মান সাধারণতঃ বেশী হয় এবং এই পদ্ধতিতে পরিমাণ অনেকটা নির্ভুলভাবে করা যায়। এই পদ্ধতিতে যে আণবিক ওজন পাওয়া যায় তা হ'ল সংখ্যা গড় আণবিক ওজন।

9B.3.2 ডোনান সাম্য (The Donnan Equilibrium)

আহিত বৃহৎ অণুর আণবিক ওজন (যথা প্রোটিনের আণবিক ওজন) অভিসারক চাপ পদ্ধতিতে নির্ণয় করলে, সাধারণতঃ ঐ মান অন্য পদ্ধতির তুলনায় কম হয়। এর কারণ ডোনান সাম্য। যখন বৃহৎ অব্যাপন যোগ্য আয়ন (যেমন প্রোটিন আয়ন) অর্থপ্রবেশ্য বিলীর দ্বারা ব্যাপনযোগ্য তড়িৎবিশেষ্য পদার্থ থেকে পৃথক রাখা হয় তখন বিলীর দুই পাশে তড়িৎবিশেষ্য পদার্থের গাঢ়ত্বের প্রভেদ থাকে। তাকেই বলে ডোনান সাম্য।

ধরায়ক C_1 গাঢ়ত্বে NaCl অর্থপ্রবেশ্য বিলীর দ্বারা C_2 গাঢ়ত্বে NaR , যেখানে R^- অব্যাপনযোগ্য আয়ন, হতে আলাদা রাখা হল। কিছু পরিমাণ ধরা যাক x' গাঢ়ত্বে NaCl ব্যাপিত হয়ে সাম্যাবস্থায় প্রাপ্ত হল। সূতরাং সাম্যাবস্থায় লেখা যেতে পারে,

প্রথম অবস্থায়

1		2	
Na^+	Cl^-	Na^+	R^-
C_1	C_1	C_2	C_2

সাম্যাবস্থায়

Na	Cl^-	Na^+	Cl^-	R^-
(C_1-x)	(C_1-x)	C_2+x	x	C_2

অর্থপ্রবেশ্য বিলী

পর্দার দুই পার্শে সম পরিমাণ ধণায়ক ও ঝণায়ক আধান থাকবে কারণ উভয়দিক তাড়িৎ-নিক্রম হবে। সাম্যাবস্থায় NaCl এর রাসায়নিক বিভব (Chemical potential) উভয়দিকে একই হবে। সূতরাং লেখা যেতে পারে,

$$\mu_{\text{NaCl}_1} = \mu_{\text{NaCl}_2}$$

$$\text{অর্থাৎ } \mu^0 + RT \ln (a_{\text{NaCl}})_1$$

$$= \mu^0 + RT \ln (a_{\text{NaCl}})_2$$

$$\text{অর্থাৎ, } (a_{\text{NaCl}})_1 = (a_{\text{NaCl}})_2$$

$$\text{অর্থাৎ, } (a_{\text{Na}^+})_1 \times (a_{\text{Cl}^-})_1 = (a_{\text{Na}^+})_2 (a_{\text{Cl}^-})_2$$

$(a_{\text{Na}^+})_1$ ইত্যাদি বাম দিকে বা ডান দিকে আয়নের অ্যাকটিভিটি লঘু স্ববগের ক্ষেত্রে অ্যাকটিভিটিকে আপর গাঢ়বে (C) প্রকাশ করে আমরা পাই,

$$(C_{\text{Na}^+})_1 (e_{\text{Cl}^-})_1 = (C_{\text{Na}^+})_2 (e_{\text{Cl}^-})_2$$

অর্থাৎ,

$$(C_1 - x) (C_1 - x) = (C_2 + x)^2$$

$$\text{অর্থাৎ, } C_1^2 - 2C_1x + x^2 = C_2x + x^2$$

$$\text{অর্থাৎ, } \frac{x}{C_1} = \frac{C_1}{C_2 + 2C_1} \dots\dots\dots(1)$$

সূতরাং (1) নং সমীকরণ থেকে দেখা যায়, R^- এর উপস্থিতিতে NaCl এর ব্যাপন প্রভাবিত হয়। x/C_1 নির্দেশ করে, NaCl এর কৃত অংশ ব্যাপিত হয়েছে। C_2 এর মান যত বাড়বে, x/C_1 বা NaCl এর ব্যাপন তত কম হবে। C_2 এর মান যত কম হবে, x/C_1 মান $1/2$ এর দিকে অগ্রসর হবে এবং NaCl এর নিয়মিত ব্যাপন হবে। স্ববগকে লঘু ধরে, অভিসারক চাপ নির্ণয় করা যায়,

$$\pi = CRT$$

যেখানে π = অভিসারক চাপ (প্রোটনের)

C' = অর্ধপ্রবেশ্য বিলীর দূরিকের গাঢ়বের প্রভেদ

$$\text{অর্থাৎ, } \pi = RT [(C_1 + x) + x + C_2 - 2(C_1 - x)]$$

$$= RT (2C_2 + 2x - 2C_1 + 2x) = 2RT (C_2 - C_1 + 2x) \dots\dots\dots(2)$$

আদর্শ অবস্থায় অভিসারক চাপ বা

$$\pi = 2RTC_2$$

সূতরাং যদি তড়িৎবিজ্ঞা পদার্থের গাঢ়ত্ব কম থাকে ($C_1 = 10$), তবে $\pi = 2RT(C_2 + 2x)$, অর্থাৎ অভিসারক চাপের মান আদর্শ অবস্থার চাইতে বেশী। এখন তড়িৎ বিজ্ঞা পদার্থের গাঢ়ত্ব খুব শীঘ্ৰ হলে (1) নং সমীকরণ থেকে পাওয়া যায়,

$$\frac{x}{C_1} = \frac{C_1}{2C_1} \quad \text{অর্থাৎ, } C_1 = 2x \dots\dots\dots(3)$$

$$(2) \text{ নং সমীকরণে } C_1 = 2x \text{ ব্যবহার করে পাওয়া যায়}$$

$$\pi = 2RT(C_2 - 2x + 2x) = 2RTC_2$$

অর্থাৎ আদর্শ অবস্থায় মান। এই কারণে প্রটিন জাতীয় বৃহৎ অগুর আণবিক ওজন নির্ণয় করা হয় অত্যাধিক তড়িৎ বিপ্লবীয় পদার্থের উপস্থিতিতে যখন ($2x = C_1$, হওয়ায়) বিপ্লবীর উভয়দিকে তড়িৎবিপ্লবীয় পদার্থের গাঢ়ত্ব সমান হয় এবং ডোনান সাম্যের প্রভাব কমে যায়।

৯B.3.4 সান্ততা পদ্ধতি (Viscosity method)

এইচ স্টাউভিনজার (1930) প্রথম উল্লেখ করেন যে পলিমারের লাঘু দ্রবণে দ্রবণের সান্ততা পলিমারের আণবিক ওজনের উপর নির্ভর করে এবং রেখিক পলিমারের অনুরূপ (homologous) শ্রেণীতে নির্দিষ্ট গাঢ়ত্বে দ্রবণের সান্ততা আণবিক ওজনের বৃদ্ধির সঙ্গে নিয়মিত ভাবে বৃদ্ধি পায়। যদিও স্টাউভিনজার পলিমারের আণবিক ওজন ও সান্ততাংকের মধ্যে একটি পরীক্ষামূলক সম্পর্ক স্থাপন করেন, এর জন্য তাত্ত্বিক ব্যাখ্যা পাওয়া যায় (ড্রিউ কুন, W. Khun, 1932, এম. এল. হাজিনস, 1938)।

বৃহৎ অণু দ্রবণকে অসমস্তু করে ফলে দ্রাবকের গতি রোধপ্রাপ্ত হয়। এই কারণে সান্ততা বৃদ্ধি পায়। যদি η ও η_0 যথাক্রমে দ্রবণ ও দ্রবণের সান্ততাংক হয়, তবে η/η_0 বলা হয় দ্রবণের আপাত সান্ততা (relative viscosity) (η_r) এবং (η_r-1) বলা হয় আপেক্ষিক সান্ততা (specific viscosity, η_{sp})।

$$\text{অতএব, } \frac{\eta - \eta_0}{\eta_0} = \frac{\eta}{\eta_0} - 1 = \eta_r - 1 = \eta_{sp}$$

$\eta_{sp/C}$ অর্থাৎ পলিমারের প্রতি একক গাঢ়ত্বে দ্রবণের আপেক্ষিক সান্ত্বনা বৃক্ষি (relative increase in viscosity), পলিমারের আণবিক ওজনের উপর নির্ভর করে। যেহেতু এই রাশিটি, $\eta_{sp/C}$, গাঢ়ত্বের সঙ্গে পরিবর্তিত হয়, সেকারণে $\eta_{sp/C}$ এবং C-এর লেখচিত্র অসীম লঘুতায় প্রসারিত করা হয়। অসীম লঘুতায় $\eta_{sp/C}$ এর মান কে বলে স্বকীয় সান্ত্বনা (intrinsic viscosity), $[\eta]$ অর্থাৎ

$$[\eta] = \lim_{C \rightarrow 0} \left(\frac{\eta_{sp}}{C} \right)$$

যেহেতু η_{sp} একক বিহীন [১] এর একক নির্ভর করে C-এর একেকর উপর। যেহেতু C কে প্রকাশ করা হয় সাধারণতঃ দ্রবণের 100 মিঃ লিঃ-এ যত আম থাকে, সেকারণে [১] এর এককপ্রতি আমে ডেসিলিটার। শুকীয় সম্ভাব্য ও আণবিক ওজনের (বহুৎ অংশ) সম্পর্ক প্রকাশ করা হয় নিম্নলিখিত ভাবে —

$$[\eta] = K M^n \dots \dots \dots (1)$$

যেখানে K হল পলিমার দ্রাবক তন্ত্রের ক্ষবক

M হল পলিমারের আণবিক ওজন এবং

৯ একটি সংখ্যা যা অণুর আকৃতির উপর নির্ভর করে।

তাত্ত্বিক ভাবে বলা যায়, দীর্ঘ দৃঢ় গোলাকাকার অণুর ক্ষেত্রে ∞ এর মান 0, এলোমেলোভাবে কুণ্ডলীকৃত শৃঙ্খলাকার অণুর জন্য ∞ এর মান 0.5 থেকে 0.8 এবং দৃঢ় দণ্ডাকার অণুর জন্য ∞ এর মান 2-1 আয়াহিলোজের ক্ষেত্রে ∞ এর মান নিরূপণ করা হয়েছে । ৫ এবং আলোক-বিক্ষেপণ পদ্ধতিতে দেখা গোছে আয়াহিলোজের অণ দণ্ডাকার।

এই পদ্ধতিতে আণবিক ওজন বের করার জন্য K ও ∞ এর মান জানার দরকার। এর জন্য ডিম্প পদ্ধতিতে যথা অভিসারক চাপ পদ্ধতি, থিতালো পদ্ধতি বা আলোক বিফ্রেপন পদ্ধতিতে একটি নির্দিষ্ট পলিমারের বিভিন্ন আকারের অণুর আণবিক ওজন নির্ণয় করা হয়। তার পর $\log[n]$ কে $\log M$ এর বিপরীতে লেখচিত্র অঙ্কন করা হয় এবং সরলরেখিক লেখচিত্রের নতি থেকে ∞ মান (নতি = ∞) ও অস্তদৰ্ঘ্য (intercept) হতে $3C$ মান (অস্তদৰ্ঘ্য = $\log K$) পাওয়া যায়। এইভাবে K ও ∞ মান নির্ণয় করে μ শ্রেণীর অজ্ঞাত আকারের অণুর আণবিক ওজন নির্ণয় করা যায়। এই ভাবে যে আণবিক ওজন পাওয়া যায় তা এক বিশেষ গড় আণবিক ওজন এবং একে বলা হয় সাম্রাত্তা গড় আণবিক ওজন (Viscosity average molecular weight)। এই গড়, ওজন গড় আণবিক ওজন থেকে সামান্য পৃথক হয়। প্রসঙ্গতং বলা যায় এই পদ্ধতি নির্ভরশীল (secondary) পদ্ধতি কারণ অন্য পদ্ধতি অবলম্বন করে K ও ∞ মান নির্ণয় প্রথমে প্রয়োজন। তা সত্ত্বেও K ও ∞ মান জানার পর পলিমার তৈরীর সময় বিভিন্ন মুহূর্তে পলিমারের আণবিক ওজন এই পদ্ধতিতে নির্ণয় করা সম্ভব।

(৩) আলোক বিক্ষেপ পদ্ধতি (Light Scattering Method) :

কোন তরলের একটি নির্দিষ্ট ক্ষুদ্র অংশে নিয়মিত তরল অণুর তাপীয় গতির জন্য অণুর সংখ্যা বিভিন্ন সময় বিভিন্ন রকম হয়। দীর্ঘ সময়ে যদিও অণুর গড় সংখ্যা একেব সমস্ত অংশে একই হবে, কিন্তু একটি নির্দিষ্ট মুহূর্তে অণুর সংখ্যা একরাগ হবে না। এর ফলে তরলের একটি নির্দিষ্ট অংশে ঘনত্ব অন্বরত পরিবর্তিত হবে এবং যার জন্য γ অংশে তরলের প্রতিসরণক অন্বরত পরিবর্তিত হবে। এই কারণে তরলে আলোক আপত্তি হলে আলোকের বিক্ষেপ হবে। তরলে দ্রাব উপস্থিতি থাকলে তার গাঢ়ের পরিবর্তন হেতু বিক্ষেপ বৃদ্ধি পাবে। এই কারণে অনেক সময়ে অস্থচ্ছ দেখায়। তরলের একক দৈর্ঘ্যের আলোক পথের জন্য আলোকের যত অংশ বিক্ষেপিত হয়, তাকে বলে টারবিডিটি (turbidity) (T)। এবং দ্রাবের গাঢ়ত্ব পরিবর্তন হেতু যে টারবিডিটি তা হল সল এবং বিস্তার মাধ্যমের টারবিডিটির পার্থক্য। নীতিগতভাবে T মাপা হয়, তরলের মধ্য দিয়ে নিষ্কাশ আলোকে রশ্মির তীব্রতার হাস মেপে বা 90° কোণে বিক্ষেপিত আলোকের তীব্রতা মেপে। দ্বিতীয় পদ্ধতিটি সুবিধাজনক কারণ প্রথম পদ্ধতিতে নিষ্কাশ আলোকের তীব্রতার হাস কম হয়।

পি. ডিবাই (P. Debye, 1944) বৃহৎ অণুর আণবিক ওজনের সঙ্গে টারবিডিটির সম্পর্ক নিরূপণ করেন।

$$\text{मीमांसा} \quad H \frac{C}{J} = \frac{1}{M} \quad \dots\dots\dots(1)$$

যেখানে $C =$ বহু অণুর গাচ্ছ

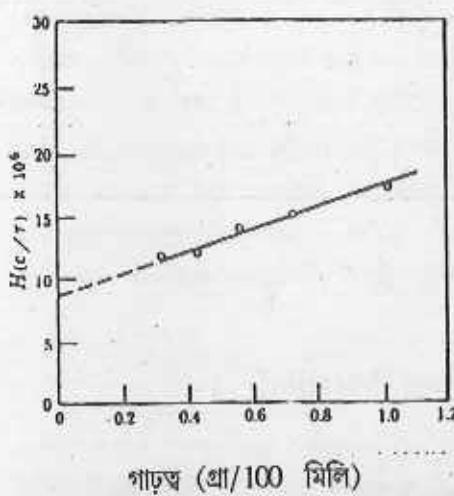
M = বহু অণুর আণবিক ওজন

ଶ୍ରୀ H ହଲ ଏକଟି ଧ୍ୟକ ଯା ବିନ୍ଦୁତ

দশা ও বিজ্ঞার মাধ্যমের প্রকৃতির উপর, গাঢ়স্ত্রের পরিবর্তন হেতু প্রতিসরণাক্ষের পরিবর্তনের উপর ও যবহৃত আলোকের তরঙ্গ দৈর্ঘ্যের উপর নির্ভর করে। এই পদ্ধতিতে আণবিক ওজন নিরাপদের জন্য, টারবিডিটি ও বিভিন্ন গাঢ়স্ত্রে প্রতিসরণাক্ষ জানা দরকার। তারপর $H \frac{C}{f}$ কে C এর বিপরীত লেখচিত্র অঙ্কন করা হয় এবং γ সরলরেখিক লেখকে $C = 0$ তে প্রসারিত করা হয়। সেলুলোজ আসিটেটের ক্ষেত্রে পরীক্ষালক্ষ ফল নীচের চিত্রে দেখান হল।

এই পদ্ধতিতে নিরাপিত আণবিক ওজন ওজন গড় আণবিক ওজন (\bar{M}_w)।

সলের টাৰবিডিটি (বহু অণুৰ জনা) নিৰ্দিষ্ট গাঢ়ত্বে আণবিক ওজনেৱ সঙ্গে বৃদ্ধিৰ পাই (সমীকৰণ ১)। সূতৰাং এই পদ্ধতিৰ সঠিকতা আণবিক ওজনেৱ বৃদ্ধিৰ সঙ্গে বৃদ্ধি পায়। সাধাৰণত যখন অভিসারক চাপ পদ্ধতি ব্যবহাৰ কৰা যায় না, অৰ্থাৎ অনেক ওজন খুব বেশী হলে (10 লক্ষেৱ বেশী) এই পদ্ধতি খুবই উপকাৰী।



যখন বহু অণুৰ আকাৰ খুব বড় হয় এবং প্ৰায় আলোকেৱ তৰঙ্গদৈৰ্ঘ্যেৰ সমান হয়, তখন অণুৰ বিভিন্ন অংশেৰ দ্বাৰা আলোকেৱ বিক্ষেপ হওয়ায় বিক্ষেপসী ব্যতিচাৰ (destructive interference) দেখা যায়। এৰ ফলে বিক্ষেপিত আলোকেৱ তীব্ৰতা হ্ৰাস পায় এবং বিক্ষেপেৰ মাত্ৰা নিৰ্ভৰ কৰে কোণেৰ উপৰ। আবাৰ বিভিন্ন কোণে বিক্ষেপেৰ মাত্ৰা (angular variation of the scattered light) নিৰ্ভৰ কৰে অণুৰ আকৃতিৰ উপৰ। সূতৰাং অণুৰ বিভিন্ন আকৃতিৰ জন্য বিভিন্ন নিৰ্দিষ্ট কোণে বিক্ষেপেৰ মাত্ৰা নিৰ্ধাৰিত হয়। এইভাৱে একটি নিৰ্দিষ্ট আকৃতিৰ অণুৰ জন্য যে নিৰ্দিষ্ট কোণে আলোকেৱ বিক্ষেপ যথেষ্ট হয় তা গণনা কৰে বলা যায় এবং পৰীক্ষালক্ষ ফলেৰ সঙ্গে তুলনা কৰা যায়। এইভাৱে বিভিন্ন বহু অণুৰ আকৃতি নিৰ্ণয় সম্ভব যেমন অ্যামাইলোস ও ফাইব্ৰিনোজেন (amylose & fibrinogen) দণ্ডাকাৰ, জিলাটিন এবং পলিস্টাইরিন (gelatine & polystyrene) অনিয়মিত কৃতুলী আকাৰেৰ এবং সিৱাম অ্যালবুমিন (serum albumin) গোলকাৰ্কাৰ। সূতৰাং আলোক বিক্ষেপ পদ্ধতি, বহু অণুৰ আকৃতি জানাৰ জন্য খুবই উপযোগী।

9B.3.5 পৱা-অপকেন্দ্ৰিক পদ্ধতি (Ultracentrifuge method)

অভিকৰ্ষজ বলেৰ প্ৰভাৱে কোলয়েডেৰ বিস্তৃত দশাৰ থেতানোৰ সাহায্যকাৰী খুবই নগণ্য, যা টি. সোভড্বাৰ্জ (T. Svedberg, 1925) এবং তাৰ সাহায্যকাৰী বৈজ্ঞানিকদেৱ দ্বাৰা উল্টাবিত একটি বিশেষ যন্ত্ৰেৰ দ্বাৰা অনেক বেশী গুণ কৰা সম্ভব। টি. সেভড্বাৰ্জ এই যন্ত্ৰেৰ আবিষ্কাৰেৰ জন্য নোবেল পুৱৰকাৰ প্ৰাপ্ত হন। এই যন্ত্ৰেৰ নাম পৱা-অপকেন্দ্ৰিক (Ultracentrifuge)।

অপকেন্দ্ৰিক বলেৰ প্ৰভাৱে কোন থেতানো কণাৰ উপৰ প্ৰযুক্তি দূৰণ, $(\omega^2 x) / \text{মেৰানে } \omega = \text{কণাৰ কৌণিক বেগ } (2\pi \times \text{প্ৰতি সেকেণ্ডে } \text{ ঘূৰ্ণনৰ সংখ্যা}) \text{ এবং } x = \text{ঘূৰ্ণন অক্ষ থেকে কণাৰ দূৰত্ব}। \text{ সূতৰাং প্ৰতি সেকেণ্ডে } \text{ ঘূৰ্ণনৰ সংখ্যা বৃদ্ধি কৰে থেতানোৰ হাৰ বহুগণ বাড়ান যায়।$

কোন কোন পৱা-অপকেন্দ্ৰিক যন্ত্ৰে প্ৰতি সেকেণ্ডে ঘূৰ্ণনৰ সংখ্যা 1000 কৰা সম্ভব। যদি কোন কণা ঘূৰ্ণন অক্ষ থেকে 10 সেমি. দূৰে থাকে, তবে অপকেন্দ্ৰিক (centrifugal) বলেৰ প্ৰভাৱে প্ৰযুক্তি দূৰণেৰ মান $W^2 x = (2\pi \times 1000)^2 \times 10 = 3.94 \times 10^8$ প্ৰতি বৰ্গ সেকেণ্ডে সেমি। অৰ্থাৎ অভিকৰ্ষজ দূৰণ (981 সেমি. প্ৰতি

বর্গ সেকেণ্ড) এর প্রায় 400,000 শুণ দ্রবণ সৃষ্টি সম্ভব। এর ফলে থেতানোর হার (rate of sedimentation) অভিকর্ষজ বলের প্রভাবে থেতানোর হারের প্রায় 400,000 শুণ হবে।

এই যন্ত্রে যখন বৃহৎ অণুর দ্রবণ অর্থাৎ কোলয়েডকে একটি প্রকোঠে (cell) নিয়ে প্রায় অপকেন্দ্রিয় বলের প্রভাবে ঘোরান হয় তখন কোলয়েডে উপস্থিত কণাগুলি তরঙ্গের আণবিক ওজন অনুযায়ী ঘূর্ণ অক্ষের সঙ্গে উলঢ়াবড়াবে স্তরাত্ত্বত হয়। সাম্যাবস্থায় বৃহত্তম কণা সবার প্রাতে (periphery) থাকে। এখন γ প্রকোঠের উলঢ়াবড়াবে এবং ঘূর্ণ অক্ষের সমান্তরালভাবে আলোক রশ্মি কোলয়েডের মধ্যে আপত্তি করে, কোলয়েডের বিভিন্ন অংশে প্রতিসরাঙ্ক তথ্য গাঢ়ত্ব নির্ণয় করা যায়। এভাবে কণা থেতাকের বেগ নির্ণয় সম্ভব। পরা অপকেন্দ্রিক যন্ত্রে দু ভাবে কাজ করা হয়। (ক) থিতানো বেগ পদ্ধতি (Sedimentation velocity method) এবং (খ) থিতানো সাম্য পদ্ধতি (sedimentation equilibrium method)।

9B.3.6 পলল-গঠন বেগ পদ্ধতি (Sedimentation velocity method)

এই পদ্ধতিতে পরা-অপকেন্দ্রিক যন্ত্রের একটি বিশেষ আকারের প্রকোঠে (cell) বৃহৎ অণুর দ্রবণ নিয়ে পচাণ বেগে ঘোরান হয়। এভাবে দ্রবণে যে অপকেন্দ্রিক বল প্রযুক্ত হয় তা অভিকর্ষজ বলের $\omega^2 x/g$ শুণ। যখন অপকেন্দ্রিক বল ও বিগ্রীতমূলী ঘর্ষণজনিত বল সমান হয় তখন সাম্যাবস্থা প্রাপ্ত হয়। এই অবস্থায় লেখা যেতে পারে,

$$\frac{dx}{dt} = \frac{2\omega^2 \alpha r^2 (\rho - \rho')}{9\eta} \quad \dots\dots\dots(1)$$

যেখানে কণার ব্যাসার্ধ = r

কণার গতিবেগ = dx/dt (ঘূর্ণ অক্ষ থেকে x দূরত্বে), কণার ঘনত্ব = ρ এবং বিস্তার মাধ্যমের ঘনত্ব = ρ'

অর্থাৎ অন্যভাবে (1) নং সমীকরণকে লেখা যায়,

$$\frac{dx}{x} = \frac{2\omega^2 r^2 (\rho - \rho') dt}{9\eta}$$

সমাকলন করে পাই,

$$\ln \frac{x_2}{x_1} = \frac{2\omega^2 r^2 (\rho - \rho')}{9\eta} (t_2 - t_1)$$

যেখানে t_1 সময়ে কণার অবস্থান ঘূর্ণন

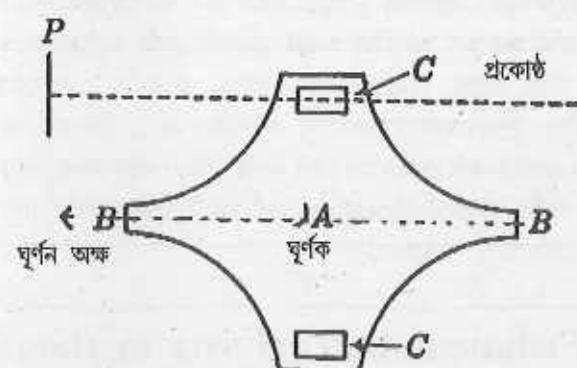
অক্ষাংশের x_1 , এবং t_2 সময়ে x_2

বিশেষ পদাৰ্থ ও বিশেষ মাধ্যমের জন্য $\ln x_2/x_1 / \omega^2 (t_2 - t_1)$ ফুরুক। একে বলা হয় থেতান ফুরুক (sedimentation constant) (s)।

$$সূতৰাং s = \frac{2r^2(\rho - \rho')}{9\eta} \quad \dots\dots\dots(2)$$

পরা অপকেন্দ্রিক যন্ত্রে প্রকোঠে দ্রবণ নেওয়া হয়। প্রকোঠের দুদিক কোয়ার্জের হয় যাতে আলোক প্রবেশ করতে পারে। যন্ত্রটিকে নিম্নলিখিত ভাবে বোর্বান যেতে পারে।

যখন রোটারিকে দ্রুত বেগে ঘোরান হয়, তখন বৃহৎ অণু থেতাতে শুরু করে। ফলে মাধ্যম ও বৃহৎ অণুর মধ্যে একটি স্পষ্ট সীমারেখা তৈরী হয় যা স্থির বেগে প্রকোচের নীচের দিকে ধাবিত হয়। যে বেগে সীমারেখা ধাবিত হয় তাকে থেতানো-বেগ (sedimentation velocity) বলে। আলোক সক্রিয় পাতের সাহায্যে ঘূর্ণন চলার ফলে সীমারেখার অবস্থান নির্ণয় করে থেতান বেগ নির্ণয় করা যায়। কয়েক ঘন্টা ধরে পরীক্ষা করে এই বেগ বা সীমারেখার অবস্থান নির্ণয় করা হয়। ব্যাপন প্রক্রিয়ার জন্য সীমারেখাটা খুব তীক্ষ্ণ সাধারণত হয় না। একাধিক বৃহৎ অণু থাকলে সীমারেখা তীক্ষ্ণ না হয়ে পরিবাষ্ট হয় (spreaded out)।



উচ্চ-আণবিক ওজন যুক্ত বৃহৎ অণু দ্রুত থেতায় ফলে প্রকোচের নীচের দিকে তা দেখা যায় এবং অপেক্ষাকৃত কম আণবিক ওজন বিশিষ্ট বৃহৎ অণু প্রকোচের উপরের দিকে থাকে। সূতরাং ঘূর্ণন চলাকালে বিভিন্ন সময়ে (t_1, t_2) সীমারেখার অবস্থান (x_1 ও x_2) আলোক সক্রিয় পাতে প্রকোচের মধ্যে আলোকবিধি আপত্তি করে নির্ণয় করা হয়। এভাবে থেতান ফ্র্যেক নির্ণয় সম্ভব।

$$s = \frac{\ln x_2 / x_1}{\omega^2 (t_2 - t_1)}$$

থেতান ফ্র্যেক নির্ণয় করে (2) নং সমীকরণের সাহায্যে কণার ব্যাসার্ক নির্ণয় সম্ভব। যদি একাধিক বৃহৎ অণু বর্তমান থাকে, তবে তাদের থেতান ফ্র্যেক নির্ণয় করে, তাদের ব্যাসার্ক নির্ণয় সম্ভব।

গোলকাকার অণুর ক্ষেত্রে কণার ডর = $4/3\pi r^3 \rho$ এবং আণবিক ওজন = $4/3\pi r^3 \rho N_{av}$ যেখানে N_{av} = এ্যাভোগাড়ো সংখ্যা।

এই পদ্ধতিতে কেবলমাত্র গোলকাকার অণুর ক্ষেত্রে প্রযোজ্য। অণুর আকৃতির উপর নির্ভরতা দূর করা যায় যদি ব্যাপন সংক্রান্ত পরিমাপ করা হয়। যেহেতু ব্যাপন বা থেতানো প্রক্রিয়ায় ঘর্ষণজনিত বল সমানভাবে প্রভাবিত করে তাই অণুর আকৃতি ব্যাপন ও থেতানো প্রক্রিয়াকে এইভাবে প্রভাবিত করবে। ব্যাপন সংক্রান্ত পরীক্ষা করে, ব্যাপন ফ্র্যেক (diffusion constant, D) নির্ণয় করা হয় এবং যাকে ব্যাখ্যা করা হয় এভাবে যে একক গাঢ়ত্বের ব্যবধান একক ক্ষেত্রফলে এক একক সময়ে পদার্থ যতটা ব্যাপিত হয়, তাকে ব্যাপন ফ্র্যেক বলা হয় γ পদার্থের। যেহেতু s ও D গাঢ়ত্বের উপর নির্ভর করে, তাই তাদের নির্ণয় করা হয় অসীম লঘুতায় প্রসারিত করে $1/s$ ও D কে যথাক্রমে গাঢ়ত্বের সঙ্গে লেখাচিত্র অঙ্কন করে। আণবিক ওজন নিম্নলিখিত সমীকরণ ব্যবহার করে নির্ণয় করা হয়।

$$\overline{M}_N = \frac{RT s_0}{D_0(1 - \frac{d}{d})}$$

$$\overline{M}_N = \text{সংখ্যা গড় আণবিক ওজন।}$$

9B.3.7 পলল-গঠন সাম্য পদ্ধতি (Sedimentation Equilibrium method)

এই পদ্ধতিতে ঘূর্ণক বা রোটরকে অপেক্ষাকৃত কম বেগে ঘোরান হয় (প্রায় 10,000 প্রতি মিনিটে ঘূর্ণন)। যিতান বেগ পদ্ধতিতে এই বেগের মান অনেক বেশী (প্রায় 60,000 প্রতি মিনিটে ঘূর্ণন)।

এই পদ্ধতিতে ঘোরান হয় কয়েকদিন ধরে যখন থেতান ও ব্যাপনের মধ্যে একটি সাম্যবস্থা প্রাপ্ত হয়। অর্থাৎ অপকেন্দ্রিক বলের মান সমান ও বিপরীতমুরী হয় ব্যাপনজনিত বলের সঙ্গে। এই অবস্থায় কণা ছির অবস্থায় থাকে।

যদি কোনো কণার গাঢ়ত্ব হয় c (প্রতি একক আয়তনে মৌল সংখ্যা) এবং কণা dt সময়ে dx দূরত্বে যায় অপকেন্দ্রিক বলের প্রভাবে, তবে প্রতি একক ক্ষেত্রফলের মধ্য দিয়ে dt সময়ে যে পরিমাণ কণা dw প্রবাহিত হয় তা $dw = cdx$ (1)

আবার একক ক্ষেত্রফলের মধ্য দিয়ে ব্যাপনের ফলে dt সময়ে বিপরীত দিকে যে পরিমাণ কণা প্রবাহিত হয় তা হল

$$dw' = -D \frac{dc}{dx} dt \quad \dots \dots \dots (2)$$

যেখানে $-dc/dx$ = গাঢ়ত্বের নতি

সমীকরণ (2) আসলে ফিক্সের ব্যাপন সূহের আক্ষিক রাপ।

সাম্যবস্থায় এই দুই পরিমাণ সমান হবে কিন্তু বিপরীত চিহ্ন যুক্ত হবে। ফলে,

$$dw = -dw' \quad \dots \dots \dots (3)$$

অর্থাৎ (1), (2) ও (3) হতে লেখা যায়,

$$cdx = D \frac{dc}{dx} dt$$

$$\text{অর্থাৎ, } \frac{dc}{c} = \frac{1}{D} \cdot \frac{dx}{dt} dx \quad \dots \dots \dots (4)$$

যেখানে, η = সান্ততাংক (মাধ্যমের)

$$\text{আবার, } D = RT/6\pi\eta rN \quad \dots \dots \dots (5)$$

N = আভোগাড়ো সংখ্যা, γ = কণার ব্যাসার্ধ

$$\text{এবং } \frac{dx}{dt} = \frac{2\omega^2 xr^2 (\rho - \rho')}{9\eta} \quad \dots \dots \dots (6)$$

যেখানে ω = কৌণিক বেগ,

x = ঘূর্ণন অক্ষ থেকে কণার দূরত্ব যথাক্রমে
 ρ ও ρ' = কণা ও বিস্তার মাধ্যমের ঘনত্ব

সমীকরণ (4), (5) ও (6) হতে পাই

$$\frac{dc}{c} = \frac{4}{3} \pi r^3 N \frac{\omega^2 (\rho - \rho') x dx}{RT}$$

$$= \frac{\bar{M}_w \omega^2 (\rho - \rho') x dx}{RTP}$$

\bar{M}_w = কণার আণবিক ওজন (ওজন গড় আণবিক ওজন)

সমাকলন করে পাওয়া যায়,

$$\ln \frac{c_2}{c_1} = \frac{\bar{M}_w \omega^2 (\rho - \rho') (x_2^2 - x_1^2)}{2 RTP} \dots\dots\dots(7)$$

সাম্যাবস্থায় আলোক প্রবাহিত করে আলোক জনিত পাতের বিভিন্ন অবস্থানে অঙ্ককারাচ্ছন্ন অংশের তীব্রতা রাখা হয়। যদি ধরে নেওয়া যায় কণার তার গাঢ়ত্ব অনুযায়ী আলোক শোষণ করবে তাহলে পাতের তীব্রতা থেকে $\ln C_1/C_2$ জানা যায়। অন্যথায় আলোকসজ্জিয় পাতের বিভিন্ন অবস্থানের তীব্রতা যা $\ln c$ কে সমানুপাতিক x^2 এর বিপক্ষে লেখাটির অঙ্কন করা হয়। এই লেখাটির নতি $M_w \omega^2 (\rho - \rho') / 2 RTP$ । সূতরাং নতি থেকে M_w জানা যায়। যদি দ্রবণে একাধিক আণবিক ওজন বিশিষ্ট বৃহৎ অণু থাকে, তখন একাধিক সরলরেখা পাওয়া যায় অর্থাৎ প্রতি রেখার নতি থেকে একটি বিশেষ ধরনের বৃহৎ অণুর আণবিক ওজন পাওয়া যায়।

এই পদ্ধতি পেরিন বৃশি পদ্ধতির অনুরূপ শুধুমাত্র পার্থক্য হচ্ছে পেরিন পদ্ধতিতে কণার বটন হয়। অভিকর্ষজ বলের প্রভাবে যা এখানে অপকেন্দ্রিক বলের প্রভাবে হয়।

পর-অপকেন্দ্রিকের সাহায্যে বিভিন্ন প্রোটিনের আণবিক ওজন নির্ণয় করা সম্ভব হয়েছে (18000 থেকে 6,000,000 পর্যন্ত)।

প্রাণ্তিক প্রশ্নাবলি

1. কোলয়েডের সংজ্ঞা নিরূপণ করুন।
2. কোলয়েড 'অসমস্য তন্ত্র' ব্যাখ্যা করুন।
3. কোলয়েডের শ্রেণীবিভাগ করুন।
4. ইরোসল এবং অবদ্রব কী?
5. ধোওয়া, ফেটানো ডিম, জ্বরি কাঁচ, স্টার্চ দ্রবণ কোন ধরনের কোলয়েড?
6. কোলয়েডের প্রস্তুতি ও বিশুদ্ধিকরণ সম্পর্কে যা জানেন লিখুন।
7. দ্রাবকাস্তু এবং দ্রাবক বিকর্ষক কোলয়েড বলতে কী বোঝেন? উদাহরণ দিন।
8. কোলয়েডের গতীয় ধর্ম আলোচনা করুন।
9. আভোগান্ড্রো সংখ্যা নিরূপনের পেরোয়ার পদ্ধতি বর্ণনা করুন।
10. তঞ্চন বলতে কী বোঝেন? তঞ্চনের কৌশল ব্যাখ্যা করুন।
11. কোলয়েডের স্থায়িত্ব বৃদ্ধির দ্রেপে দ্রাবকাস্তু কোলয়েডের ভূমিকা বর্ণনা করুন।
12. টিকা লিখুন : জেল, সংযোজিত কোলয়েড।
13. কোলয়েড রসায়নের কয়েকটি প্রয়োগ দেখান।
14. বৃহৎ অণুর সংজ্ঞা দিন।
15. বহলায়ন বিক্রিয়া বলতে কী বোঝেন? এর কয়েকটি পদ্ধতি বর্ণনা করুন।
16. টিকা লিখুন : ডোনান সাম্য, পলল গঠন।
17. কোলয়েডের আণবিক ওজন নির্ণয়ের পদ্ধতি সমূহ আলোচনা করুন।

উপরের প্রশ্নাবলির উত্তর পাঠ্যাংশের থেকে সহজে খুঁজে নিতে পারবেন।

একক 10 □ অধিশোষণ ও অনুঘটন

10A ■ অধিশোষণ (Adsorption)

গঠন

10A.1 প্রস্তাবনা, উদ্দেশ্য

10A.2 দৃই প্রকারের অধিশোষণ

10A.2.1 ভৌত অধিশোষণের বৈশিষ্ট্য

10A.2.2. রাসায়নিক অধিশোষণের বৈশিষ্ট্য

10A.3 অধিশোষণের উপর চাপ ও গাঢ়ত্বের প্রভাব

10A.4. প্রয়াবলি

10B n অনুঘটন

10.B.1. প্রস্তাবনা, উদ্দেশ্য

10.B.2. অনুঘটকের প্রেরণিভাগ

10.B.2.1 দশা নির্ভর অনুঘটন

10.B.2.2 ক্রিয়ানির্ভর অনুঘটন

10.B.3. অনুঘটনের বৈশিষ্ট্য সমূহ

10.B.4. অনুঘটক উদ্ধীপক ও অনুঘটক বিষ

10.B.5. উৎসেচক অনুঘটক

10.B.6. অনুঘটনের ক্রিয়াবিধি

10.B.7. অনুঘটক বিষের প্রভাব

10.B.8. শিল্পে অনুঘটকের ব্যবহার

10.B.9. প্রাণিক প্রয়াবলি

10.A. (ADSORPTION)

10.A.1 অস্ত্রাবনা

একটি পদার্থের উপরিতল বা পৃষ্ঠাতলে অপর একটি পদার্থের শোষণকে অধিশোষণ বলে। সাধারণত কঠিনের উপরে গ্যাসের বা কোন প্রবণের দ্বারের এবং তরলের উপরে গ্যাসের অধিশোষণ ঘটে। যে পদার্থটির উপরে অধিশোষণ ঘটে তাকে অধিশোষক এবং যেটি অধিশোষিত হয় তাকে অধিশোষিত পদার্থ বলে। আর অধিশোষকের যে তলে পদার্থটি শোধিত হয় তাকে আস্ত্রাবন বলে। অধিশোষণ একটি সম্পূর্ণ আস্ত্রাবনীয় ঘটনা।

উদ্দেশ্য : ভৌত রাসায়নের এই শাখা পাঠ করলে আপনি অধিশোষণের বৈশিষ্ট্য ও সূত্রাবলী সম্পর্কে জানতে পারবেন।

10.A.2 দুই প্রকারের অধিশোষণ আছে :

ভৌতবল বা ভ্যান ডার ওয়াল বলের প্রভাবে অধিশোষণ এবং ল্যাংমুর বলের প্রভাবে অধিশোষণ। তাই প্রকৃতি অনুযায়ী অধিশোষণ দুইপ্রকার ভৌত অধিশোষণ ও রাসায়নিক অধিশোষণ।

(i) ভৌত অধিশোষণ : ভৌত বল বা ভ্যান ডার ওয়ালসের বলের প্রভাবে যে অধিশোষণ ঘটে তাকে ভৌত অধিশোষণ বলে। এই অধিশোষণে স্বল্প পরিমাণ সক্রিয়করণ শক্তির প্রয়োজন হয়। লোহাচূরের উপর নাইট্রোজেন গ্যাসের অধিশোষণ ভৌত অধিশোষণের উদাহরণ।

(ii) রাসায়নিক অধিশোষণ : রাসায়নিক যোজাত বল বা ল্যাংমুর বলের প্রভাবে যে অধিশোষণ ঘটে তাকে রাসায়নিক অধিশোষণ বলে। এই অধিশোষণে অধিক পরিমাণ সক্রিয়করণ শক্তির প্রয়োজন হয়। ধাতুর উপর অক্সিজেন অধিশোষণ রাসায়নিক অধিশোষণের উদাহরণ।

10A.2.1. ভৌত অধিশোষণের বৈশিষ্ট্য :

ভৌত অধিশোষণে নিম্নলিখিত বৈশিষ্ট্যগুলি দেখা যায়।

(i) এটি ভ্যান ডার ওয়ালস বলের প্রভাবে ঘটে। তাই এটি অধিশোষক বা অধিশোষিত পদার্থের প্রকৃতির উপর বিশেষ নির্ভর করে না।

(ii) নিম্ন উষ্ণতায় ও অধিক চাপে ভৌত অধিশোষণ অধিক কার্যকরী হয়।

(iii) সহজে তরলীভূবনযোগ্য গ্যাসের ভৌত অধিশোষণ বেশী হয়। কারণ ভৌত অধিশোষণে প্রকৃতপক্ষে অধিশোষকের মধ্যেকার কৈশিকে নলে গ্যাস ঘনীভূত হয়ে থাকে।

(iv) রাসায়নিক ও ভৌত উভয়প্রকার অধিশোষণই তাপদায়ী হলেও ভৌত অধিশোষণে তাপের উপর হয় কম।

(v) ভৌত অধিশোষণ পরাবর্ত প্রকৃতির। অধিশোষিত গ্যাস পাস্পের সাহায্যে বার করা সম্ভব হয়।

(vi) ভৌত অধিশোষণে বহু আণবিক স্তর গঠিত হয়।

10A.2.2. রাসায়নিক অধিশোষণের বৈশিষ্ট্য :

রাসায়নিক অধিশোষণের বৈশিষ্ট্যগুলি নিম্নরূপ :

- (i) রাসায়নিক অধিশোষণ রাসায়নিক যোজ্যতা বলের উপর নির্ভর করে। তাই রাসায়নিক অধিশোষণ অধিশোষক ও অধিশোষিত পদার্থের প্রকৃতির উপর নির্ভরশীল।
- (ii) রাসায়নিক অধিশোষণ তাপমাত্রায় হওয়া সত্ত্বেও সক্রিয় শক্তির প্রয়োজনে অধিক উৎসতায় ঘটে।
- (iii) শিল্পে ব্যবহৃত অধিশোষণ বিক্রিয়াগুলির অধিকাংশ ক্ষেত্রেই অয়তন হ্রাস পায়। তাই লা স্যাতেলিয়ার নীতি অনুযায়ী অধিক চাপের প্রয়োজন হয়।
- (iv) রাসায়নিক অধিশোষণে অধিক তাপের উৎসুব ঘটে।
- (v) রাসায়নিক অধিশোষণ সম্পূর্ণ পরাবর্ত নয়।
- (vi) রাসায়নিক অধিশোষণে একটি মাত্র আণবিক স্তর গঠিত হয়।

10A.3. অধিশোষণের উপর চাপ ও গাঢ়ত্বের প্রভাব যে কোন নির্দিষ্ট উৎসতার সাম্যাবস্থায় চাপ বা গাঢ়ত্ব এবং অধিশোষণের পারম্পরিক সম্পর্ক নির্দেশক নিম্নলিখিত সমীকরণটি হল ফ্রেডেলিশের অধিশোষণ সমূক্ষিক (Freundlich Adsorption Isotherm)।

সমীকরণটি হল $\frac{x}{m} = kp^{\frac{1}{n}}$ Or, $\frac{x}{m} = kc^{\frac{1}{n}}$ (1) এখানে x জল mg/m অধিশোষকে অধিশোষিত গ্যাসের বা দ্বারের পরিমাণ, p চাপ c দ্বারের গাঢ়ত্ব। n একটি সংখ্যা। k কোন গ্যাস বা দ্বারের ক্ষেত্রে এটি একটি ধ্রুবক।

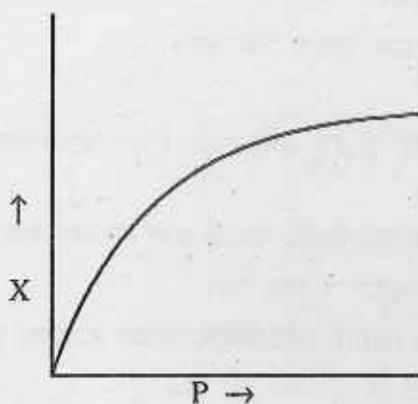
(1) সমীকরণে Logarithm নিলে;

$$\log \frac{x}{m} = \log K + \frac{\log C}{n}(2)$$

সমীকরণটি একটি সরলরেখার সমীকরণ। $\log x/m$ বনাম $\log C$ লেখচিত্রটি সরলরেখা হবে এবং এর নীতি থেকে n এর মান পাওয়া যাবে। সক্রিয় চারকোলের উপর অ্যাসিডের অধিশোষণ উপরোক্ত সমীকরণের উদাহরণ। উপরোক্ত সমীকরণকে পরিবর্তন করে লাংমুর (Langmuir) একটি সমোফলেখ আবিষ্কার করেন।

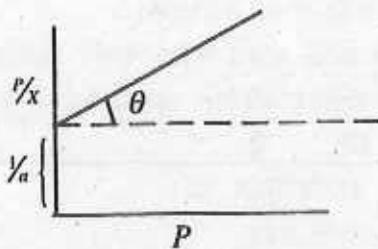
$$\text{এটি হল } x = \frac{ap}{1+bp}(3)$$

$x = p$ চাপে প্রতি প্রাম অধিশোষণে অধিশোষিত গ্যাস a, b ধ্রুবক।



(3) সমীকরণটি অন্যভাবে লিখলে;

$$\frac{p}{X} = \frac{1}{a} + \frac{bp}{a}$$



$$\text{নতি } = \frac{b}{a} = \tan \theta$$

কম চাপ ও কম উষ্ণতায় ল্যাংমুরের Isotherm কার্যকারী। P যদি খুব বেশী হয়, তাহলে সমীকরণ (3) থেকে পাই;

$$X = \frac{ap}{1+bp} = \frac{ap}{bp} = \frac{a}{b} = K(\text{ক্ষবক}) = KP^0$$

আবার P যদি খুব কম হয় তাহলে

$$X = \frac{ap}{1+bp} \equiv ap [a \text{ ক্ষবক }] \dots\dots\dots(4)$$

মাঝের চাপে P এর ঘাত O ও । এর মধ্যবর্তী অর্থাৎ γ_n

$$\therefore X = ap^{\gamma_n} (n=1)$$

সূতরাং দেখা গেল ক্রয়েগুলিশ আইসোথার্ম ল্যাংমুর আইসোথার্মের একটি প্রয়োগ মাত্র।

10.A.4 প্রশ্নাবলি

অধিশোধণের প্রয়োগ বর্ণনা করুন।

উত্তর : শিল্পে অধিশোধণের বহুল প্রয়োগ দেখা যায়।

যেমন :

(1) পারম্পুটি পদ্ধতিতে পারম্পুটি CaCl_2 মৃগ থেকে Ca^{++} অধিশোধিত করে Na^+ বিমুক্ত করায় খর জল মৃদু হয়।

(2) চারকোল বিশেষত : সক্রিয় চারকোলের সাহায্যে দ্রবণ বিরঞ্জিত করা হয় ও গ্যাস মুখোশ তৈরী হয়।

(3) মিলিকা জেল আর্দ্ধতা অপসারণে ব্যবহৃত হয়।

(4) ফুলার মৃত্তিকা (Fuller's earth) পেট্রোলিয়াম শোধনে প্রয়োজন হয়।

10.B.1 প্রস্তাৱনা

যে সব পদার্থের উপস্থিতিতে রাসায়নিক বিক্রিয়াৰ বেগ বৃক্ষি বা হ্রাস পায় অথচ বিক্রিয়া শেষে এই পদার্থ অপরিবৰ্তিত থাকে তাদেৱ অনুষ্টক (Catalyst) বলে। অনুষ্টকেৰ উপস্থিতিতে বিক্রিয়া হারেৱ বৃক্ষি বা হ্রাসেৱ ঘটনাকে অনুষ্টন (Catalysis) বলে।

মনে রাখতে হবে অনুষ্টক বিক্রিয়া ঘটায় না; বিক্রিয়াৰ বেগ বৃক্ষি বা হ্রাস কৰে মাত্ৰ।

উদ্দেশ্য : ভোত রসায়নেৱ এই শাখা পাঠ কৱলে অনুষ্টকেৰ শ্রেণীবিভাগ, উপকাৱিতা বৈশিষ্ট্য এবং ক্রিয়াবিধি সম্পর্কে জানতে পাৱা যায়।

10B.2. অনুষ্টকেৰ শ্রেণীবিভাগ :

10B.2.1. দশা নিৰ্ভৰ অনুষ্টন :

(1) সমস্ত অনুষ্টন (Homogeneous Catalysis) : যে সমস্ত অনুষ্টনে সমস্ত বিক্রিয়ক পদার্থগুলি, অনুষ্টক এবং বিক্রিয়াজাত পদার্থ একই দশায় থাকে তাকে সমস্ত অনুষ্টন বলে। যেমন, সুত্ৰেজোৱ আৰ্দ্ব বিশ্লেষণে লঘু HCl এৰ অনুষ্টন দ্রবণ সমস্ত অনুষ্টনেৰ উদাহৰণ।

(2) অসমস্ত অনুষ্টন (Heterogeneous Catalysis) : অসমস্ত অনুষ্টনে বিক্রিয়ক ও বিক্রিয়াজাত পদার্থগুলি ও অনুষ্টক ডিম্ব ডিম্ব দশায় থাকে। Pt ধাতুৰ উপস্থিতিতে H_2O_2 র বিভাজন অসমস্ত অনুষ্টনেৰ উদাহৰণ। এক্ষেত্ৰে বিক্রিয়াটি তৰল দশায় অনুষ্টকটি কঠিন দশায় এবং বিক্রিয়াজাত পদার্থ (O_2) গ্যাসীয় দশায় থাকে।

10B.2.2. ক্রিয়ানিৰ্ভৰ অনুষ্টন :

1. ধনাত্মক অনুষ্টন : অনুষ্টকেৰ উপস্থিতিতে বিক্রিয়াবেগ বৃক্ষি পোলে একে ধনাত্মক অনুষ্টন বলে। যেমন $KClO_3$ থেকে O_2 প্রস্তুতিতে MnO_2 ধনাত্মক অনুষ্টক।

2. ঝণাত্মক অনুষ্টন : অনুষ্টকেৰ উপস্থিতিতে বিক্রিয়াৰ হার হ্রাস পোলে ঘটনাটিকে ঝণাত্মক অনুষ্টন বলা হয়। যেমন H_2O_2 -এৰ বিভাজনে লঘু H_2SO_4 ঝণাত্মক অনুষ্টনেৰ কাজ কৰে।

3. স্বয়ংক্রিয় অনুষ্টন : বিক্রিয়ায় সৃষ্টি একটি পদার্থ যদি অনুষ্টকেৰ কাজ কৰে তা হলে ঘটনাটিকে স্বয়ংক্রিয় অনুষ্টন বলে। যেমন H_2SO_4 দ্রবণে অক্সালিক আসিড দ্বাৰা $KMnO_4$ এৰ বিৱৰণ প্ৰথমে খুব ধীৱে ধীৱে অগ্ৰসৰ হয়। কিন্তু $MnSO_4$ তৈৱী হৰাৰ পৰ এই বিৱৰণ হার অনেক বৃক্ষি পায়। কাৰণ বিক্রিয়ায় Mn^{++} আয়ন অনুষ্টকেৰ কাজ কৰে।

4. আবিষ্ট অনুষ্টন : যদি একটি বিক্রিয়াকেৰ বিক্রিয়া অন্য বিক্রিয়াকেৰ বিক্রিয়া ঘটাতে সাহায্য কৰে তাহলে ঘটনাটিকে আবিষ্ট অনুষ্টন বলে। যেমন Na_2SO_3 বায়তে জাৱিত হয়ে Na_2SO_4 এ

পরিষ্কৃত হয়। Na_2AsO_3 ঐভাবে জারিত হয় না। কিন্তু Na_2SO_3 ও Na_2AsO_3 -এর মিশ্রণের একটি দ্রবণ O_2 চালনা করলে উভয়ই জারিত হয়। এখানে Na_2AsO_3 -র জারণ Na_2SO_3 -র জারণ দ্বারা অবিষ্ট হয়।

10B.3. অনুঘটনের বৈশিষ্ট্য সমূহ :

- (1) বিক্রিয়াশেষে অনুঘটকের পরিমাণ ও রাসায়নিক প্রকৃতি অবিকৃত থাকে।
- (2) সাধারণতঃ সামান্য পরিমাণ অনুঘটকই বিক্রিয়া সমাপ্ত করতে পারে।
- (3) অনুঘটক কোন উভয়ুভী বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থা বদলাতে পারে না।
- (4) অনুঘটক বিক্রিয়া শুরু করতে পারে না।
- (5) অনুঘটকের কার্য্যকারিতা কিছুটা সার্বিক হলেও সুনির্দিষ্ট।

10B.4 অনুঘটক উদ্দীপক ও অনুঘটক বিষ :

যেসব পদার্থের উপস্থিতিতে অনুঘটকের কার্য্যকারিতা বৃদ্ধি পায় সেগুলিকে অনুঘটক উদ্দীপক বলে। শিল্প NH_3 , প্রস্তুতিতে Fe অনুঘটকের সঙ্গে K_2O এবং Al_2O_3 -এর মিশ্রণ অনুঘটক উদ্দীপকের কাজ করে।

যে সব পদার্থ অণুক্রিয়পে থেকে অনুঘটকের কার্য্যকারিতা অস্বাভাবিকভাবে হ্রাস করে তাদের অনুঘটক বিষ বলে। সংস্পর্শ পদার্থে H_2SO_4 তৈরীর সময় AS_2O_3 অণুক্রিয়পে থেকে Pt অনুঘটকের ক্ষমতা হ্রাস করে। এটি অনুঘটক বিষ।

10B.5. উৎসেচক অনুঘটক (enzyme catalyst) :

জীবিত প্রাণী বা উদ্ভিদদেহে যে প্রাণ রাসায়নিক বিক্রিয়া চলে তাতে অনেকসময় কিছু অনুঘটক সহযোগিতা করে। এই সব অনুঘটককে উৎসেচক বলে। যেমন জাইমেজ নামের উৎসেচক প্লুকোজকে ইথাইল অ্যালকোহলে রূপান্তরিত করতে সাহায্য করে। উৎসেচকের কয়েকটি উপ্রেখ্যোগ্য বৈশিষ্ট্য আছে। সেগুলি হল :

- (1) উৎসেচকের কার্য্যকারিতা সুনির্দিষ্ট।
- (2) উৎসেচক প্রধানতঃ $15^{\circ}\text{C} - 25^{\circ}\text{C}$ এর মধ্যে কার্যকরী থাকে।
- (3) উৎসেচক একটি বিশেষ pH পর্যন্ত কার্যকরী থাকে।
- (4) সহ-উৎসেচকের উপস্থিতিতে উৎসেচকের কার্য্যকারিতা বৃদ্ধি পায়।

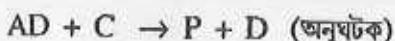
10B.6. অনুঘটনের ত্রিয়াবিধি :

অনুঘটনের ফলে কোন বিক্রিয়া দ্বারাবিত বা মনোভূত হয়। সূতরাং মনে করা যেতে পারে যে, অনুঘটক

সক্রিয়করণ শক্তি হুস (ধনাত্মক অনুঘটনের ক্ষেত্রে) বা বৃদ্ধি (ধানাত্মক অনুঘটনের ক্ষেত্রে) করে অন্য পথের মাধ্যমে বিক্রিয়া ঘটায়। এই ধারণার ভিত্তিতে দুটি তত্ত্বের উজ্জ্বল ঘটেছে যথা :

- (i) অন্তর্বর্তী যোগ তত্ত্ব।
- (ii) অধিশোষণ তত্ত্ব।

(i) অন্তর্বর্তী যোগ তত্ত্ব : এই তত্ত্ব অনুযায়ী অনুঘটকটি একটি বিক্রিয়কের সঙ্গে একটি যুক্ত যোগ গঠন করে। এই যুক্ত যোগটির পরিমাণ খুব স্বল্প এবং এটি খুব সক্রিয় ও অস্থায়ী। এই যোগটি আবার অপর একটি বিক্রিয়কের সঙ্গে বিক্রিয়া করে বিক্রিয়াজাত পদার্থ উৎপন্ন করে ও অনুঘটকটি মুক্ত হয়।



Product

(ii) অধিশোষণ তত্ত্ব : এই তত্ত্ব অনুযায়ী পাঁচটি গর্যায়ে নিম্নলিখিত ভাবে বিক্রিয়া সম্পন্ন হয়।

1. বিক্রিয়ক গ্যাসগুলির অনুঘটকের পৃষ্ঠতলের দিকে ব্যাপন।
2. অনুঘটকের পৃষ্ঠতলে বিক্রিয়ক গ্যাসগুলির অধিশোষণ।
3. পৃষ্ঠতলে বিক্রিয়ক গ্যাসগুলির বিক্রিয়া।
4. বিক্রিয়াজাত পদার্থগুলি অনুঘটকের পৃষ্ঠতল ত্যাগ।
5. পৃষ্ঠতলের বিপরীত দিকে বিক্রিয়াজাত পদার্থগুলির ব্যাপন।

10B. 7. অনুঘটক বিষের প্রভাব :

এর প্রভাবে বিক্রিয়া মন্দীভূত হয়ে যায়। যেমন আ্যাসিট্যাসিলাইডের উপস্থিতিতে H_2O_2 এর বিভাজন মহৱ হয়। অনুরূপভাবে স্পর্শ পক্ষতিতে Pt-এর উপর AS_2O_3 -এর বিষক্রিয়ার বিক্রিয়া মন্দীভূত হয়। এই ভাবে যদি বিক্রিয়াজাত পদার্থটি দ্রুত অনুঘটকের পৃষ্ঠতল ত্যাগ না করে অধিক ক্ষণ অধিশোষিত হয়ে থাকে তাহলেও বিক্রিয়া কেন্দ্রের অগ্রতুলভার জন্য বিক্রিয়া স্থিমিত হয়ে পরে। এই ভাবে বিক্রিয়া হার হ্রাসের ঘটনাকে বলা হয় স্বয়ংক্রিয় অনুঘটন বিষক্রিয়া। এই জন্যই Pt পৃষ্ঠতলে NH_3 -র বিভাজনে বিক্রিয়াজাত হাইড্রোজেন অধিশোষণের ফলে বিক্রিয়া শুরু হবার কিছুক্ষণ পরেই বিক্রিয়া মন্দীভূত হয়ে পরে।

10B.8 শিল্পে অনুষ্টবকের ব্যবহার :

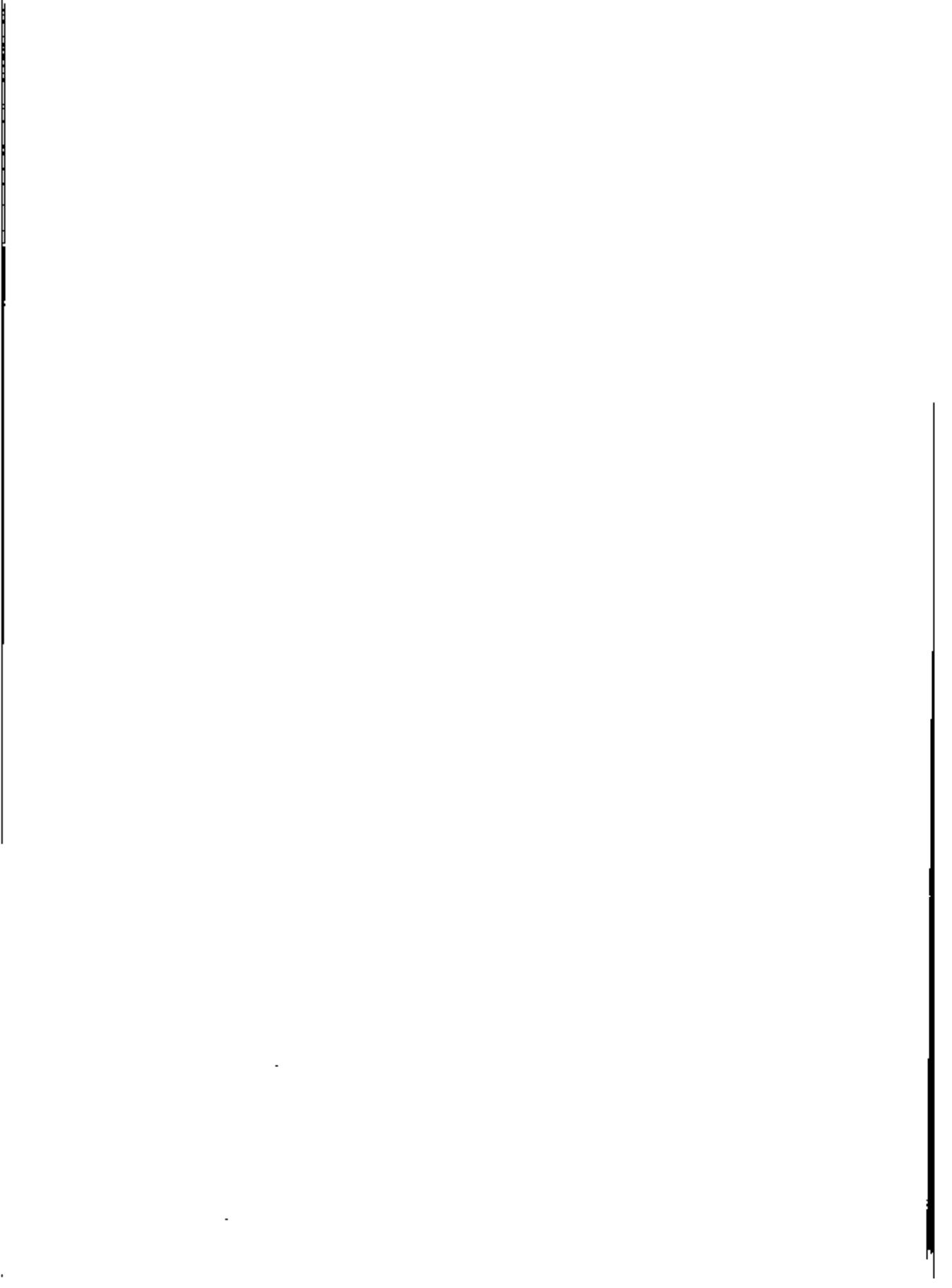
শিল্প	অনুষ্টবক
1. হাবারের পদ্ধতিতে N_2 ও H_2 থেকে NH_3 প্রস্তুতি।	1. সোহাচুর অনুষ্টবক ও Al_2O_3 ও K_2O অনুষ্টবক উদ্দীপক।
2. কোহল সঞ্চান।	2. জাইমেজ।
3. অস্টওয়াল্ড পদ্ধতিতে NH_3 থেকে HNO_3 প্রস্তুতি।	3. Pt গ্যাজ।
4. স্পর্শ পদ্ধতিতে SO_2 থেকে H_2SO_4 উৎপন্ন।	4. Pt, V_2O_5 ।

10.B.9 প্রাক্তিক অশ্বাবলি

1. অনুষ্টবন কাকে বলে? অনুষ্টবকের শ্রেণী বিভাগ করুন।
2. উৎসেচক কী? একটি উৎসেচক-সহায়ক বিক্রিয়ার উদাহরণ দিন।
3. অনুষ্টবক কি সাম্যাবস্থার পরিবর্তন ঘটাতে পারে? আপনার উত্তরের সঙ্গে যুক্তি দিন।
4. অনুষ্টবনের বৈশিষ্ট্যসমূহ লিখুন।

Notes

Notes



মানুষের জ্ঞান ও ভাবকে বইয়ের মধ্যে সংঘিত করিবার যে একটা প্রচুর সুবিধা আছে, সে কথা কেহই অঙ্গীকার করিতে পারেনা। কিন্তু সেই সুবিধার দ্বারা মনের স্বাভাবিক শক্তিকে একেবারে আচ্ছম করিয়া ফেলিলে বুদ্ধিকে বাবু করিয়া তোলা হয়।

— রবীন্দ্রনাথ ঠাকুর

ভারতের একটা mission আছে, একটা গৌরবময় ভবিষ্যৎ আছে, সেই ভবিষ্যৎ ভারতের উপরাধিকারী আমরাই। নৃতন ভারতের মুক্তির ইতিহাস আমরাই রচনা করছি এবং করব। এই বিশ্বাস আছে বলেই আমরা সব দুঃখ কষ্ট সহ্য করতে পারি, অঙ্গকস্ত্রময় বর্তমানকে অগ্রহ্য করতে পারি, বাস্তবের নিষ্ঠুর সত্যগুলি আদর্শের কঠিন আঘাতে ধূলিসাং করতে পারি।

— সুভাষচন্দ্র বসু

Any system of education which ignores Indian conditions, requirements, history and sociology is too unscientific to commend itself to any rational support.

— Subhas Chandra Bose

Price : ₹. 150.00

(NSOU-র ছাত্রছাত্রীদের কাছে বিক্রয়ের জন্য নয়)